

Serviço

Reparo//Caixa seletora, recondicionamento. Cilindro removido

Modelo

FH (4)

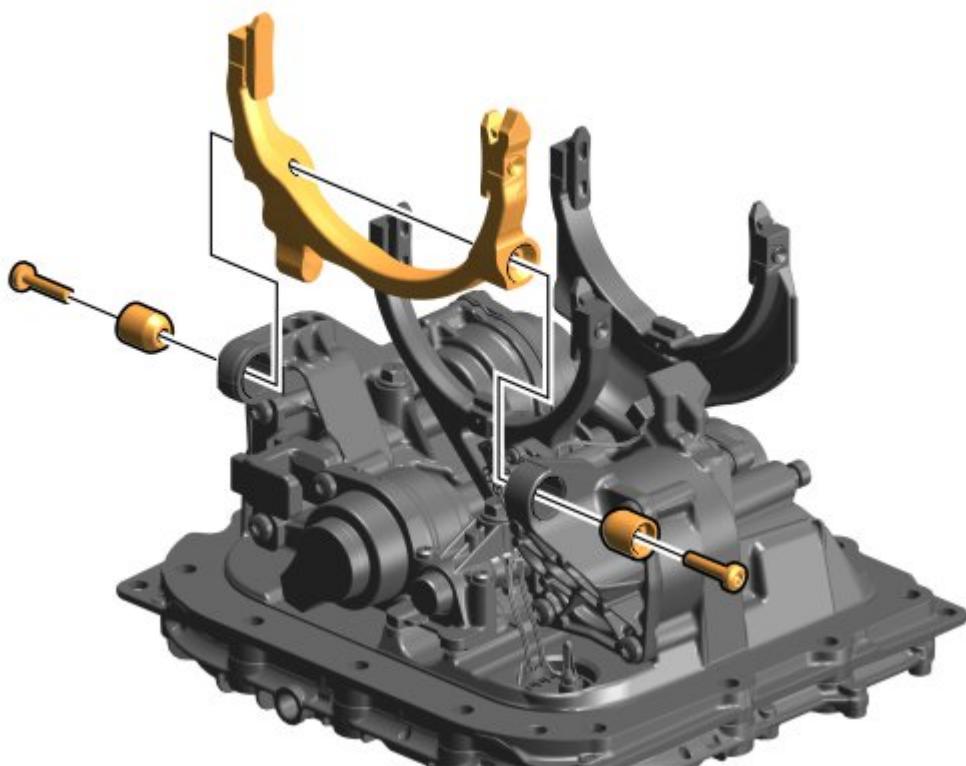
Caixa seletora, recondicionamento

Cilindro removido

| Remova os parafusos.

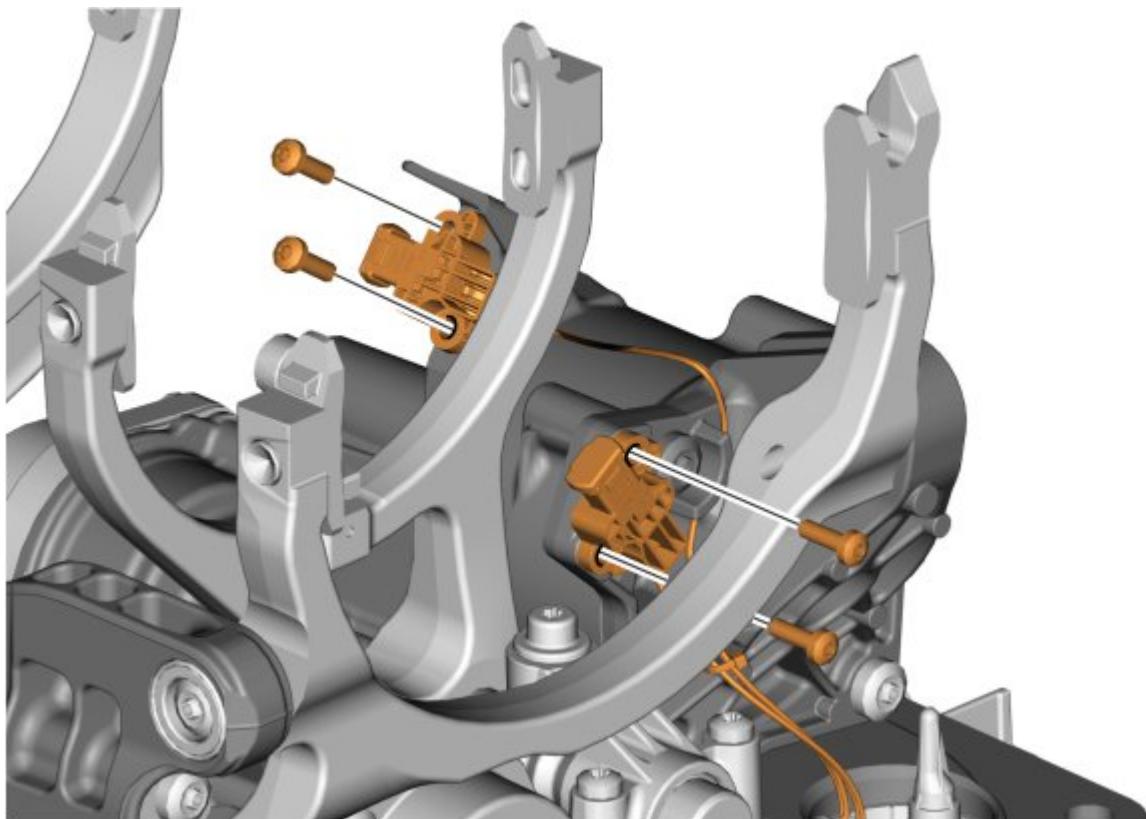
| Remover os pinos.

| Remover o garfo.



| Remova os parafusos.

| Remover os sensores.

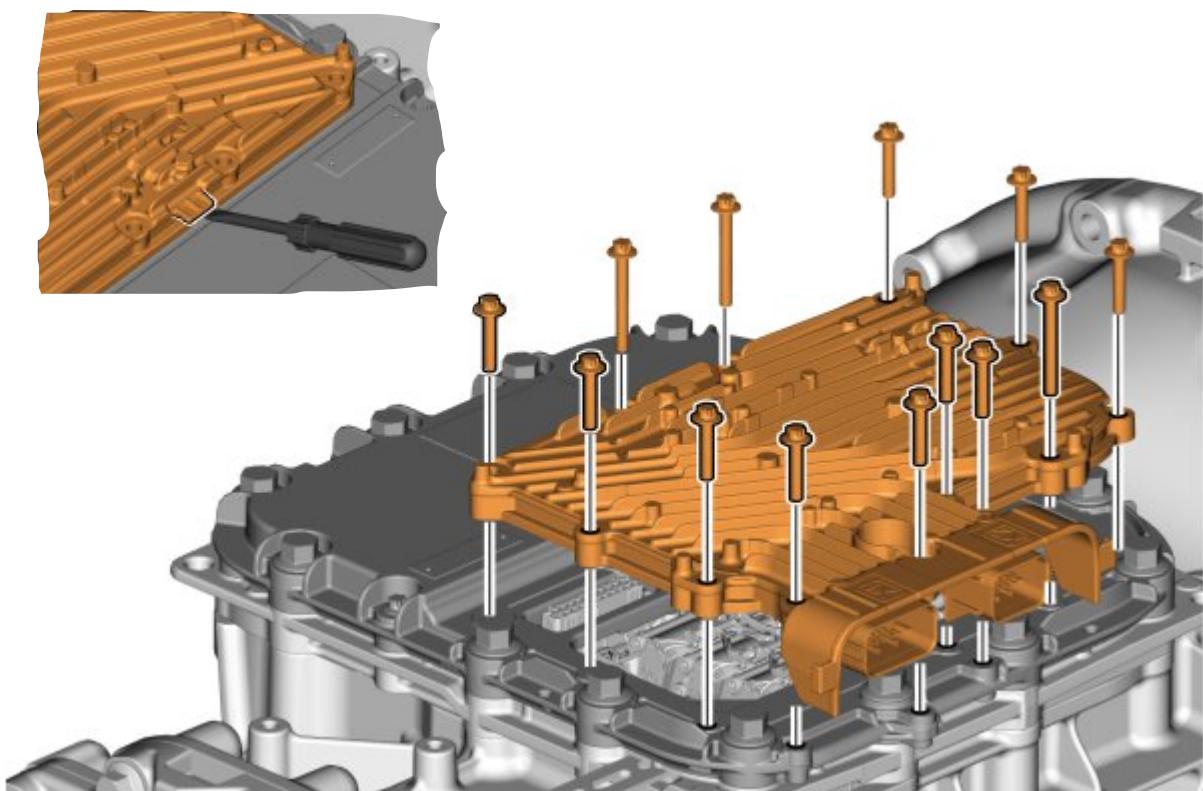


| Remova os parafusos.

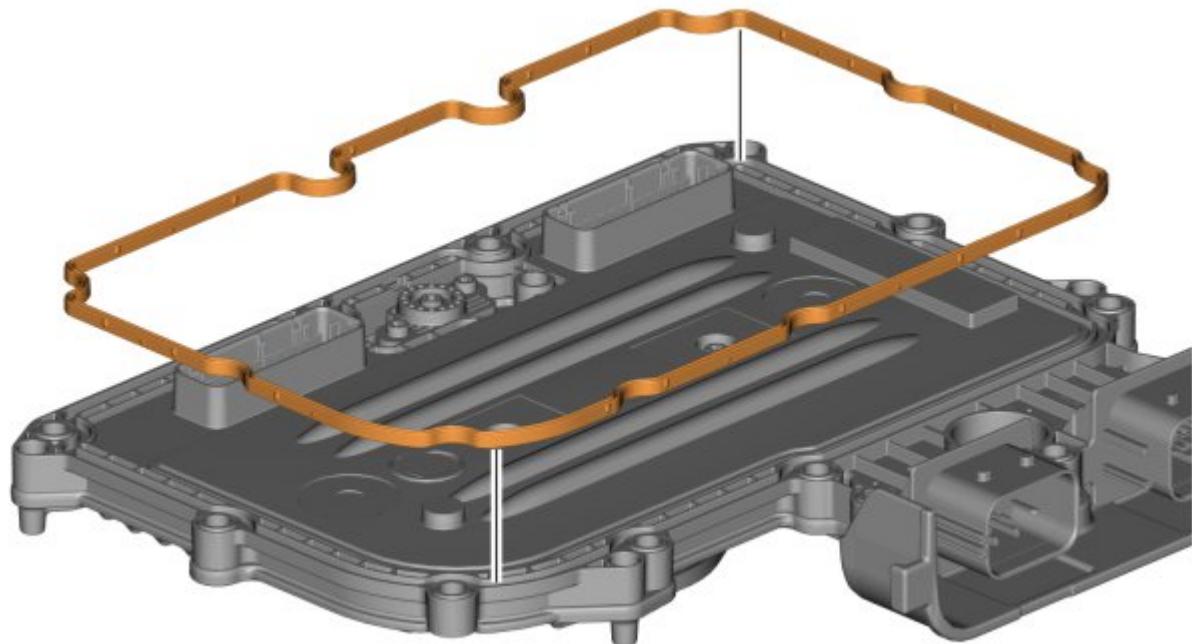
| Remover a unidade de controle da transmissão.

Nota

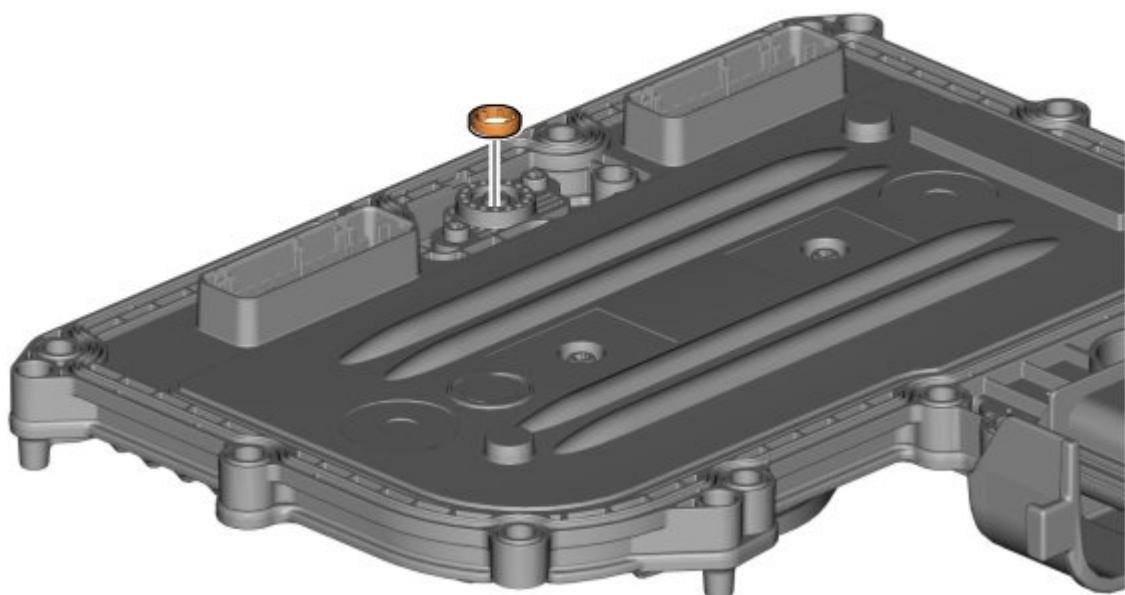
Tomar cuidado para não danificar os conectores.



