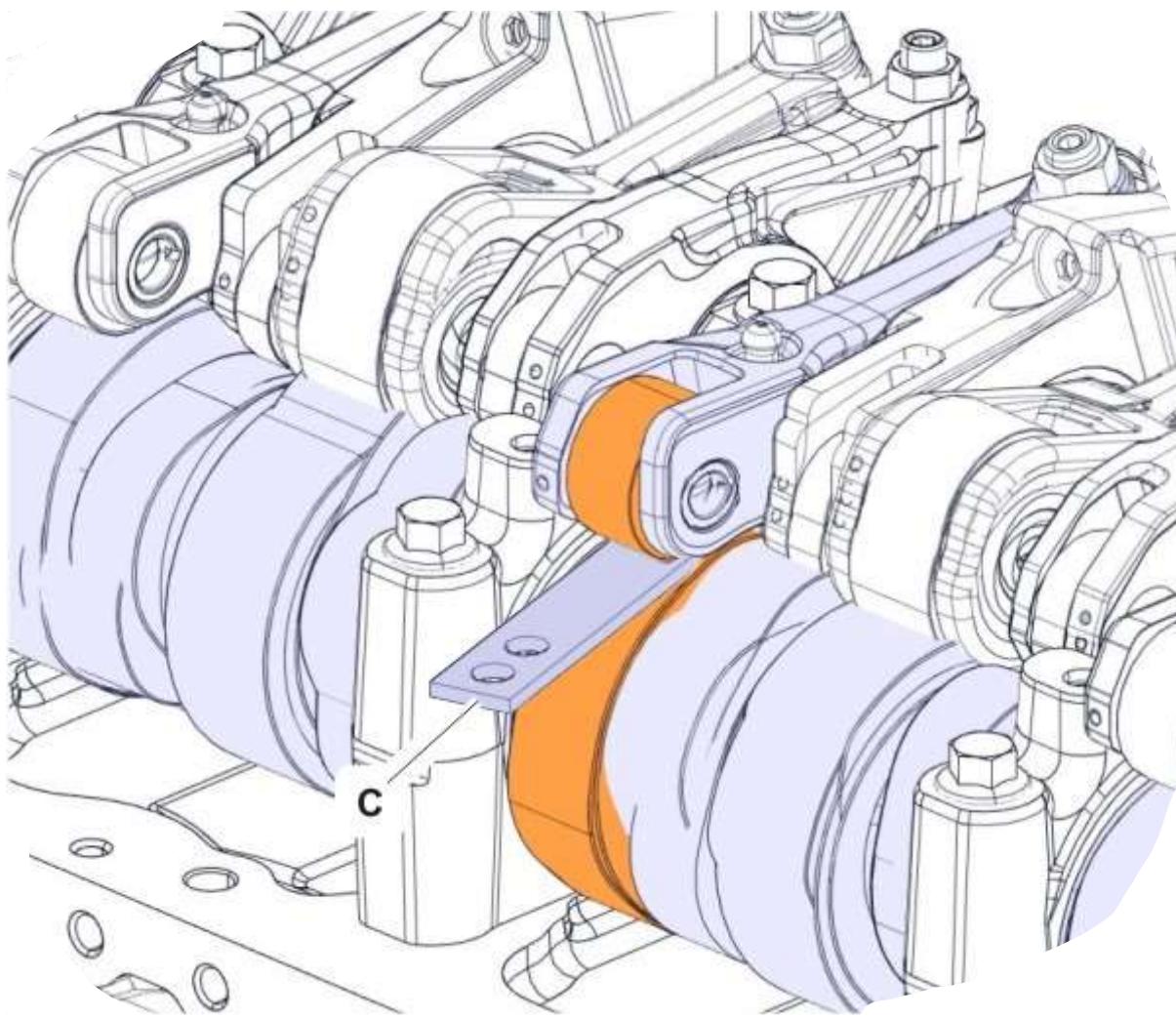


| Verifique a folga usando a ferramenta de ajuste (C).

| Freio motor, braço do balancim, folga

|  $2,5 \pm 0,07$  mm

| FERRAMENTA DE AJUSTE



| Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

#### | Condições

| Se a folga da válvula não estiver correta.

| Afrouxe a porca (A) e o parafuso (B).

| Instale a ferramenta de ajuste (C).

| Aperte o parafuso (B) até que a válvula de escape comcece a abrir.

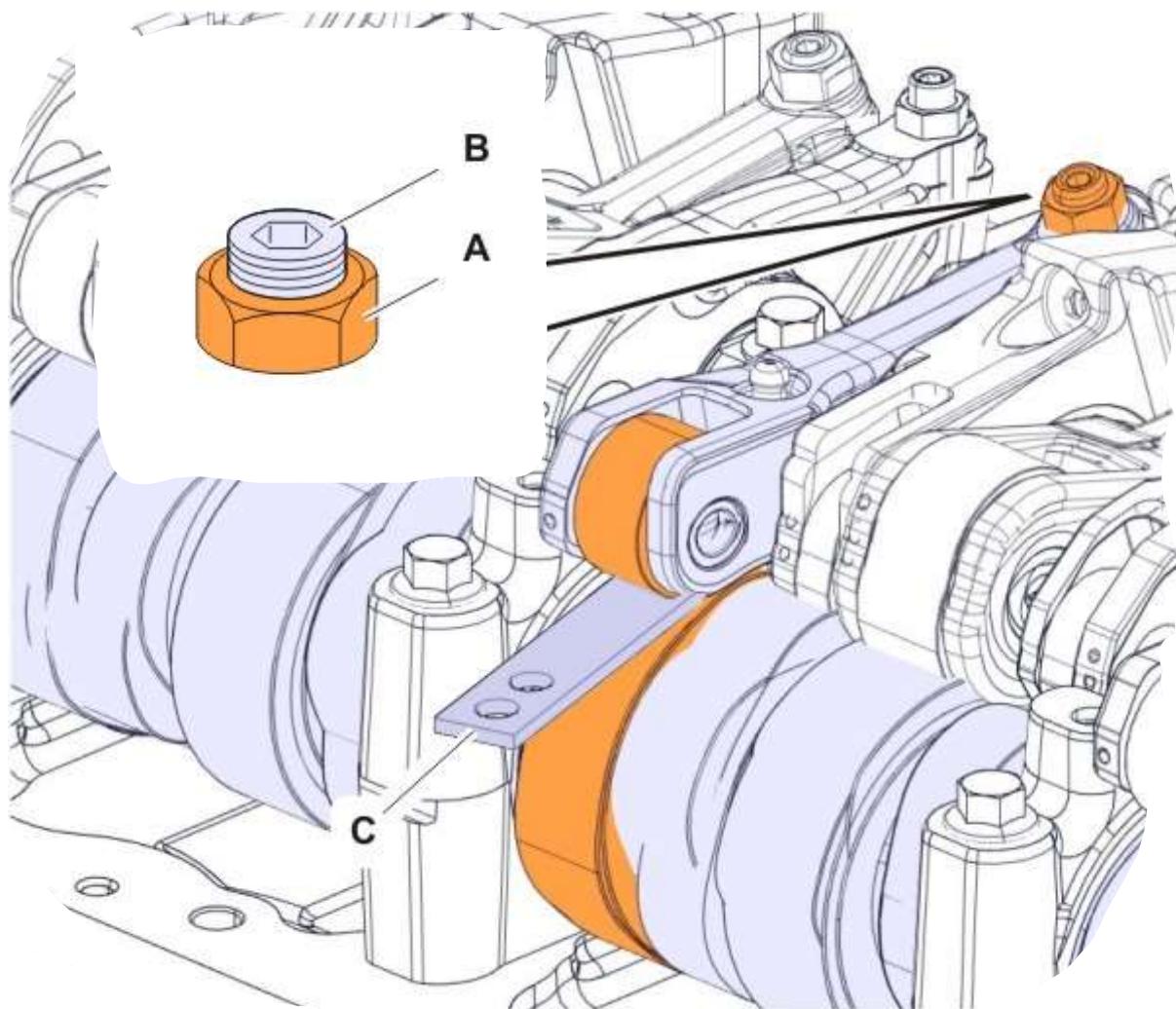
| Afrouxe o parafuso (B) até que a ferramenta de ajuste (C) possa ser movida, mas com alguma resistência.