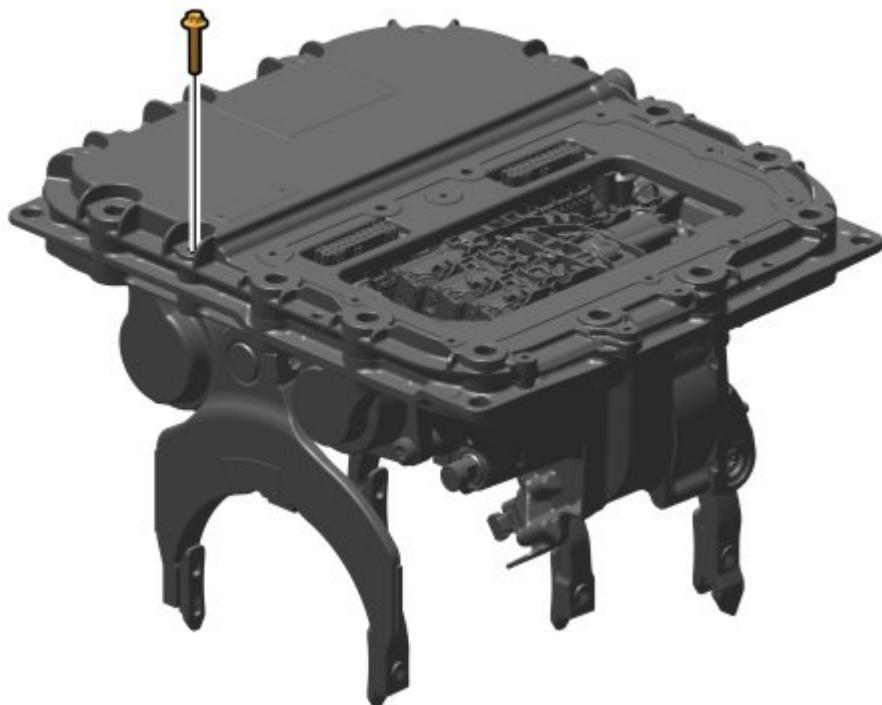
| Remova a vedação.



| Remova a vedação.

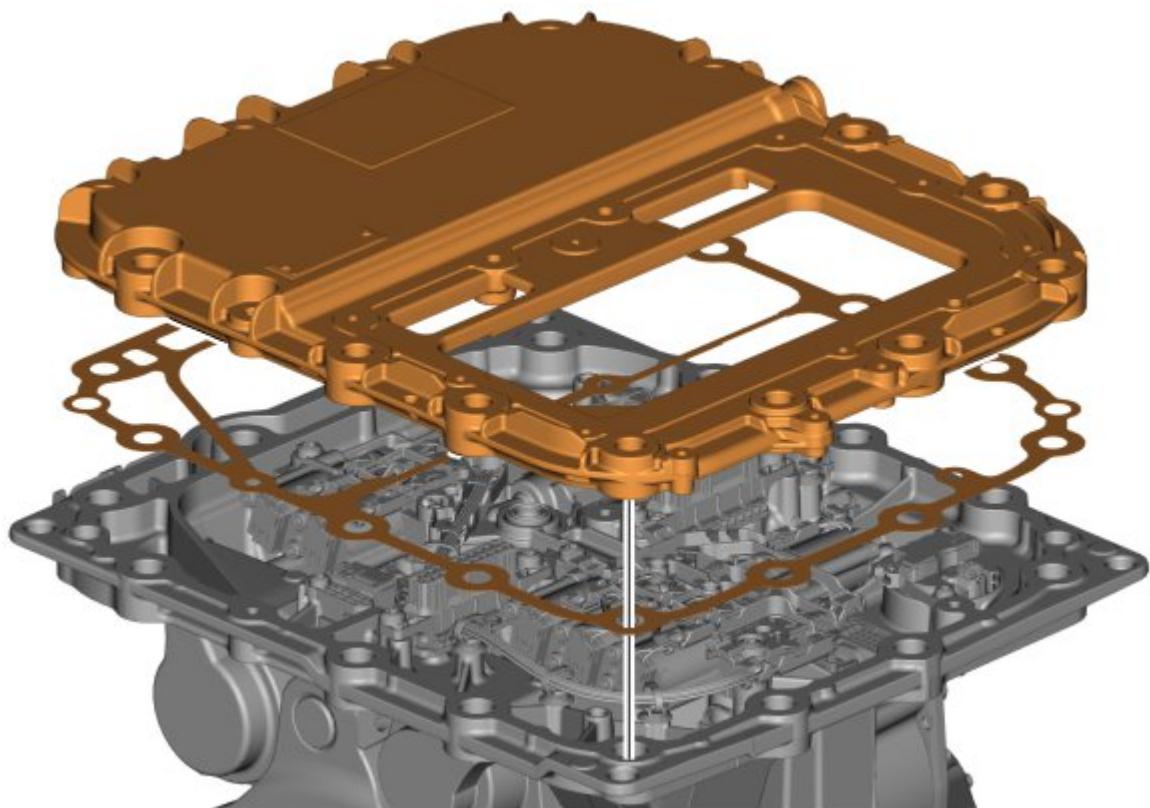


| Remova o parafuso.

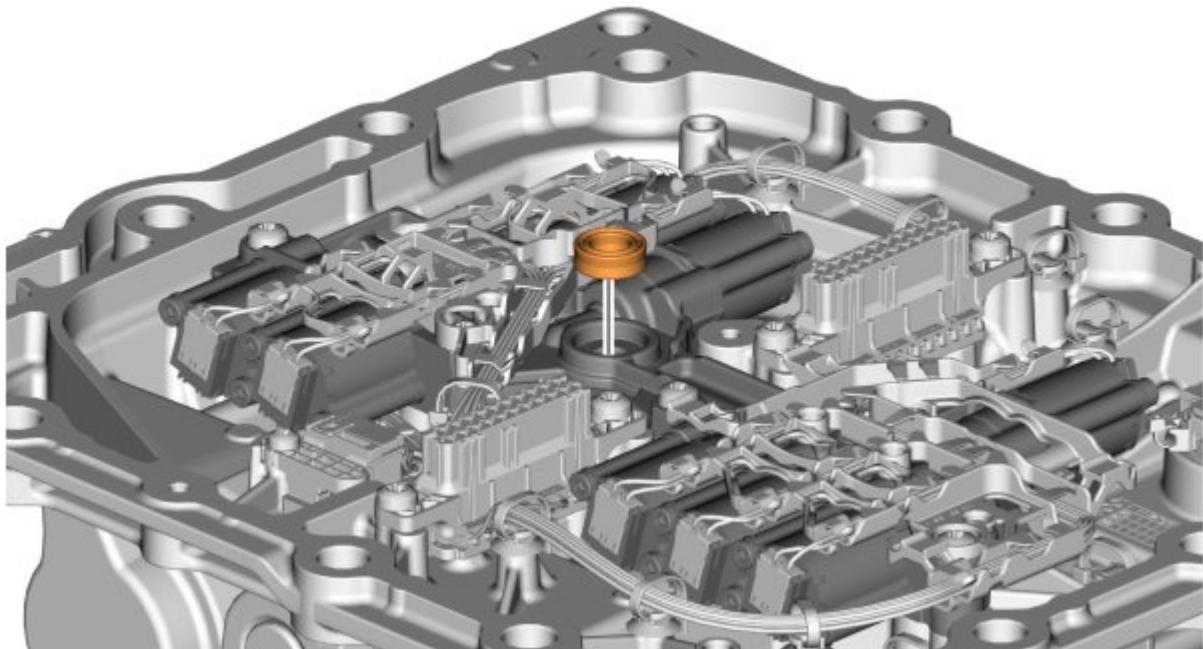


| Remover a tampa.

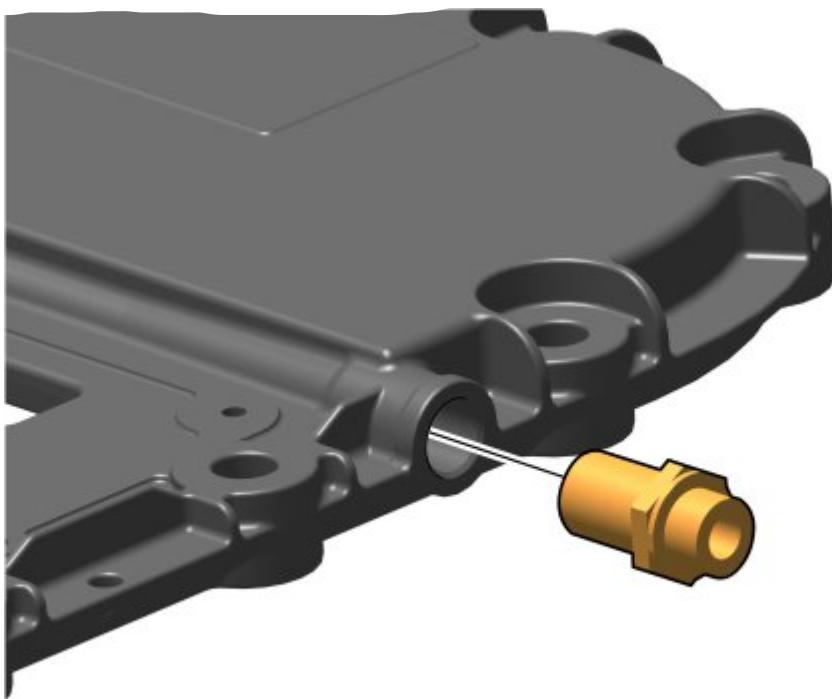
| Remova a junta.



| Remova a vedação.



| Remova o nípote.

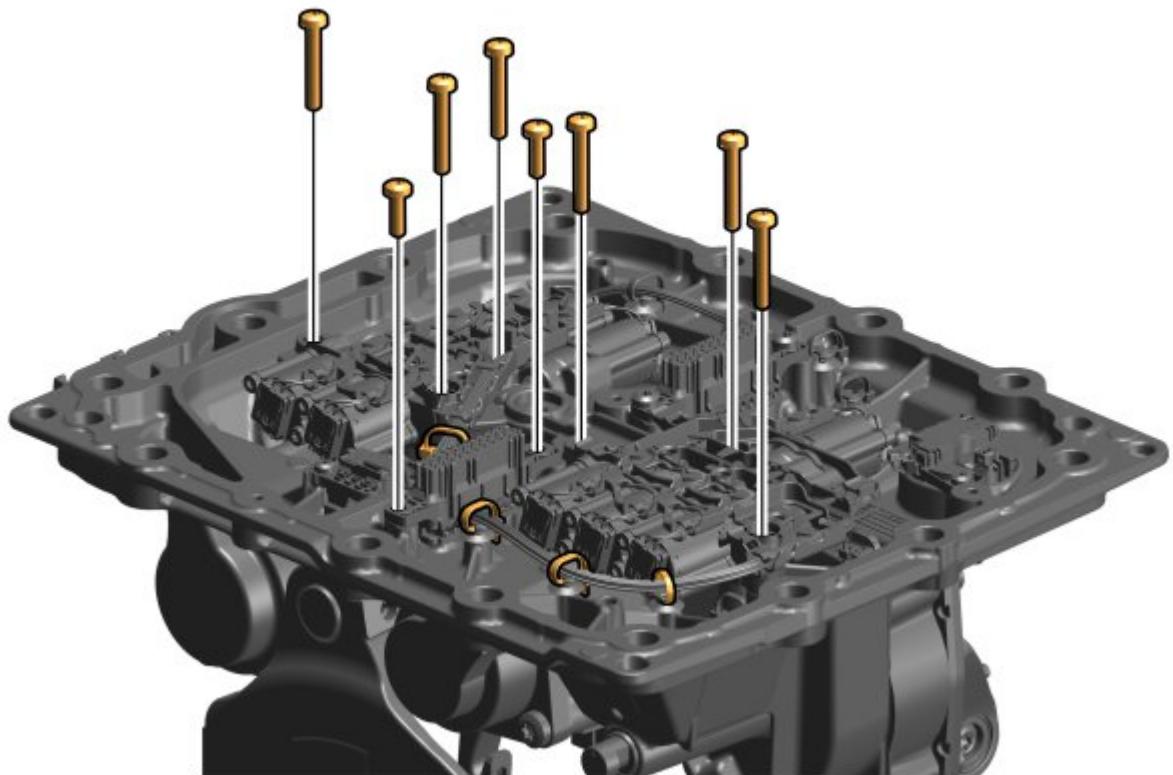


| Remover as braçadeiras de cabos.

Nota

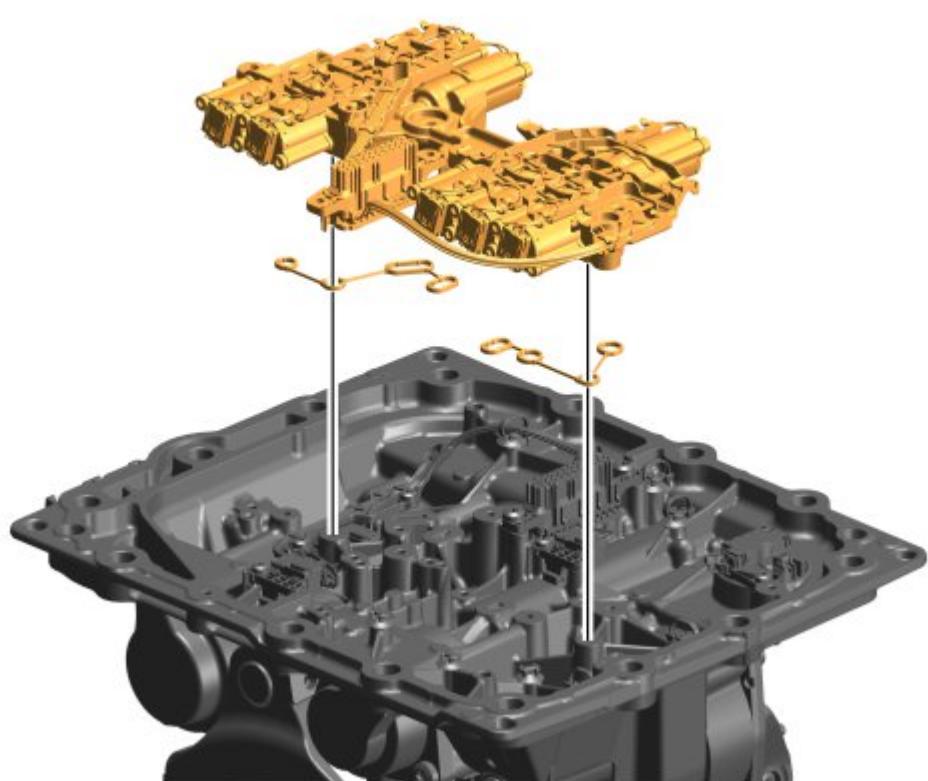
Anotar as posições.

| Remova os parafusos.



| Remover o conjunto da válvula.

| Remover as juntas.

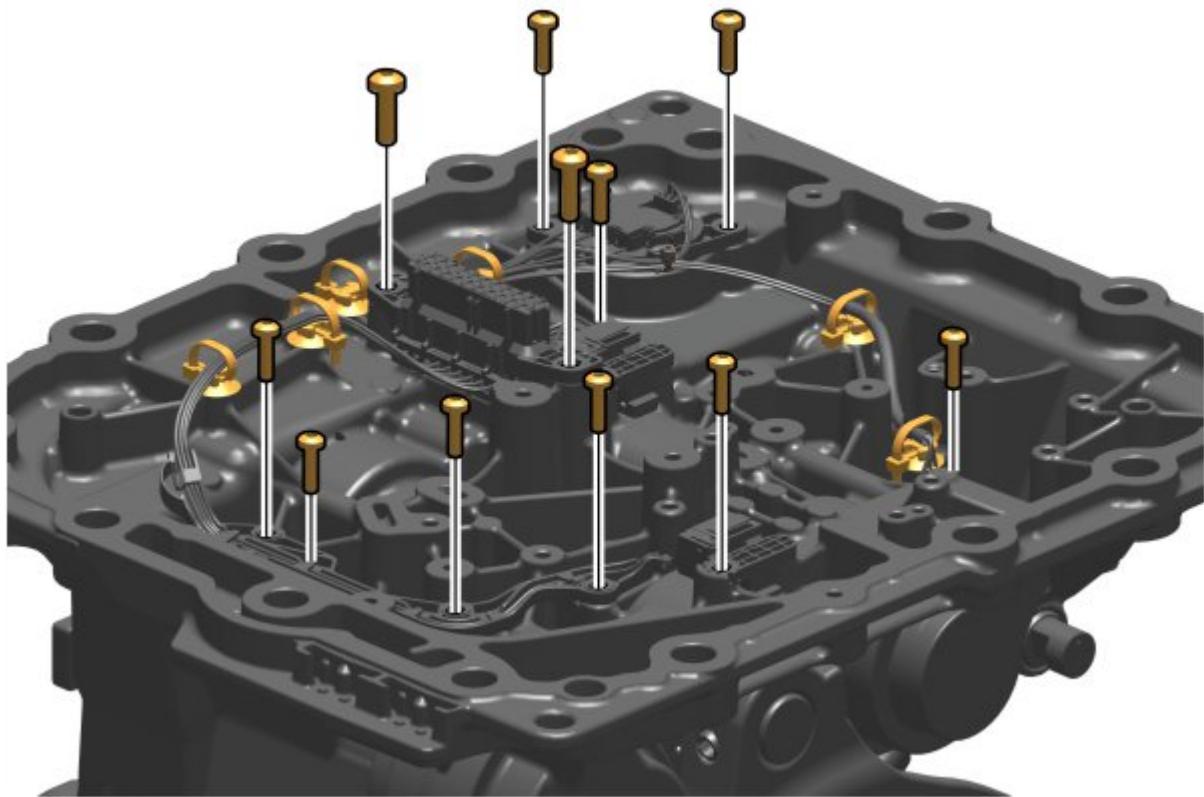


| Remova os parafusos.

| Remover as braçadeiras de cabos.

Nota

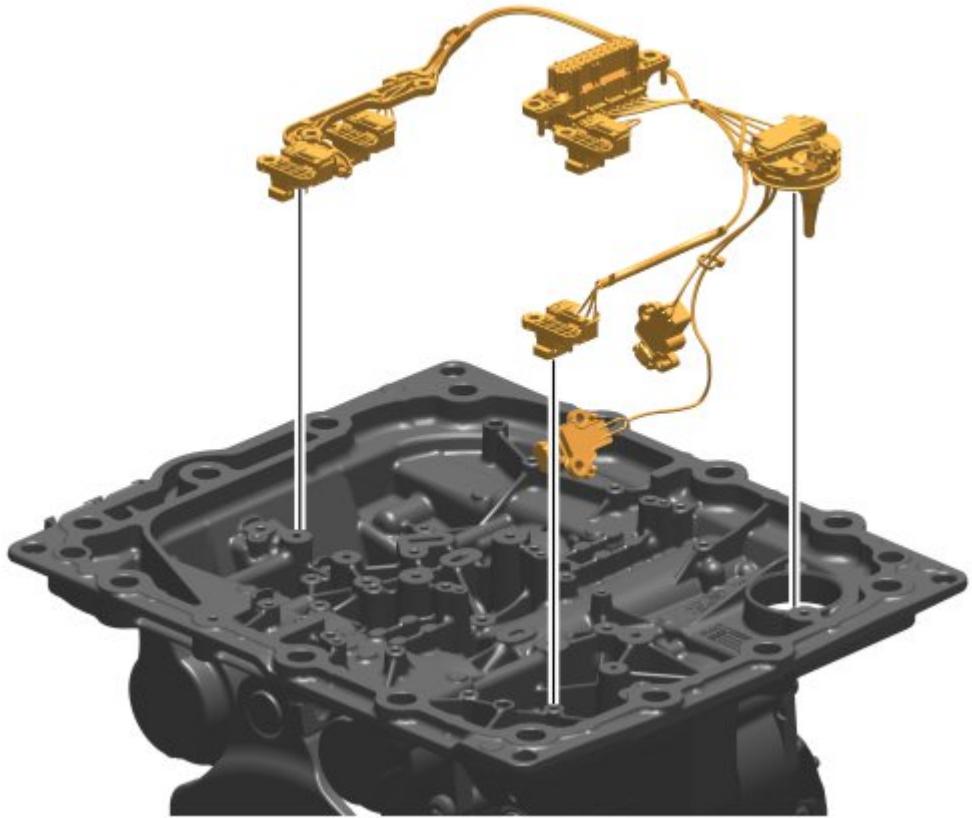
Anotar as posições.



| Remover o conjunto de sensores.

Nota

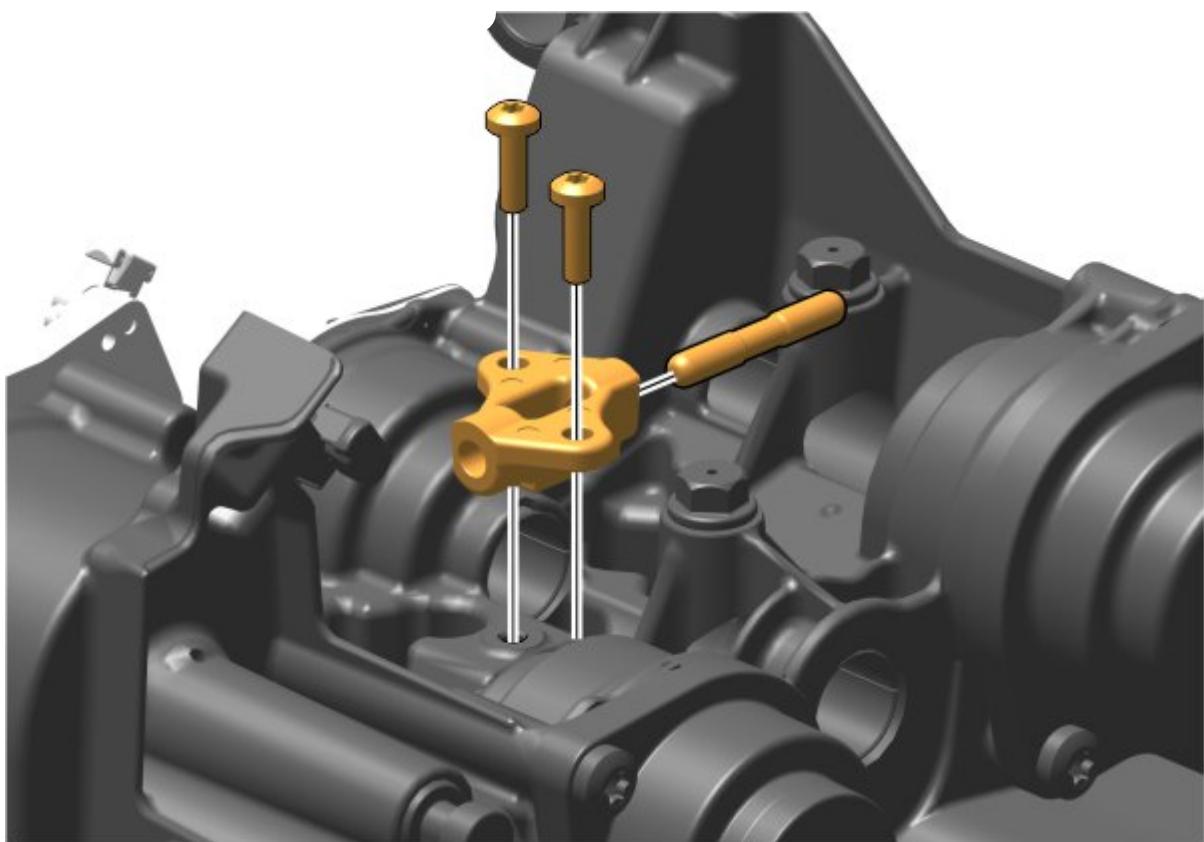
Passar os sensores junto com os cabos pelo orifício.



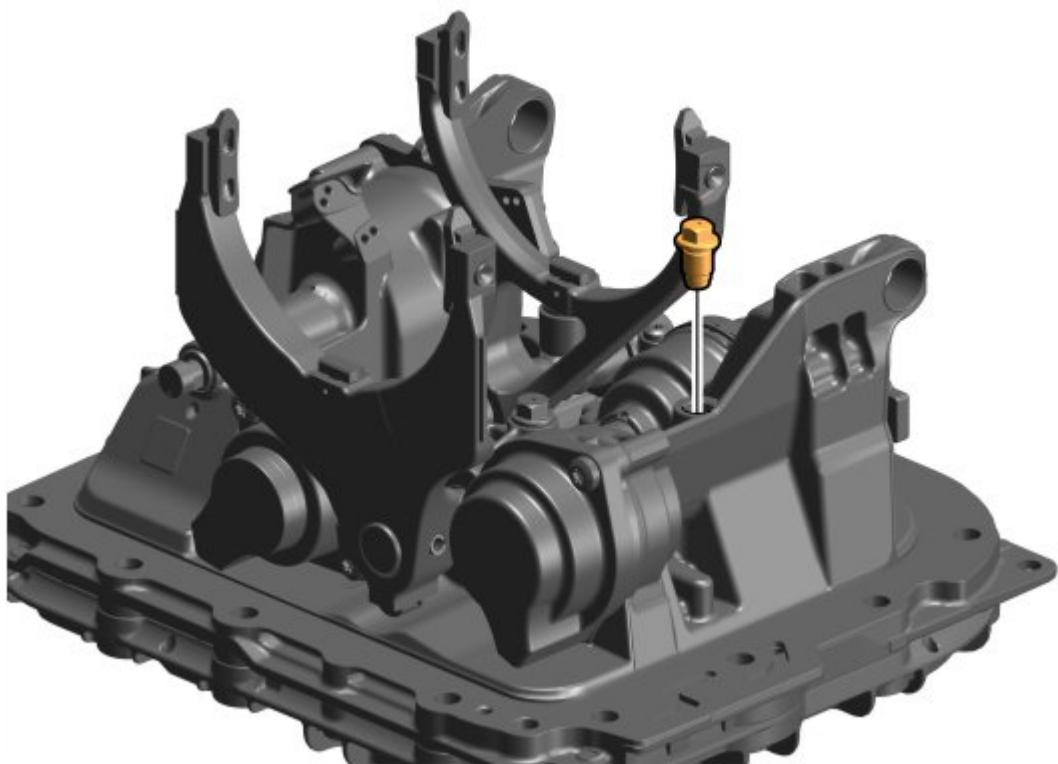
| Remova os parafusos.

| Remover o conjunto.

| Remover o pino.