| Evite que o parafuso gire (B) e aperte a porca (A) com o torque adequado.

|| Exaustão, balancim, porca de travamento

| 52 ±4 Nm

| Remova o calibre de lâmina e a ferramenta de ajuste.



Verifique novamente a folga usando a ferramenta de controle (C).

|| Freio motor, braço do balancim, folga (Verificar novamente)

| 3,20 mm

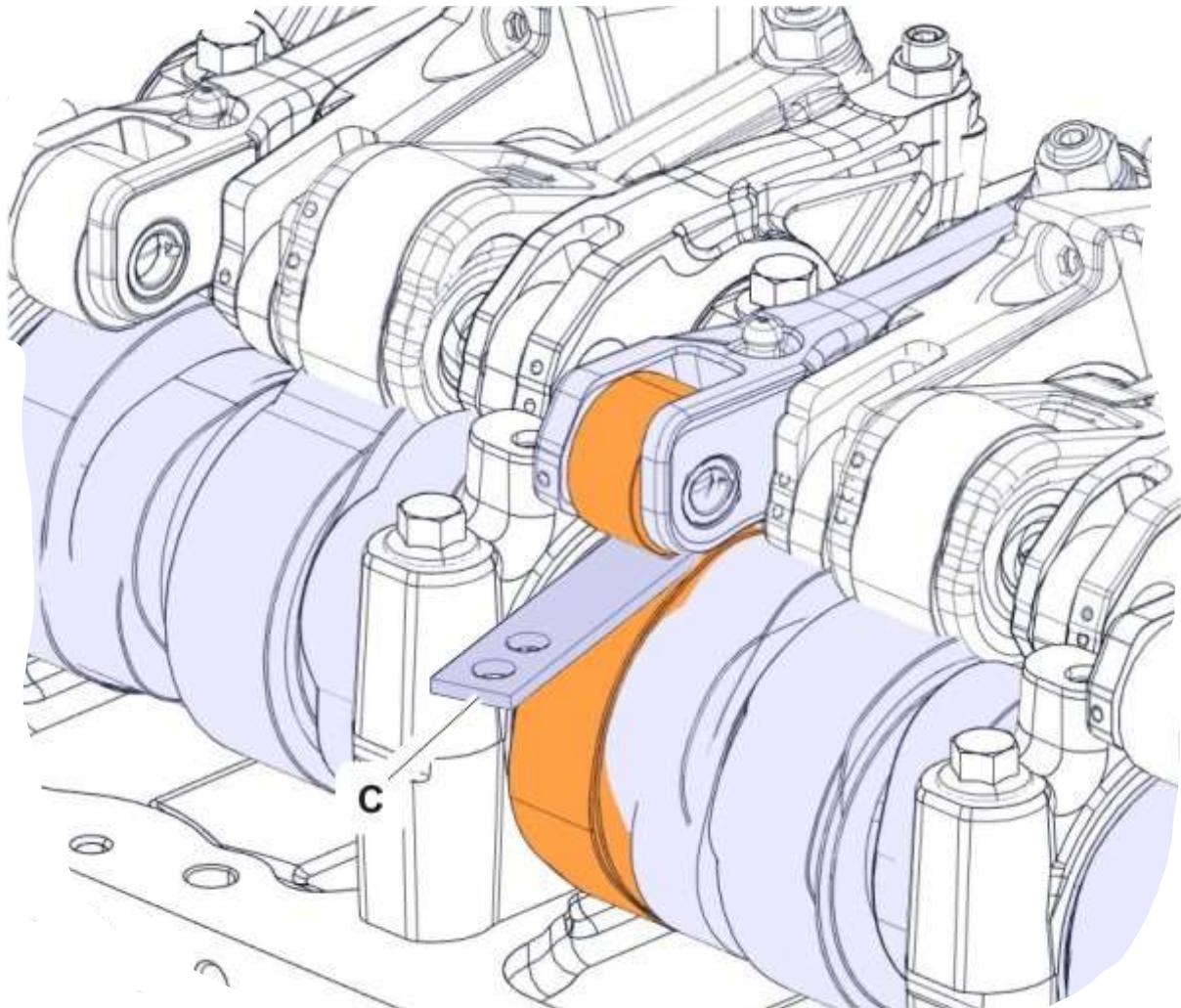
## || FERRAMENTA DE AJUSTE

### Dica de serviço

Isto não é uma regulagem, mas sim uma verificação para garantir que todas as etapas foram seguidas corretamente.

### Nota

Se a ferramenta de controle NÃO puder ser inserida, redefinir a folga.