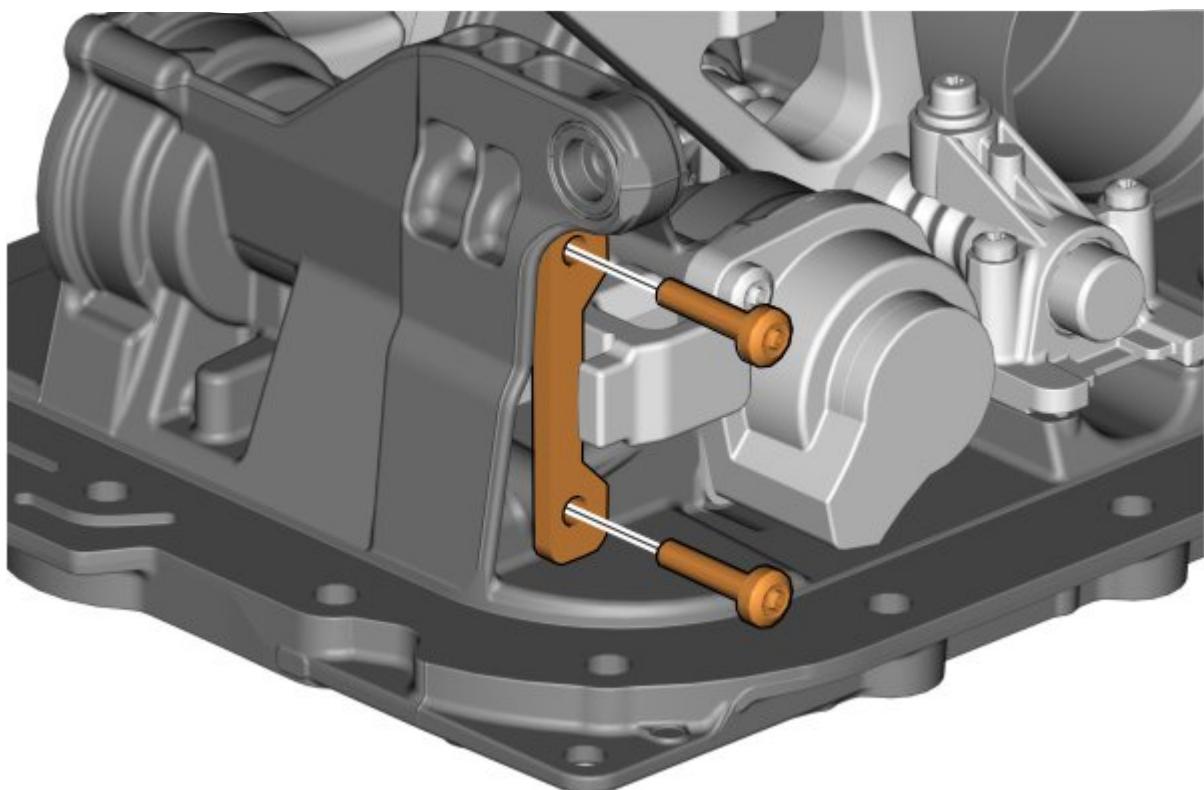


| Remover o batente.



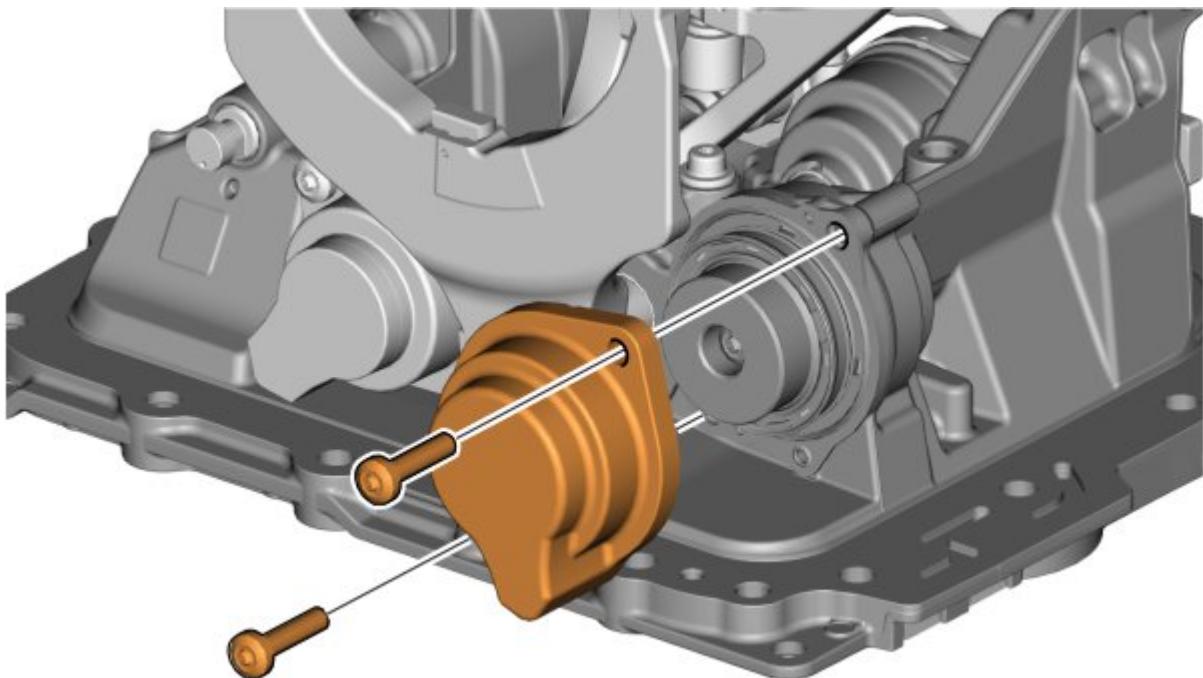
| Remova os parafusos.

| Remover o batente final.



| Remova os parafusos.

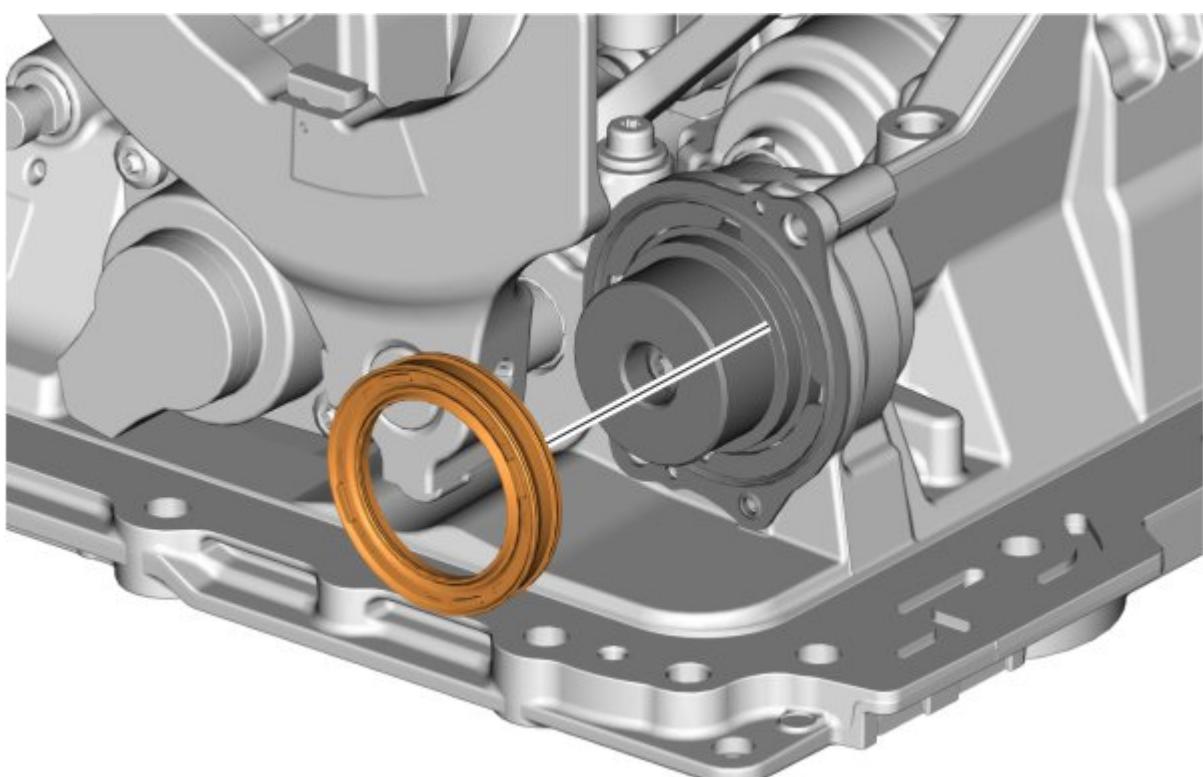
| Remover a tampa.



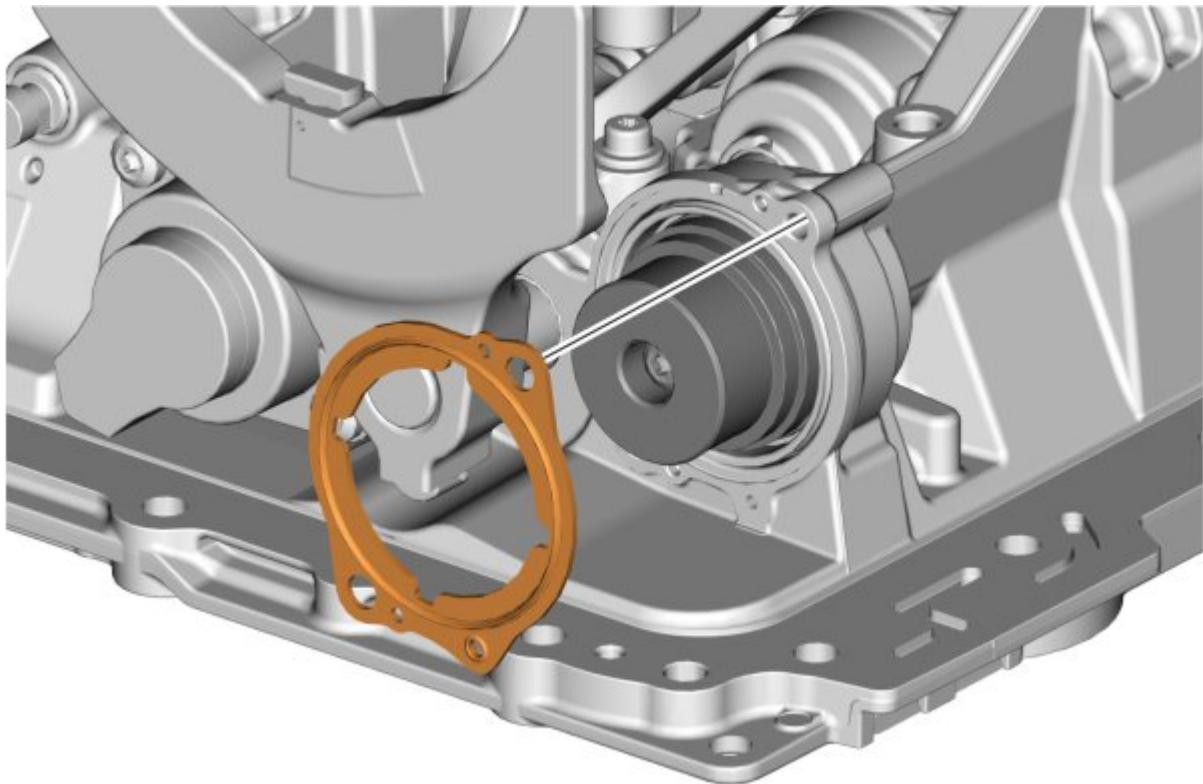
| Remover o pistão auxiliar.

Nota

Anotar a orientação.



| Remova a junta.

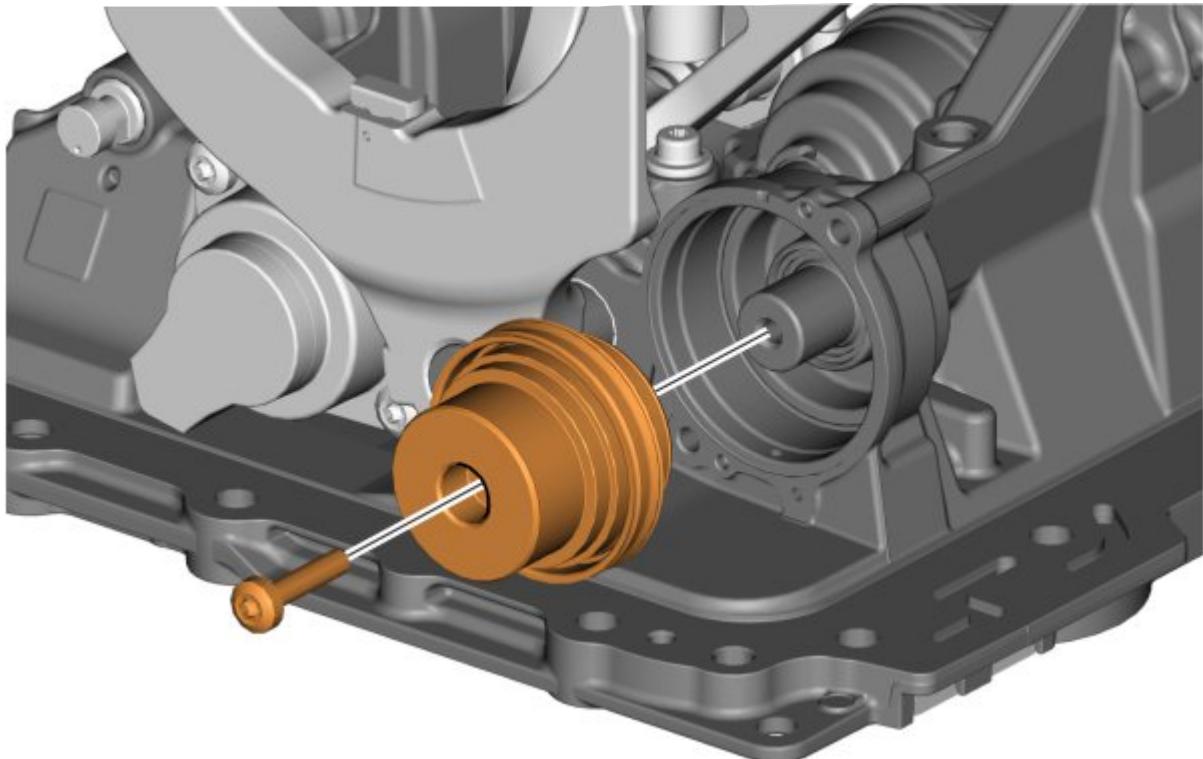


| Remover o parafuso.

Nota

Usar uma ferramenta adequada como ferramenta de apoio na outra extremidade da haste de acionamento.

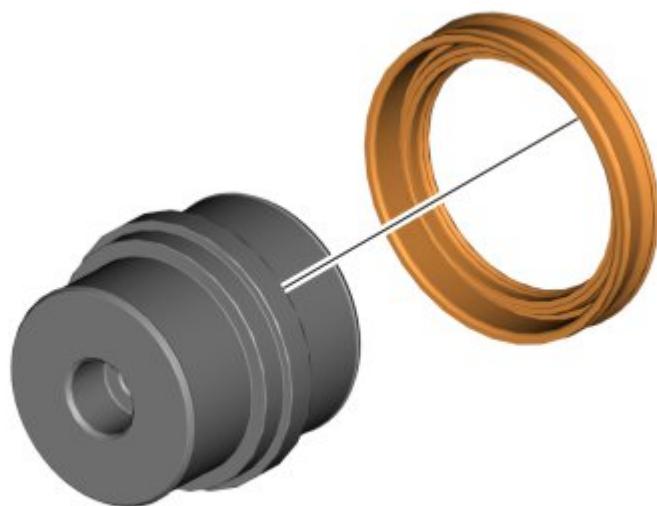
| Remover o conjunto.



| Remover o pistão auxiliar.

Nota

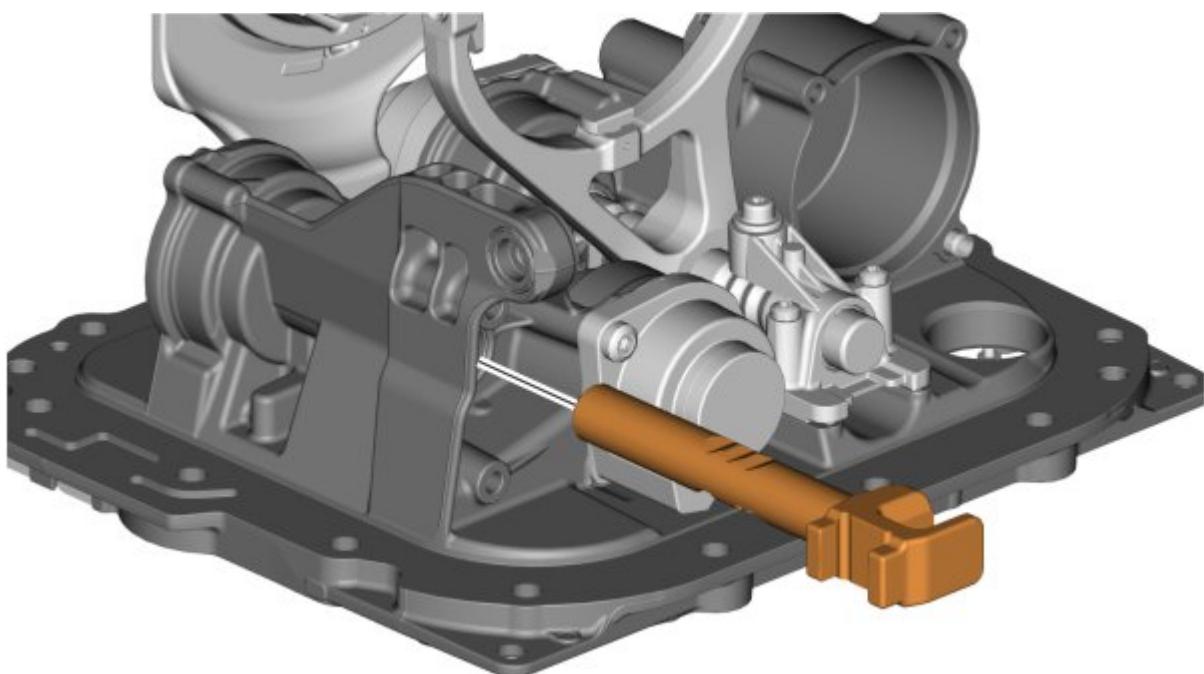
Anotar a orientação.



| Remova o tucho.

Nota

Anotar a orientação.



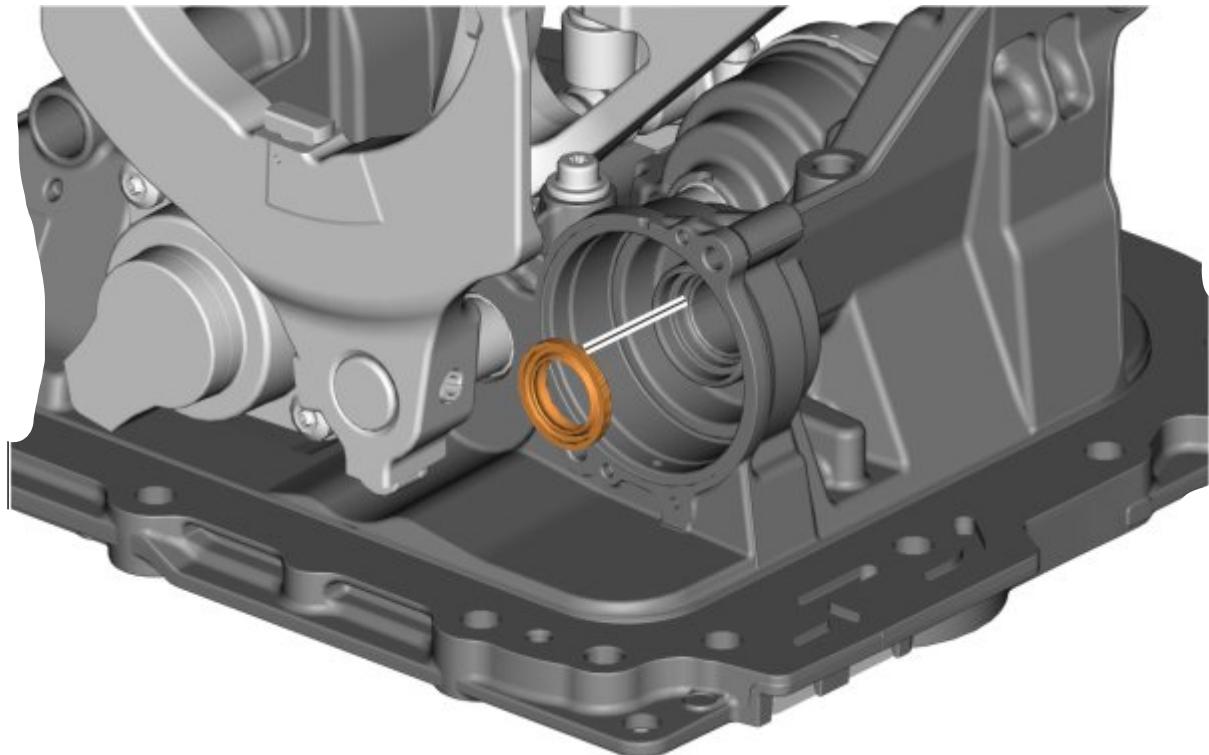
| Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

| Se a vedação precisar de substituição

| Remova a vedação.

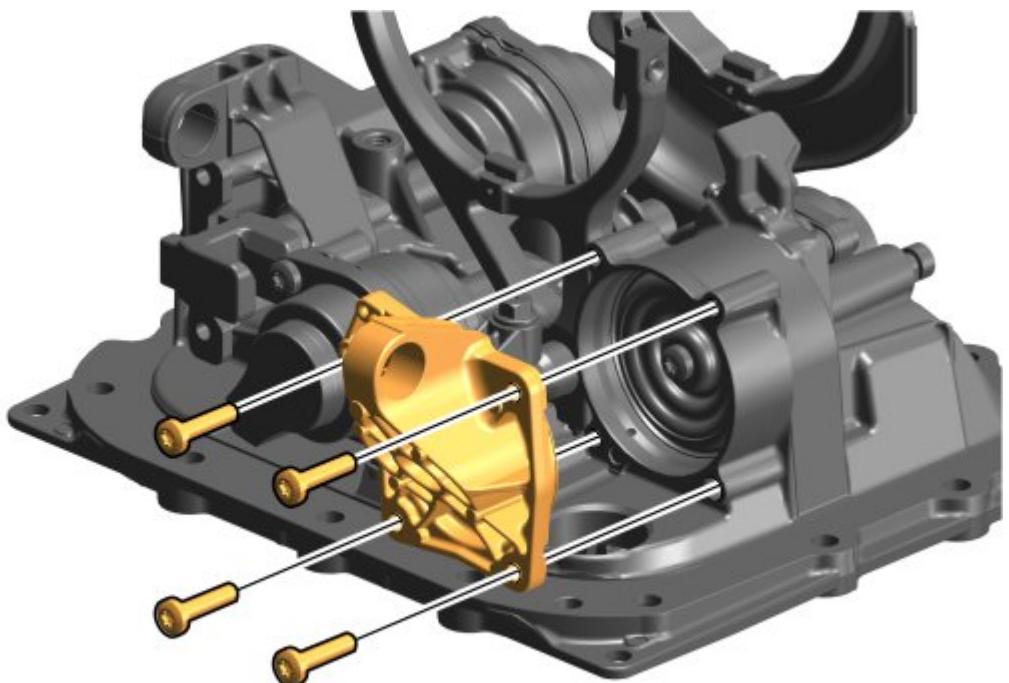
Nota

Anotar a orientação.



| Remova os parafusos.

| Remover a tampa.



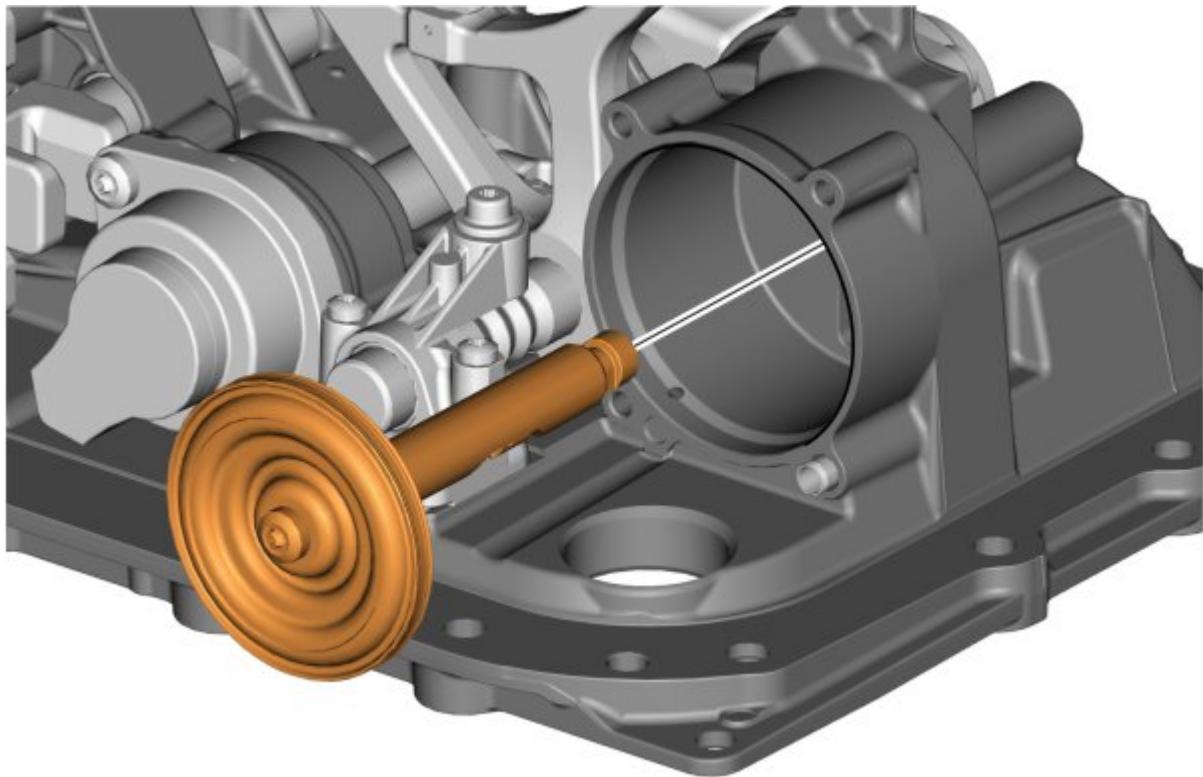
| Remover o anel-O.



| Remover o conjunto.