Ajuste os outros balancins da mesma forma.

**Nota**

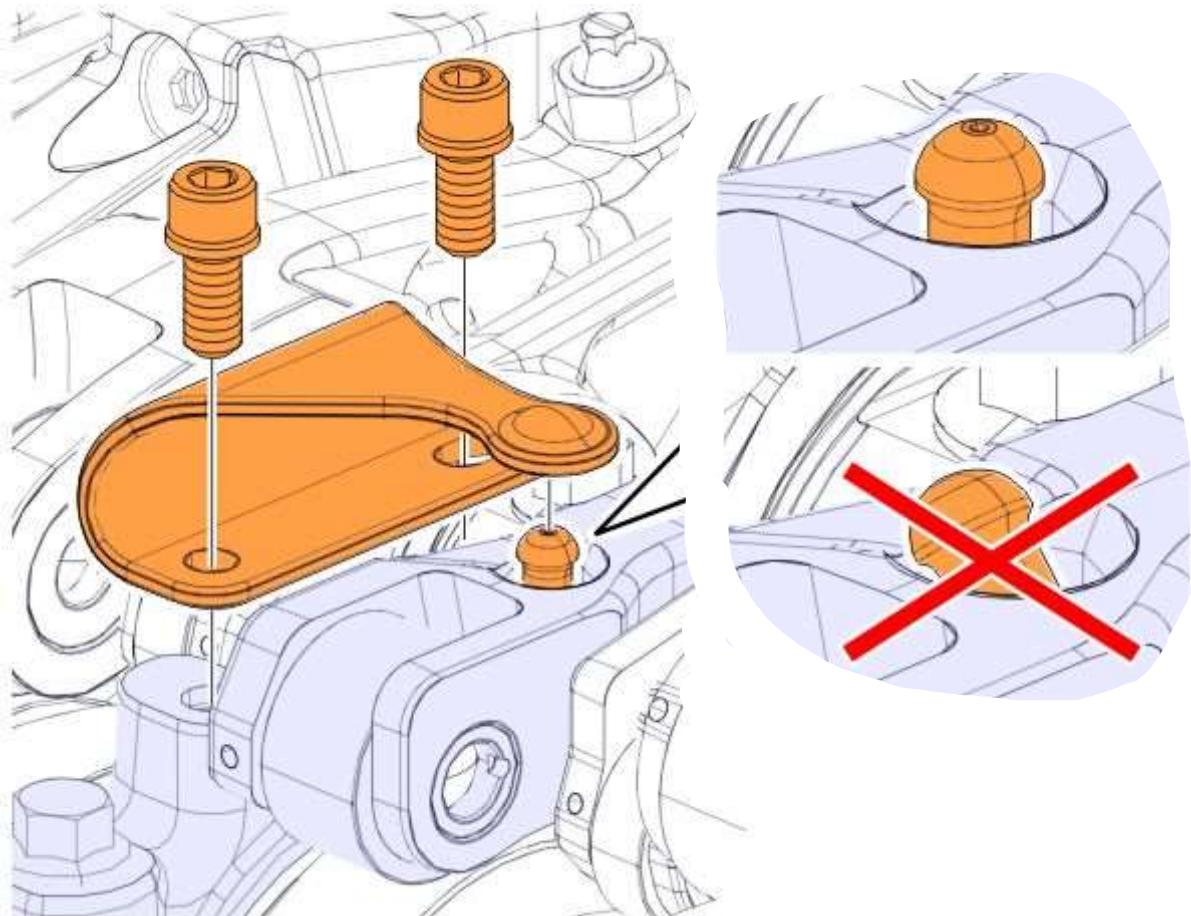
Pedir ajuda a outra pessoa.

Instale os feixes de molas.

**Nota**

Verificar se a haste de comando está corretamente posicionada.

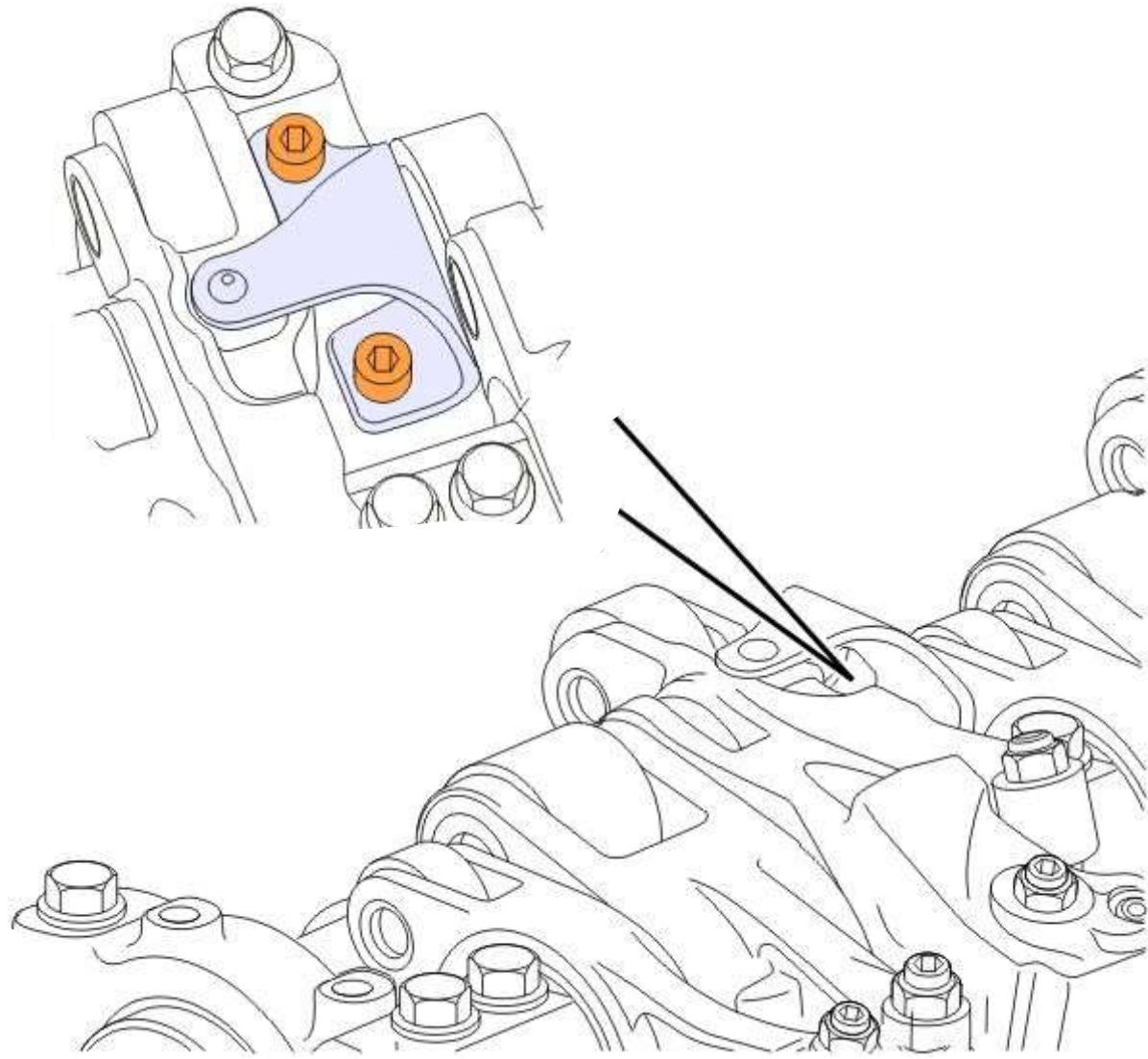
Instale os parafusos.