Nota

Anotar a orientação.



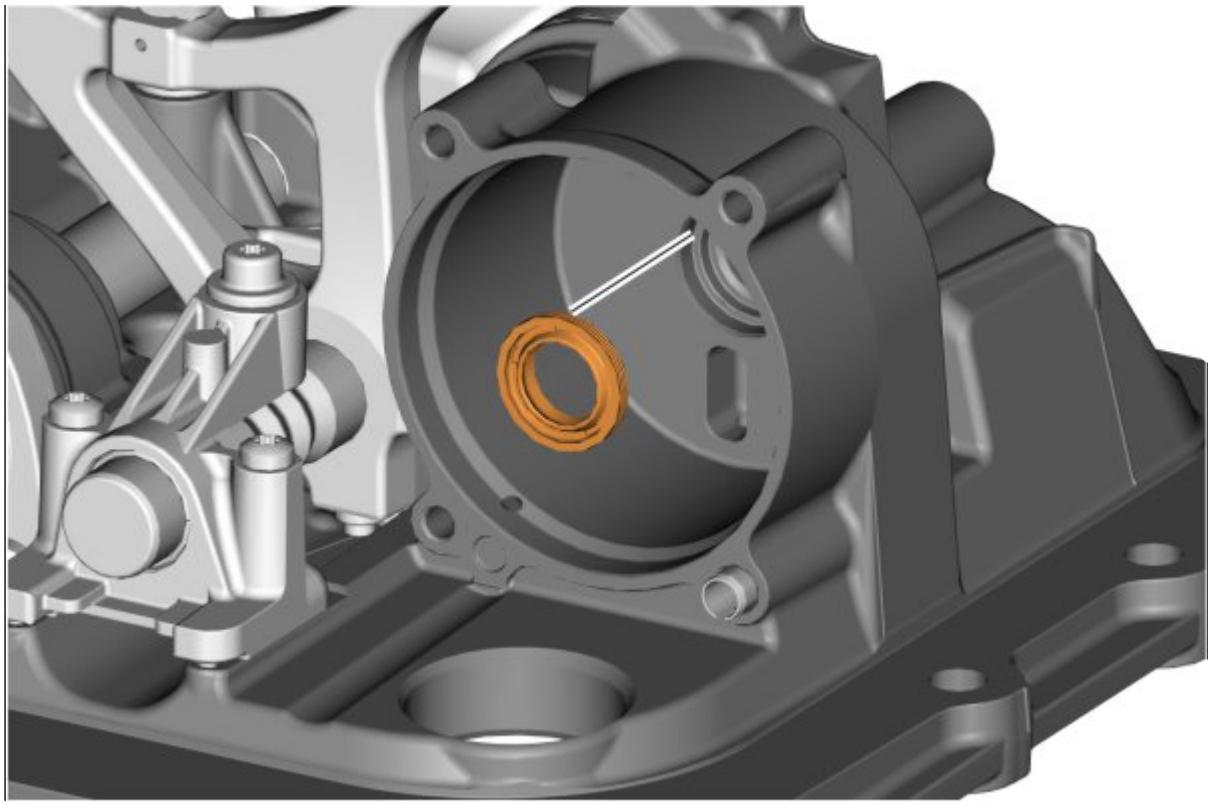
| Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

| Se a vedação precisar de substituição

| Remova a vedação.

Nota

Anotar a orientação.



I Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

| Se a haste de acionamento ou o pistão precisar de substituição

II Instalar o conjunto em uma morsa.

Nota

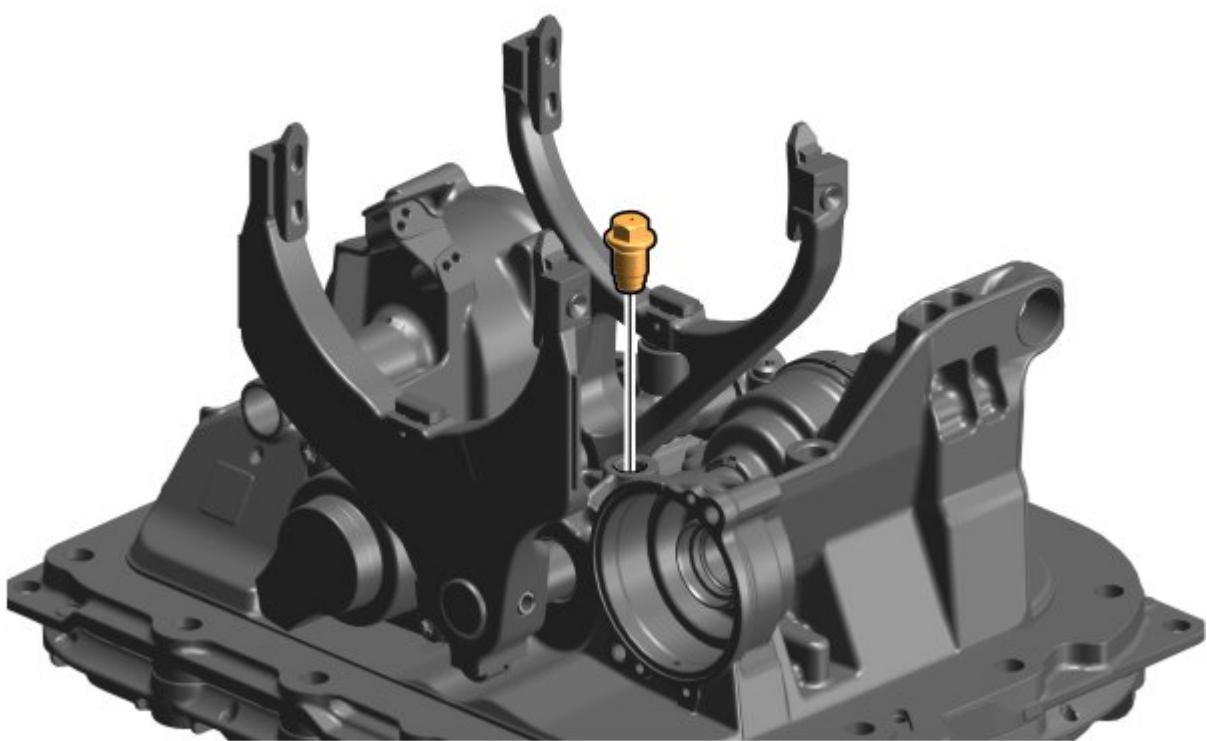
Usar mandíbulas macias para evitar danificar o componente.

| Remover o parafuso.

| Remova o pistão.

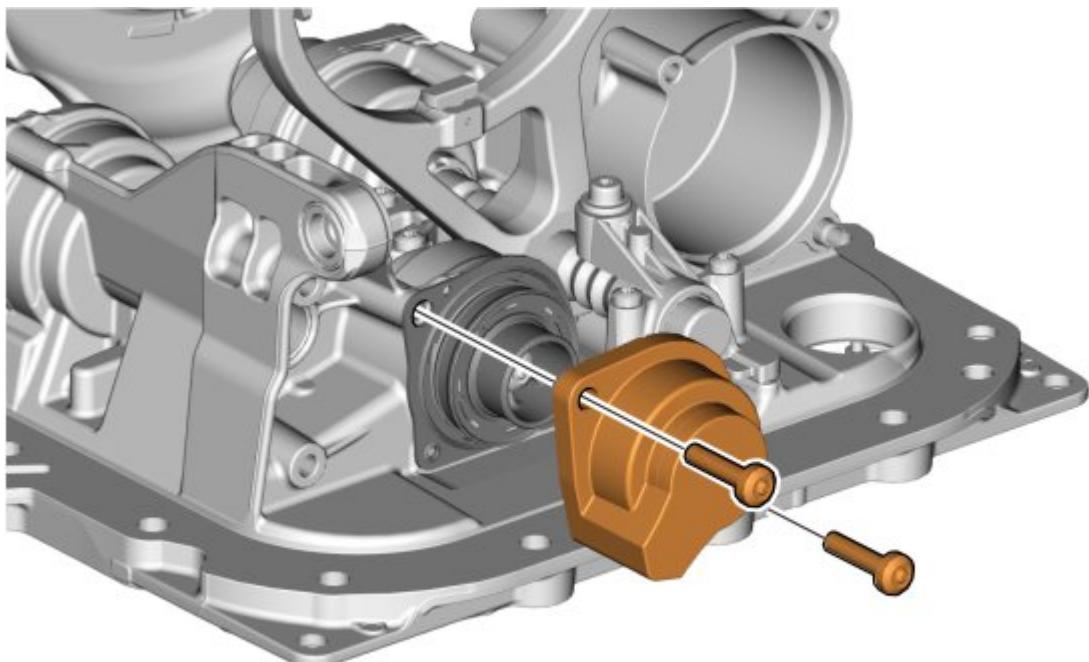


| Remover o batente.



| Remova os parafusos.

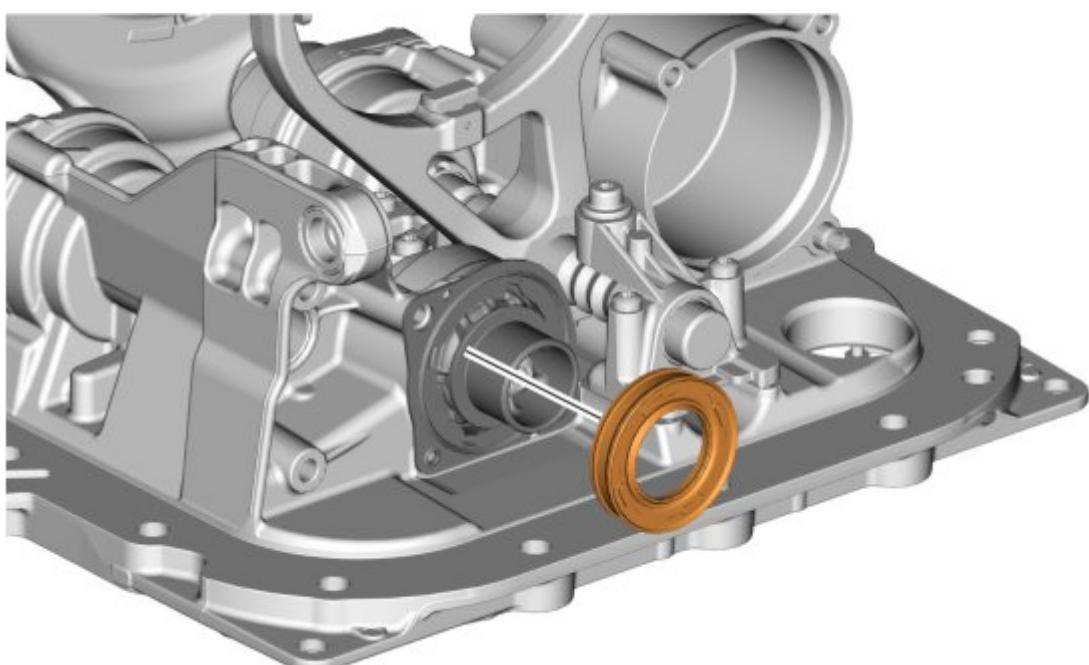
| Remover a tampa.



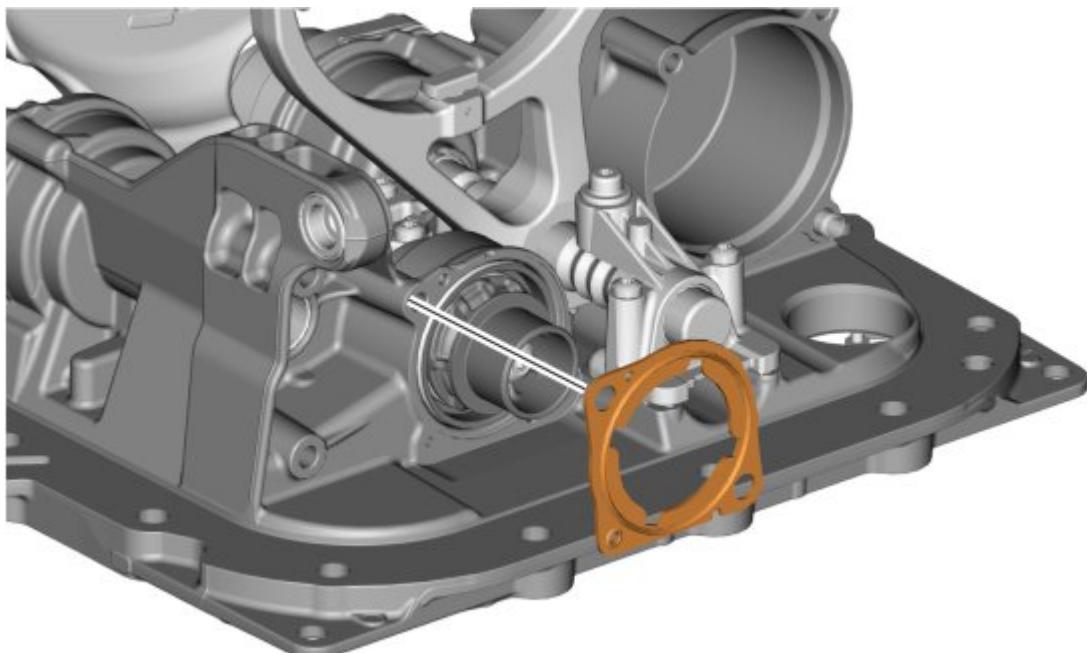
| Remover o pistão auxiliar.

Nota

Anotar a orientação.

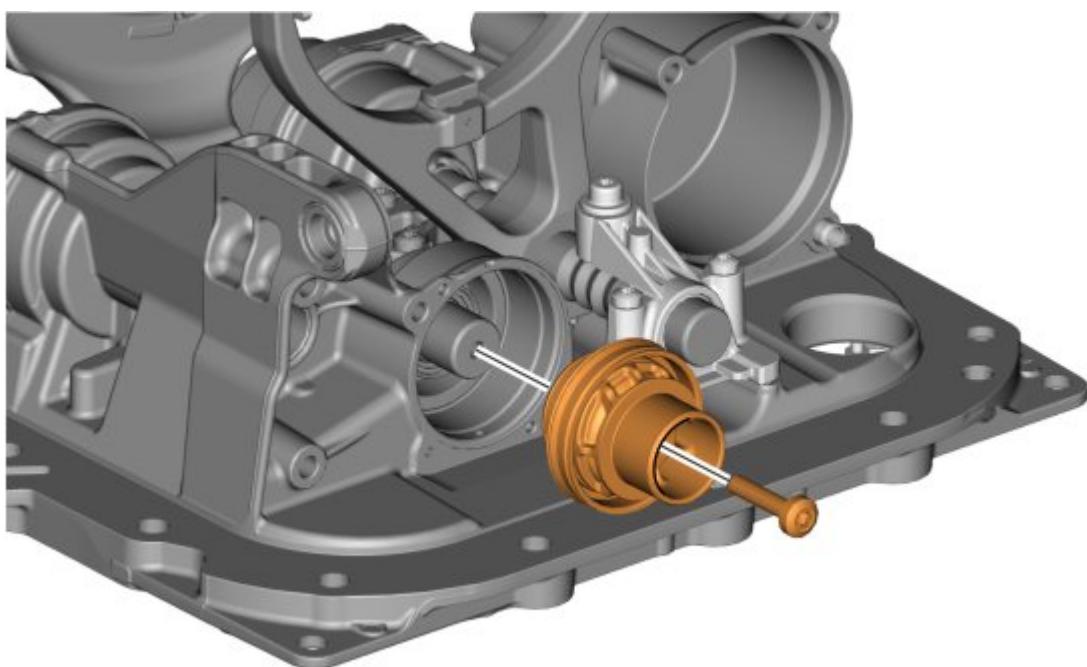


| Remova a junta.



| Remover o parafuso.

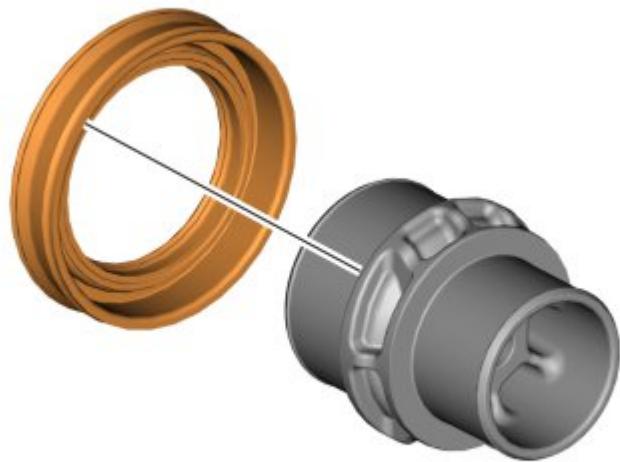
| Remover o conjunto.



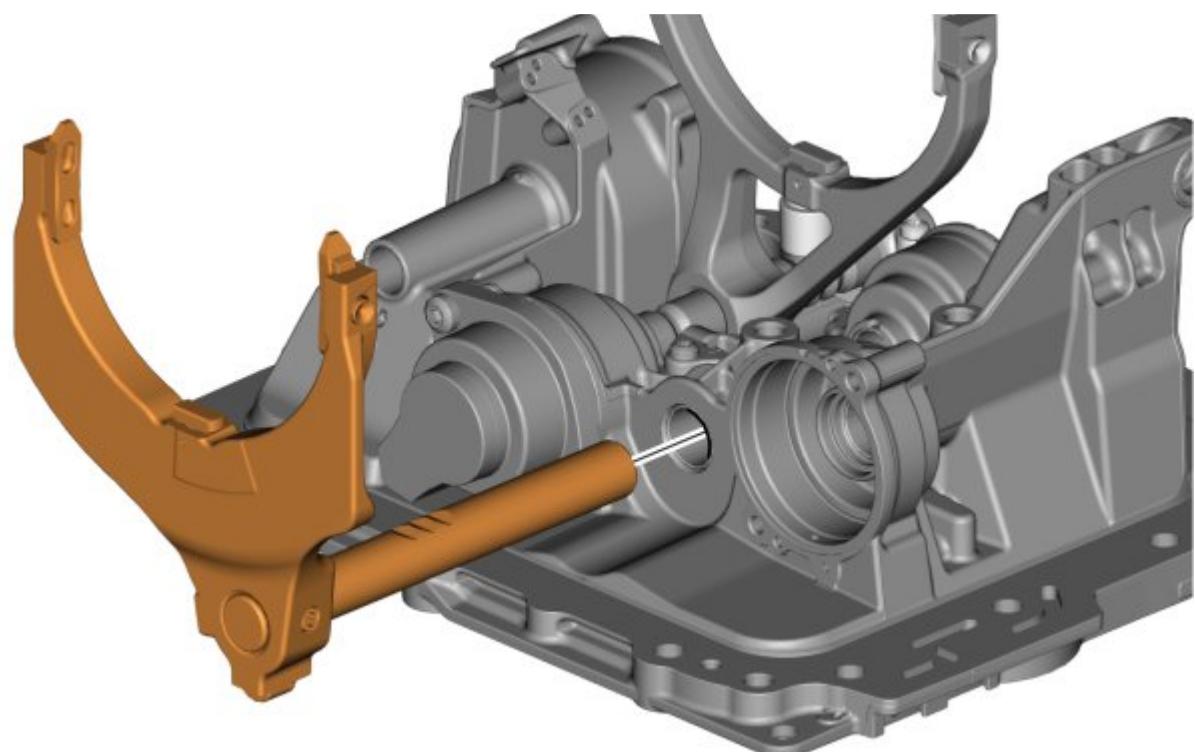
| Remover o pistão auxiliar.

Nota

Anotar a orientação.



| Remover o conjunto.

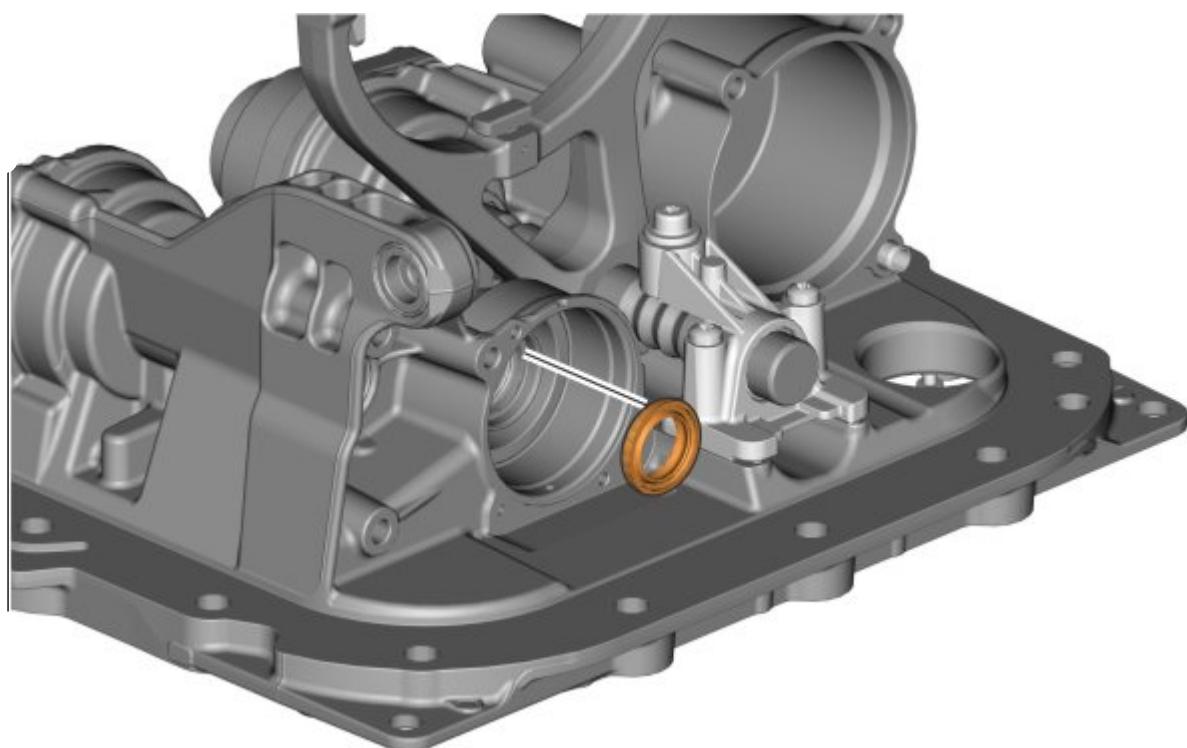


| Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

| Se a vedação precisar de substituição

| Remova a vedação.

|Anotar a orientação.



|Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

|Se a haste de acionamento ou o garfo precisar de substituição

|Instalar o conjunto em uma morsa.

Nota

|Usar mandíbulas macias para evitar danificar o componente.

|Remover o pino da mola.

Nota

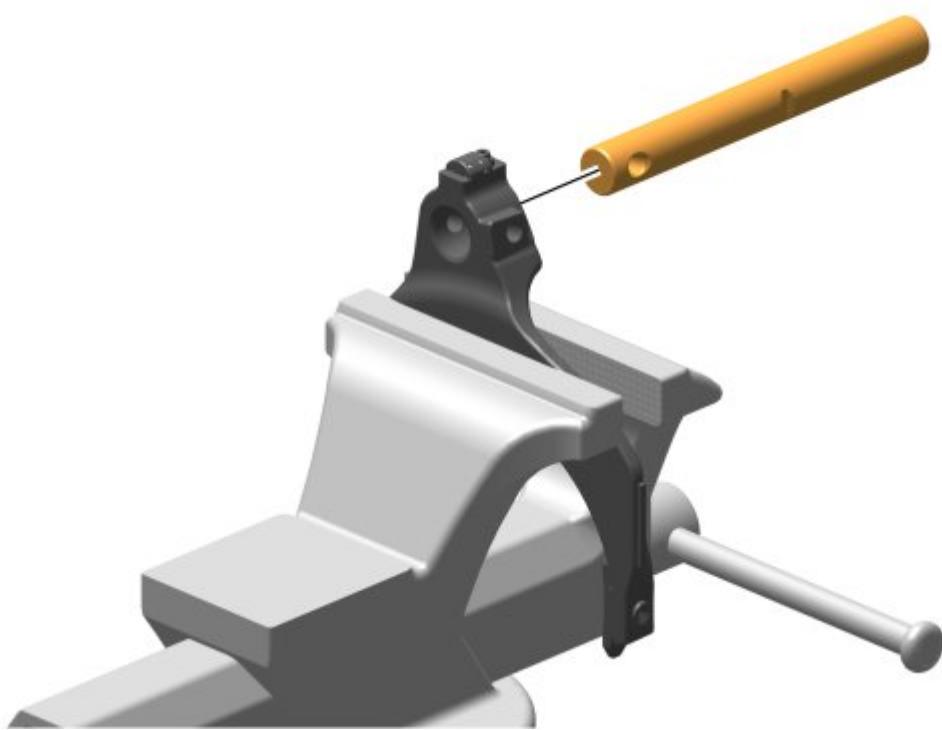
|Anotar a orientação.