| Aperte os parafusos com o torque definido.

|| Feixe de molas, parafuso

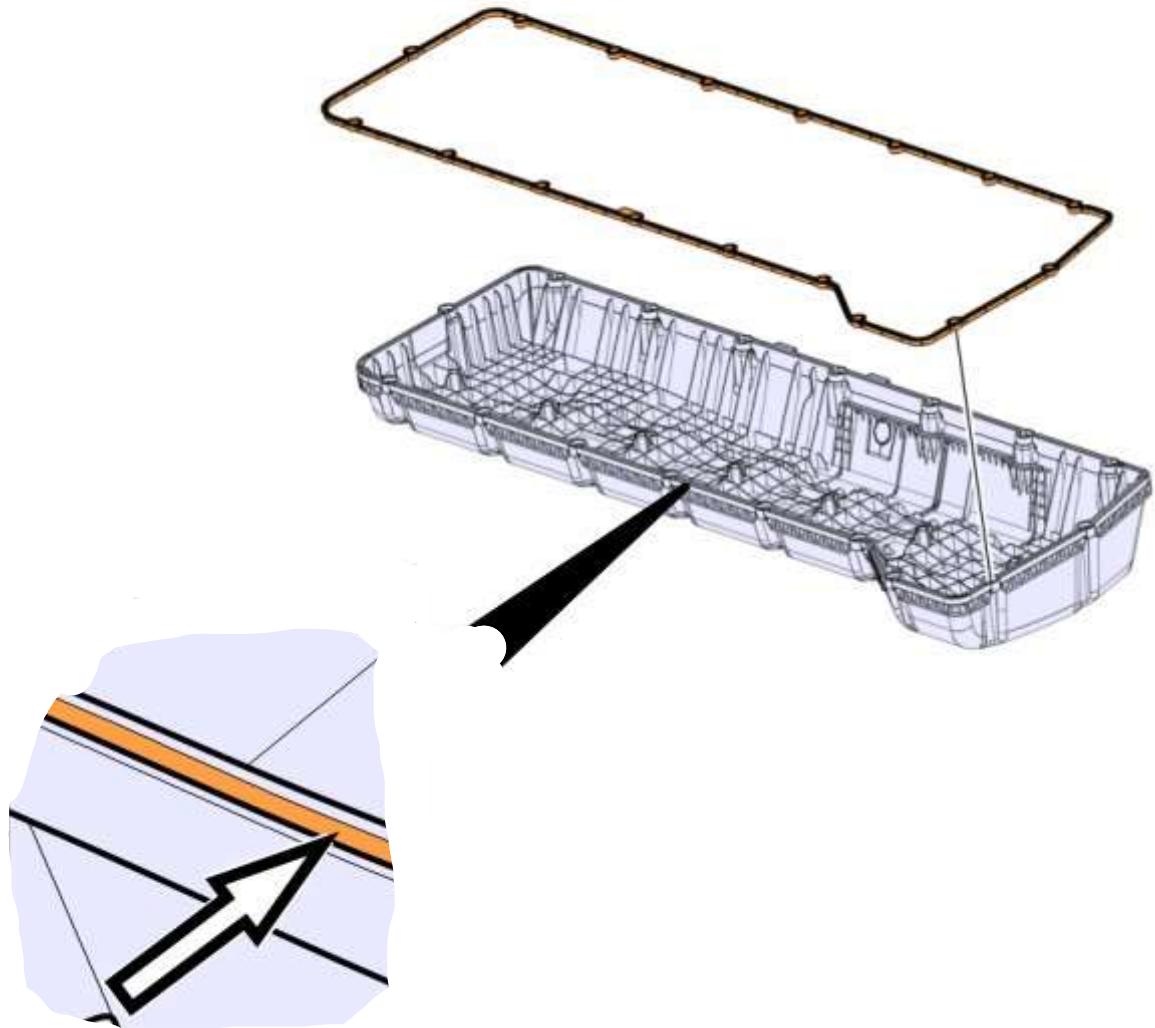
|  $25 \pm 3 \text{ Nm}$



| Limpar a ranhura.

| Limpe a junta.

| Verificar se a junta apresenta danos.



|Instalar a junta.

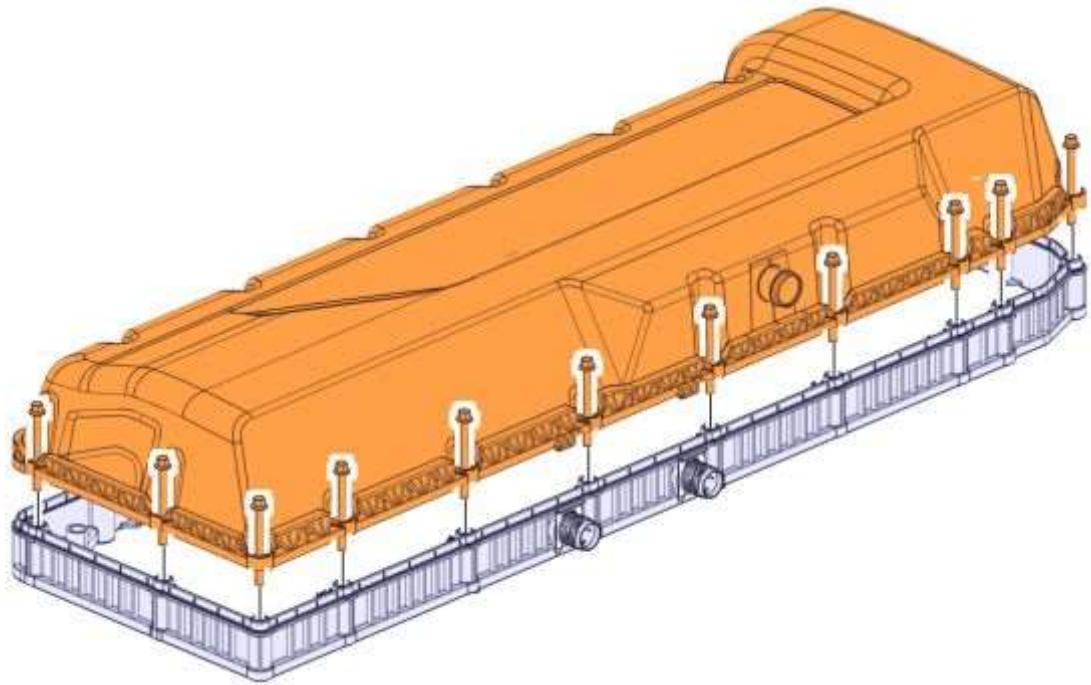
**Nota**

Usar uma peça nova se a peça estiver danificada.

|Certificar-se que as luvas de compressão estejam posicionadas corretamente na estrutura.

|Instalar a tampa da válvula.

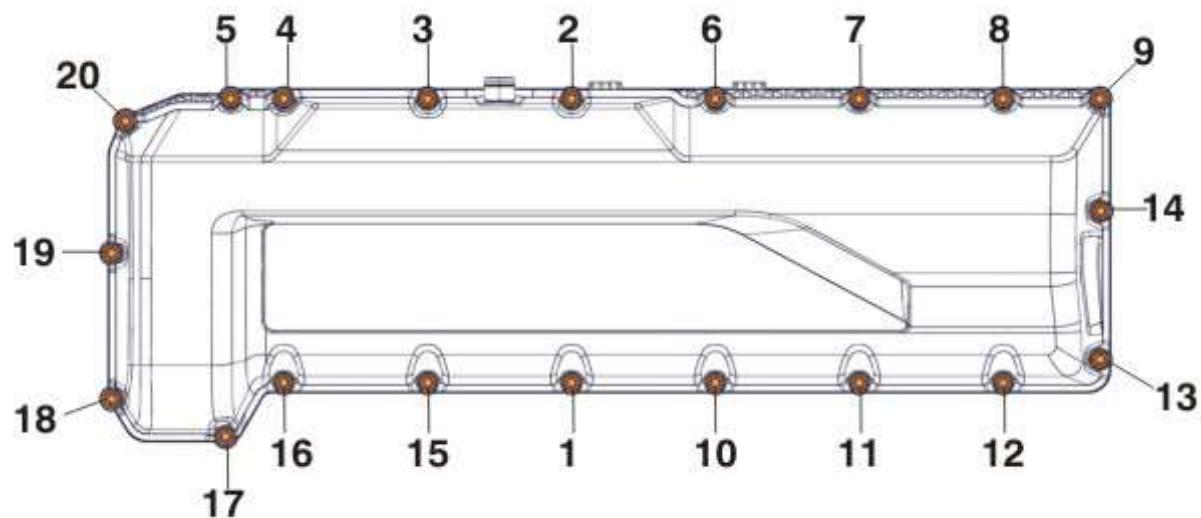
|Instale os parafusos.



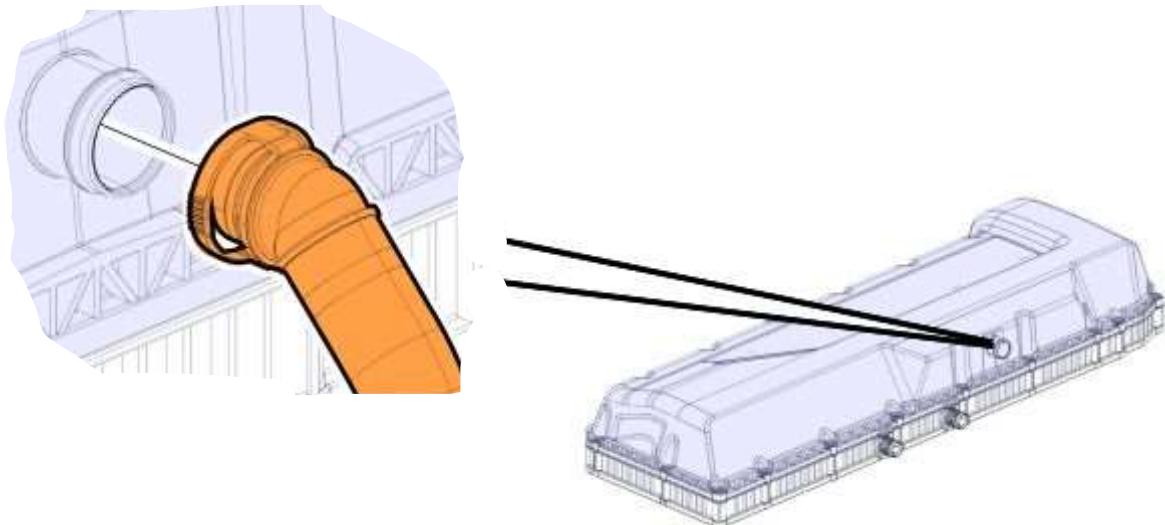
|| Válvula inferior, parafuso

| Sequência de torque: 1–20

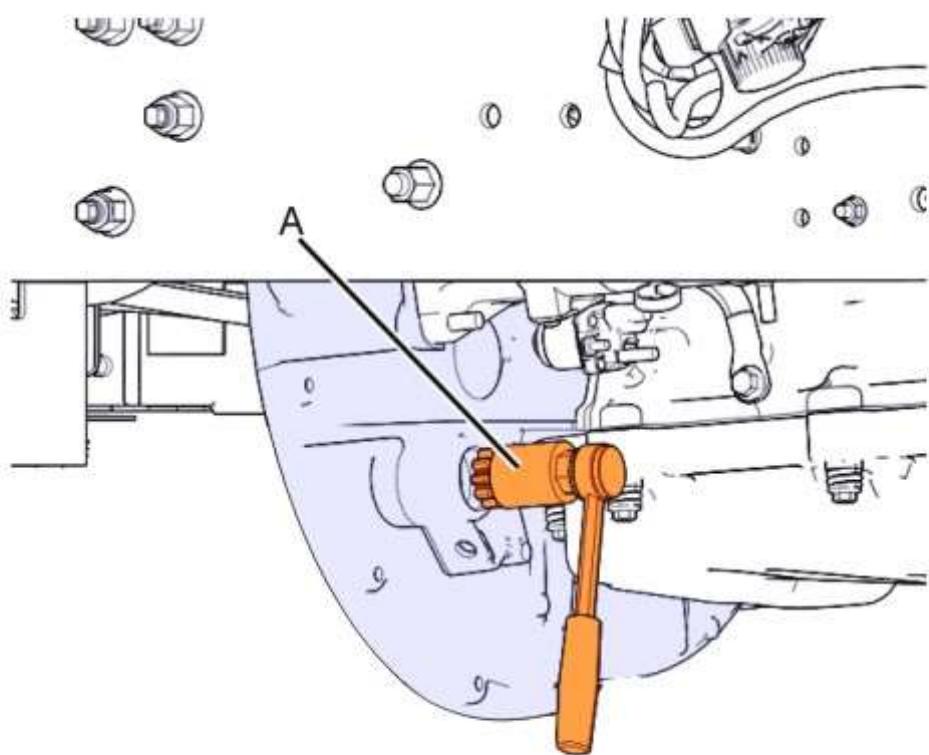
|  $24 \pm 4$  Nm



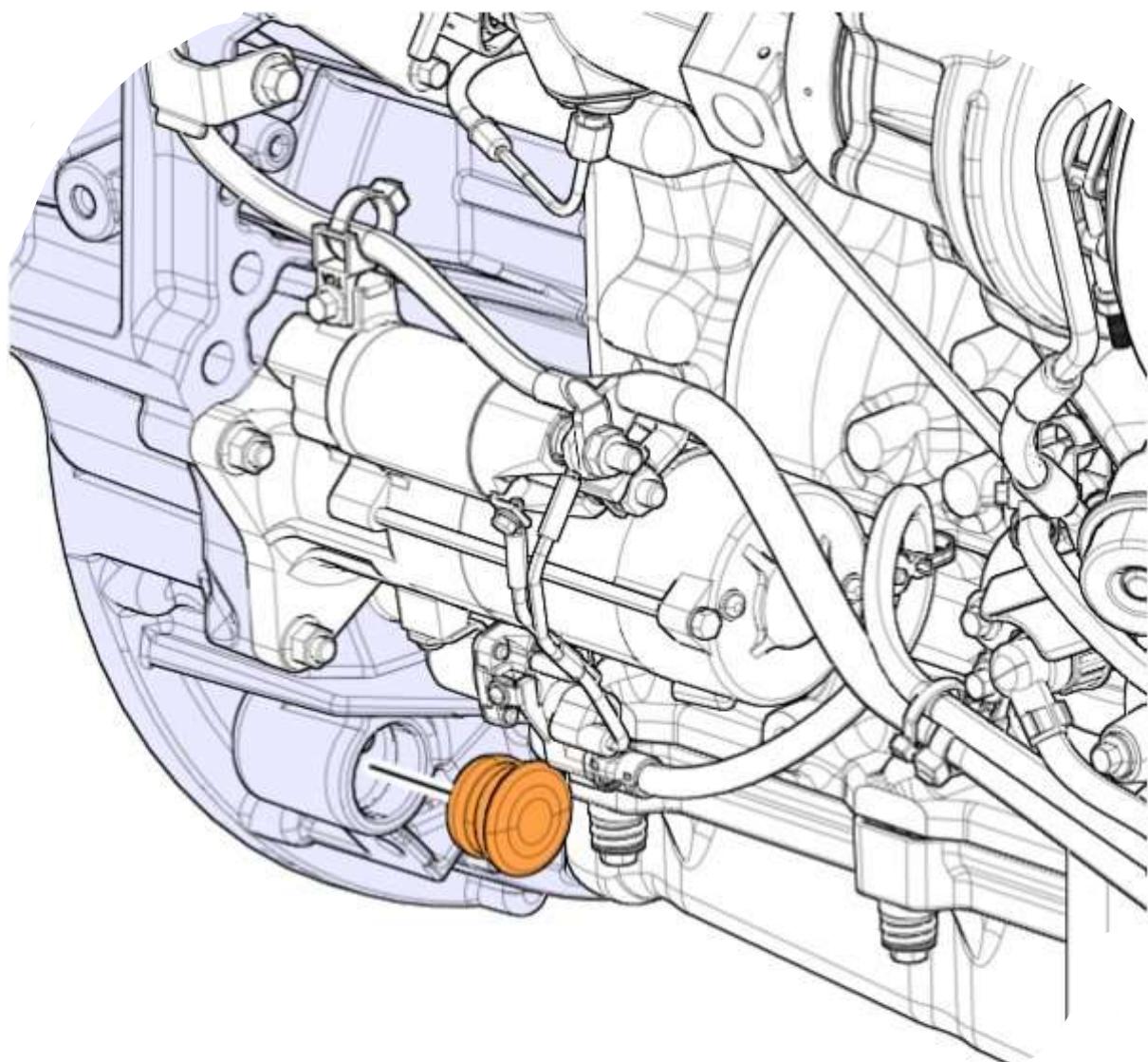
|| Instale o tubo.



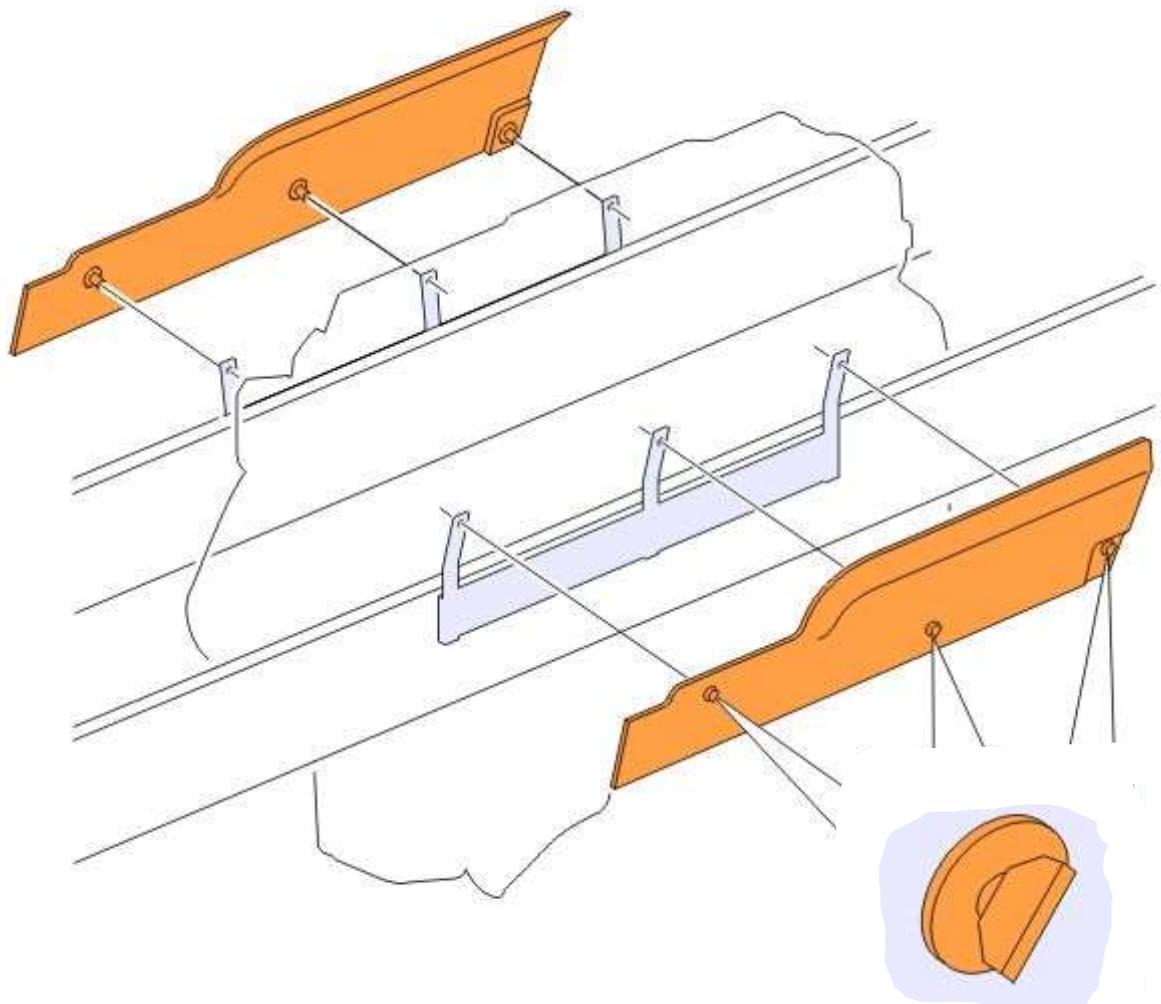
|Remover a ferramenta de partida (A).



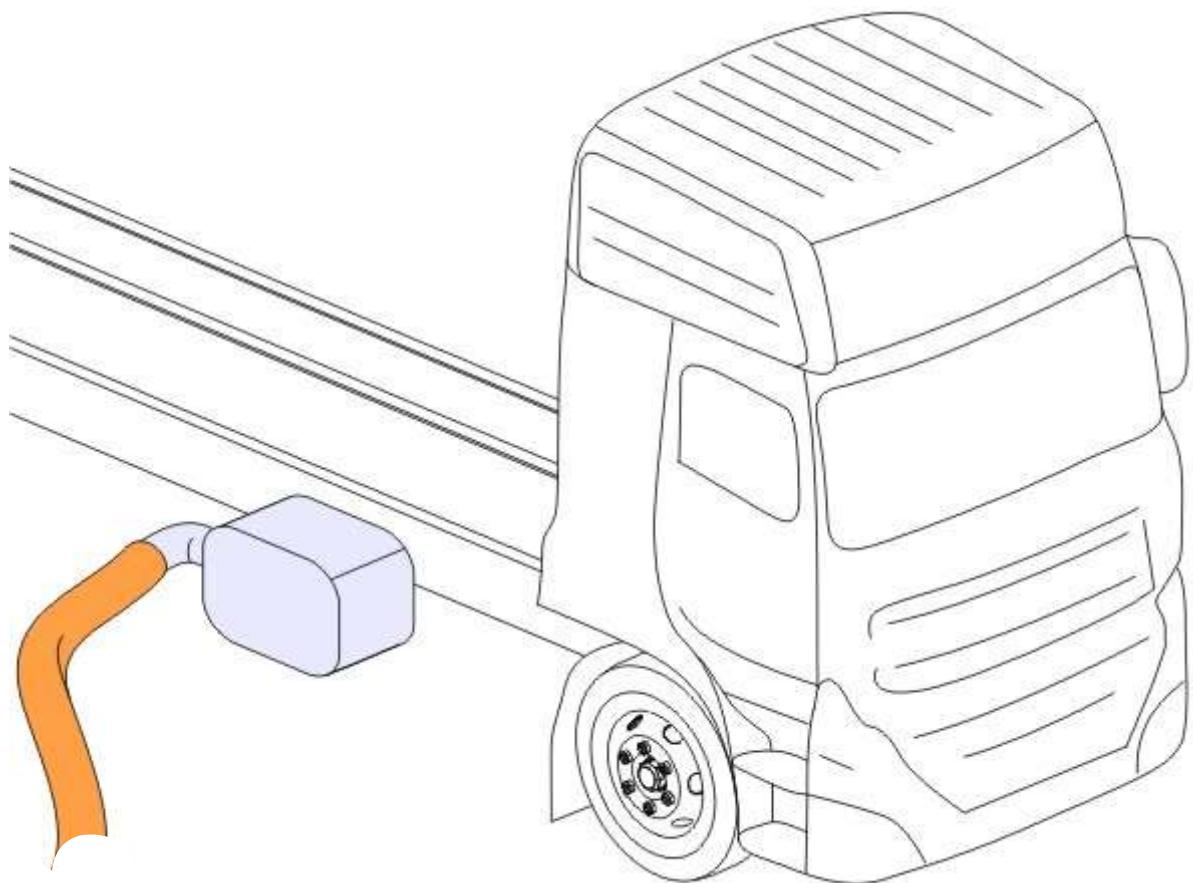
|Instalar o bujão.



|Instalar os deflectores acústicos.



|Instalar a mangueira do tubo de escape no tubo.



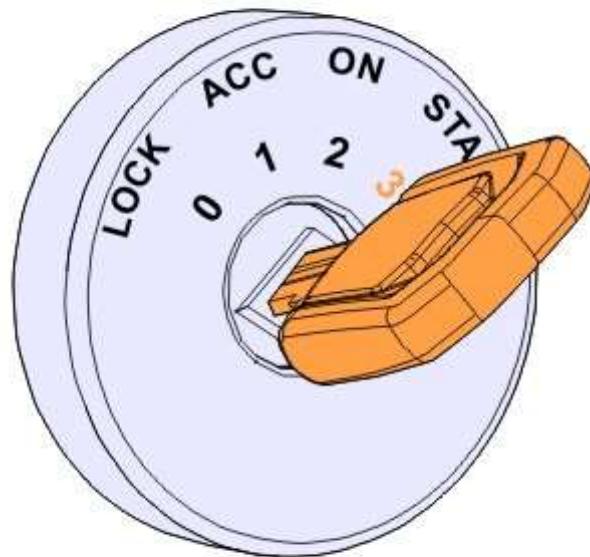
| Posicione a alavanca de mudanças em neutro.

**Nota**

Certificar-se de que o freio de mão esteja acionado.

| Dar partida no motor (3).

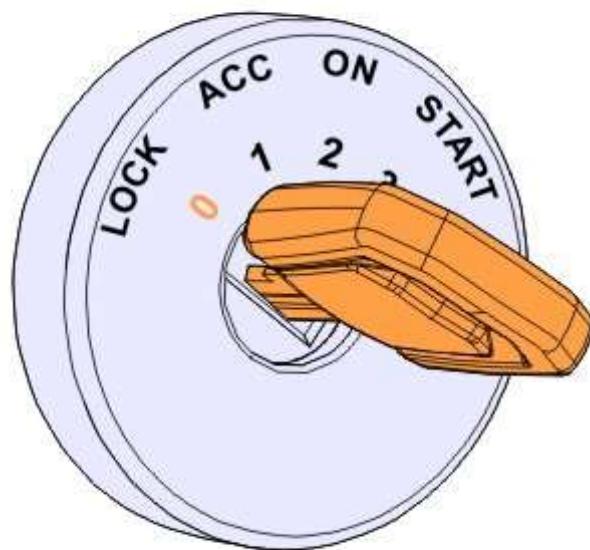
3



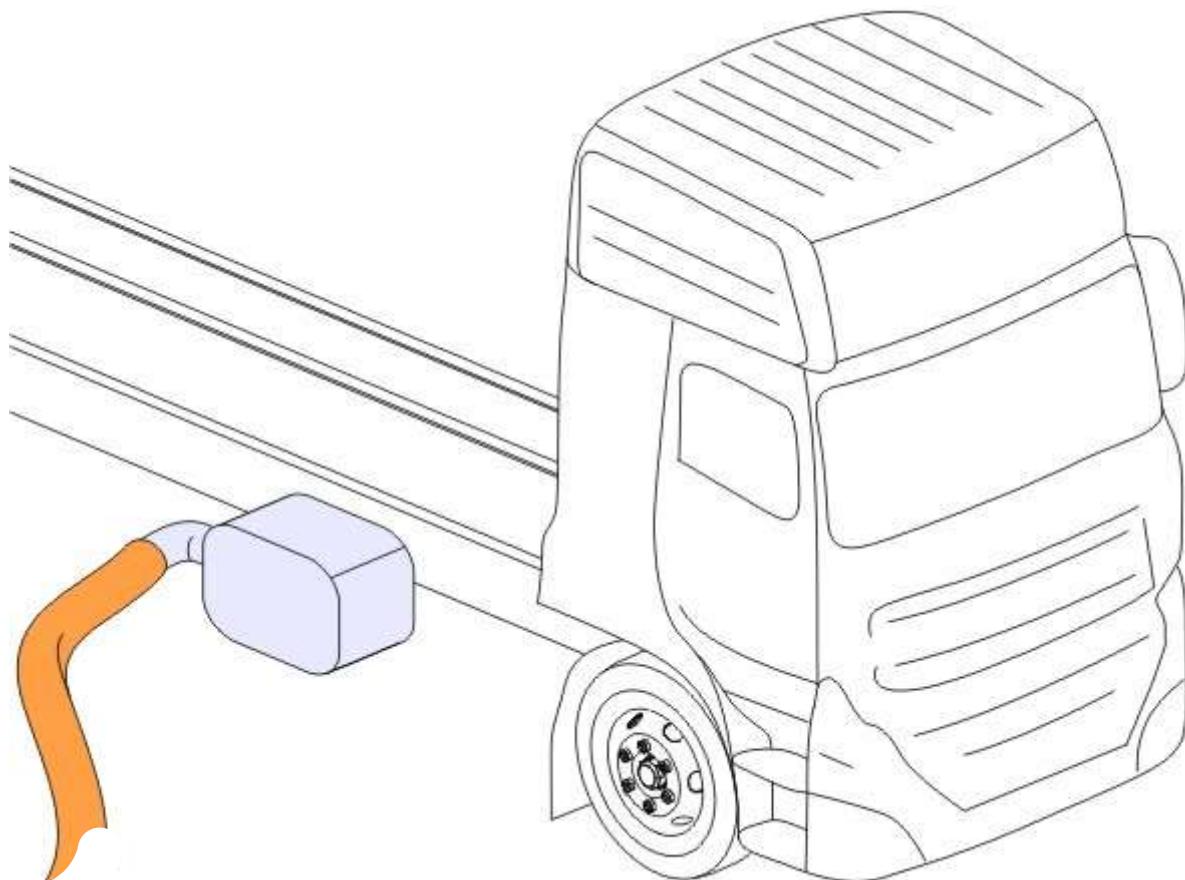
| Verifique se o reparo apresenta vazamentos.

| Colocar a chave na posição (0).

0



|Remover a mangueira do escape.



|Risco de ferimentos sérios ou morte.

|Uma cabine que não está inclinada até a posição final constitui risco de segurança.

|É proibido trabalhar em, sob ou na frente de uma cabine que não está totalmente inclinada.

|Nenhuma pessoa pode permanecer na, sob ou na frente da cabine enquanto a inclinação está em progresso.

|Sempre inclinar a cabine até a posição final.

|Bascular a cabine para trás.