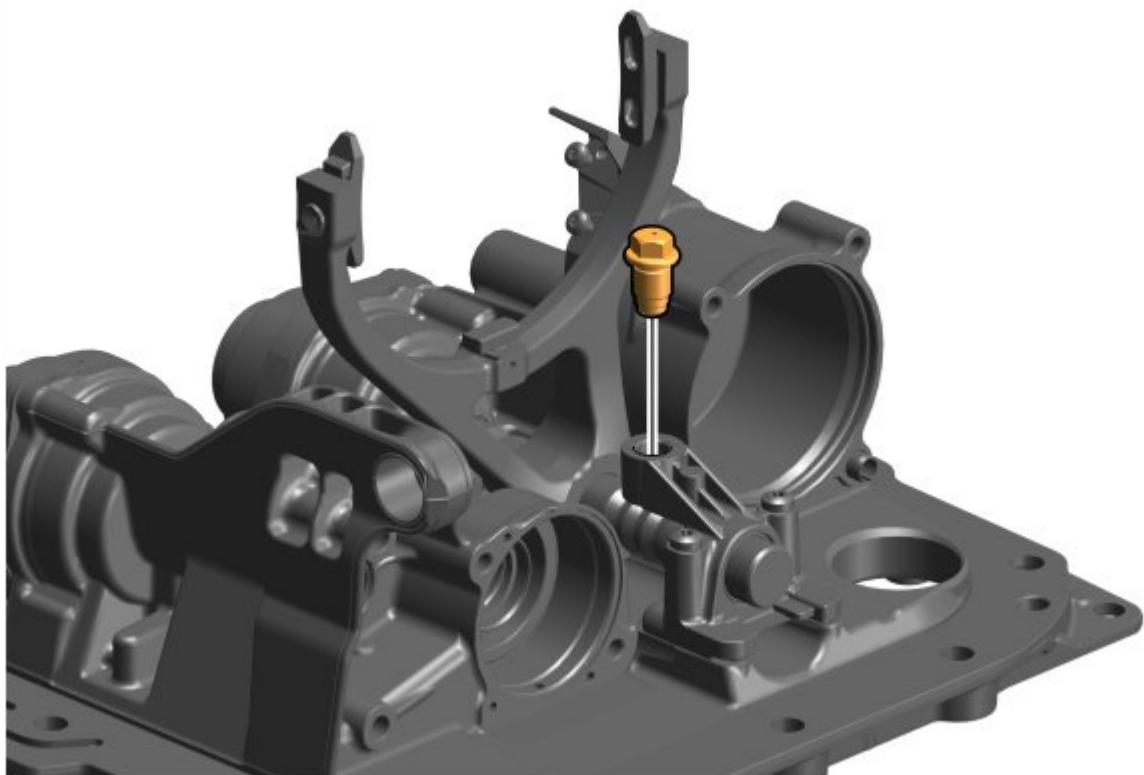
| Remova o tucho.

Nota

Anotar a orientação.

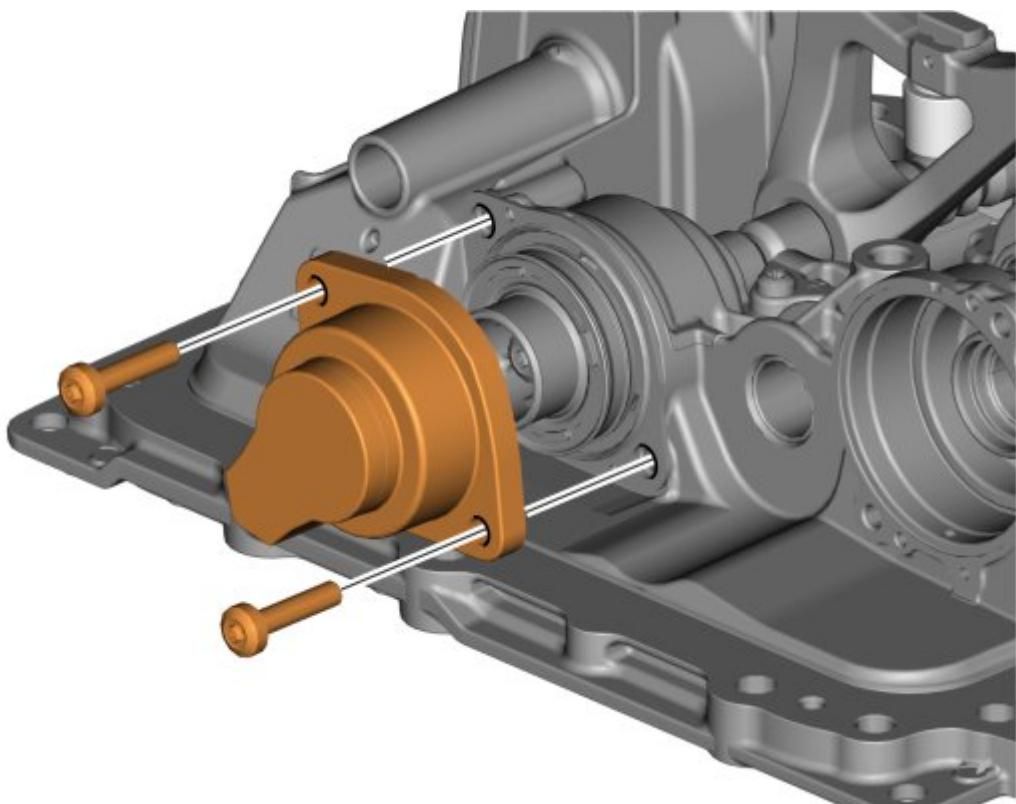


| Remover o batente.



| Remova os parafusos.

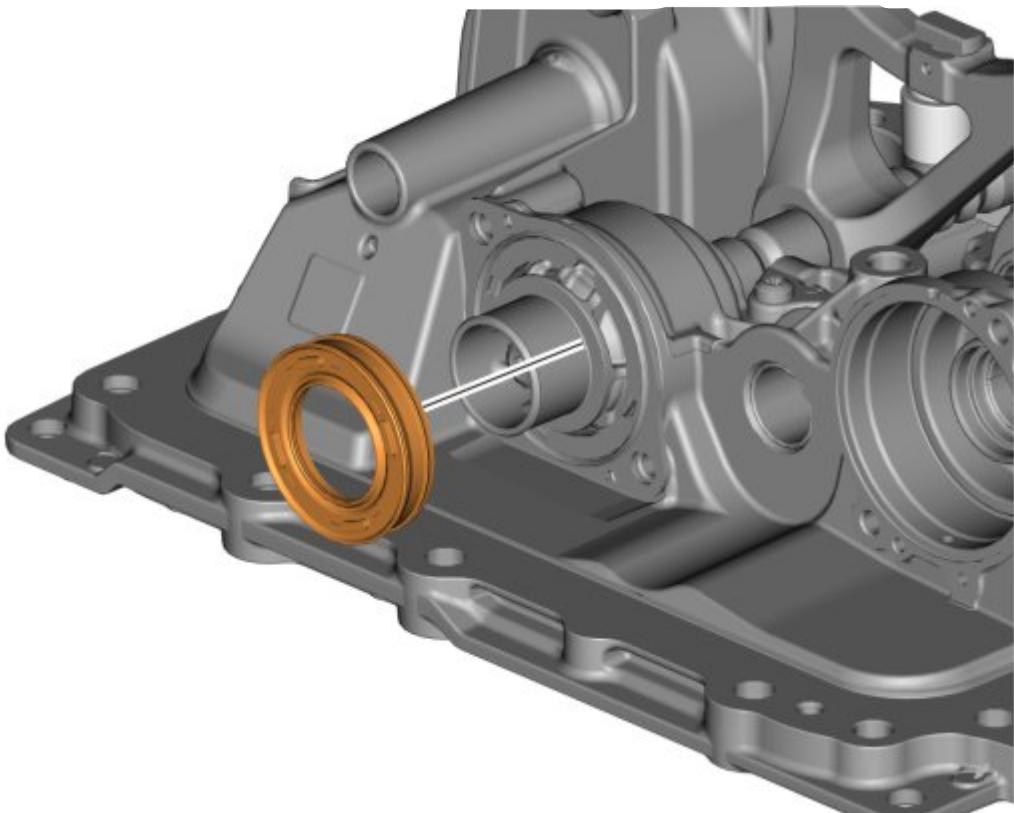
| Remover a tampa.



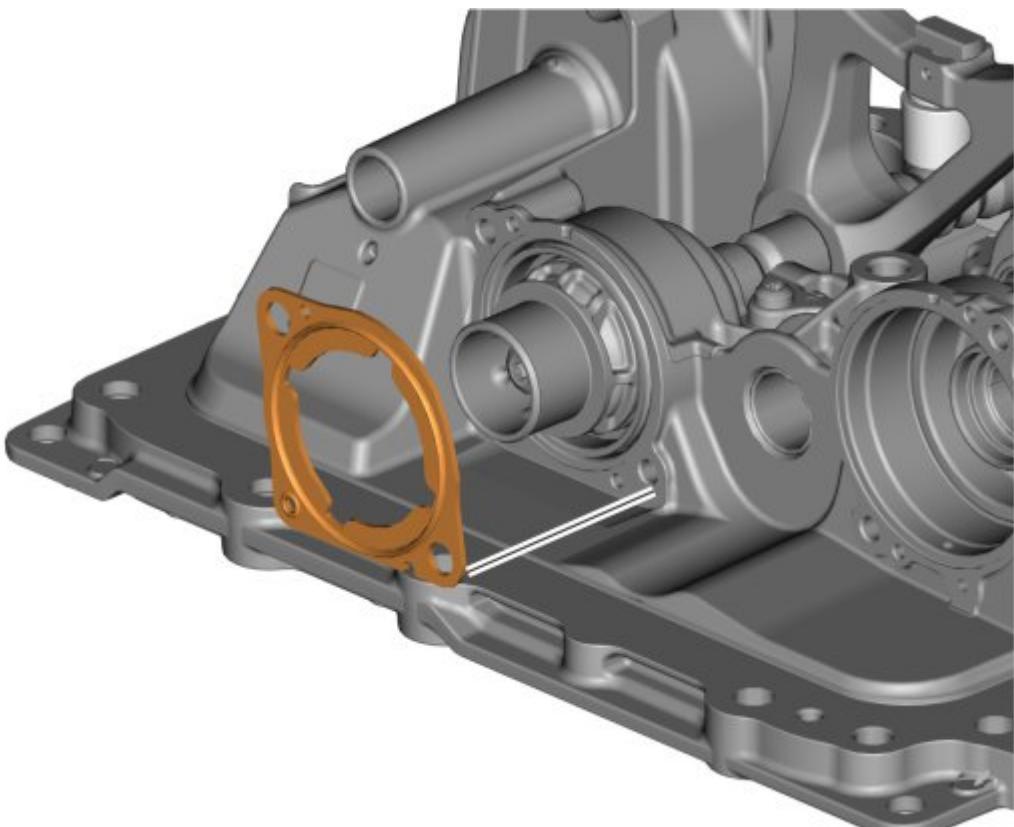
| Remover o pistão auxiliar.

Nota

Anotar a orientação.

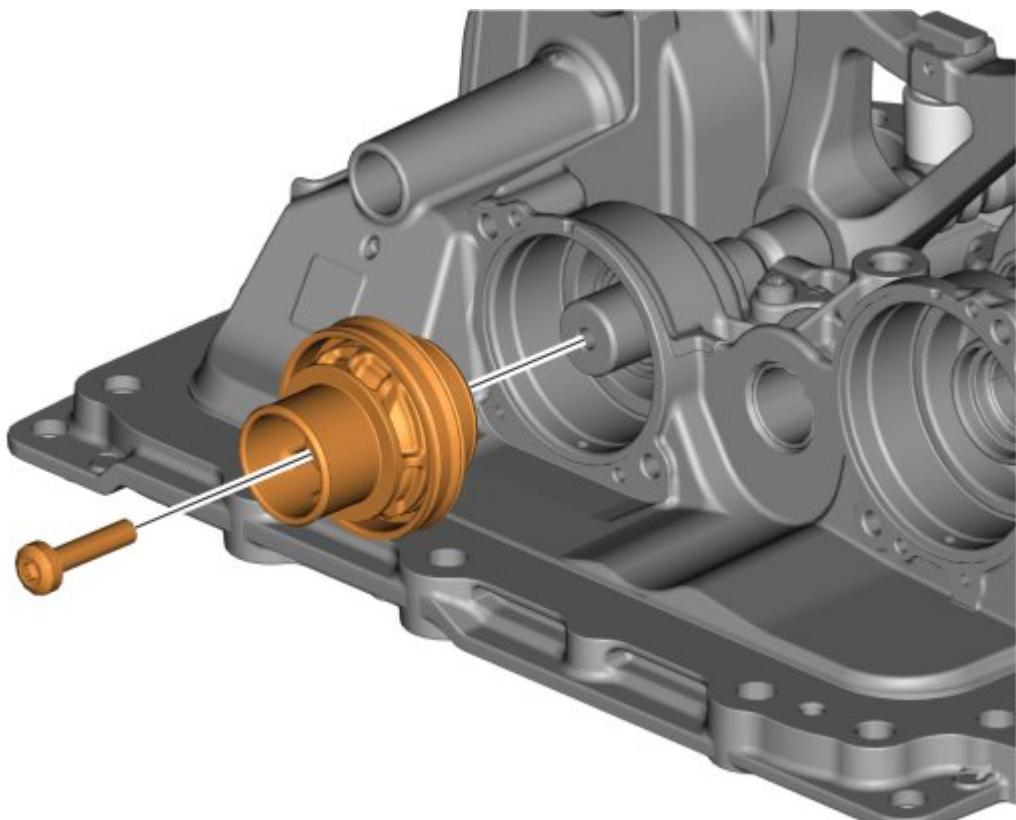


| Remova a junta.



| Remover o parafuso.

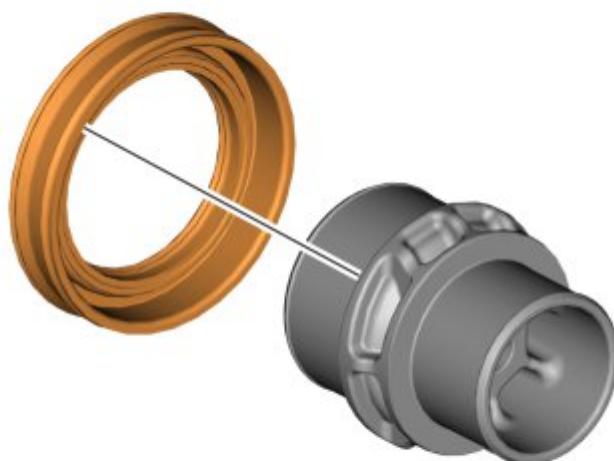
| Remover o conjunto.



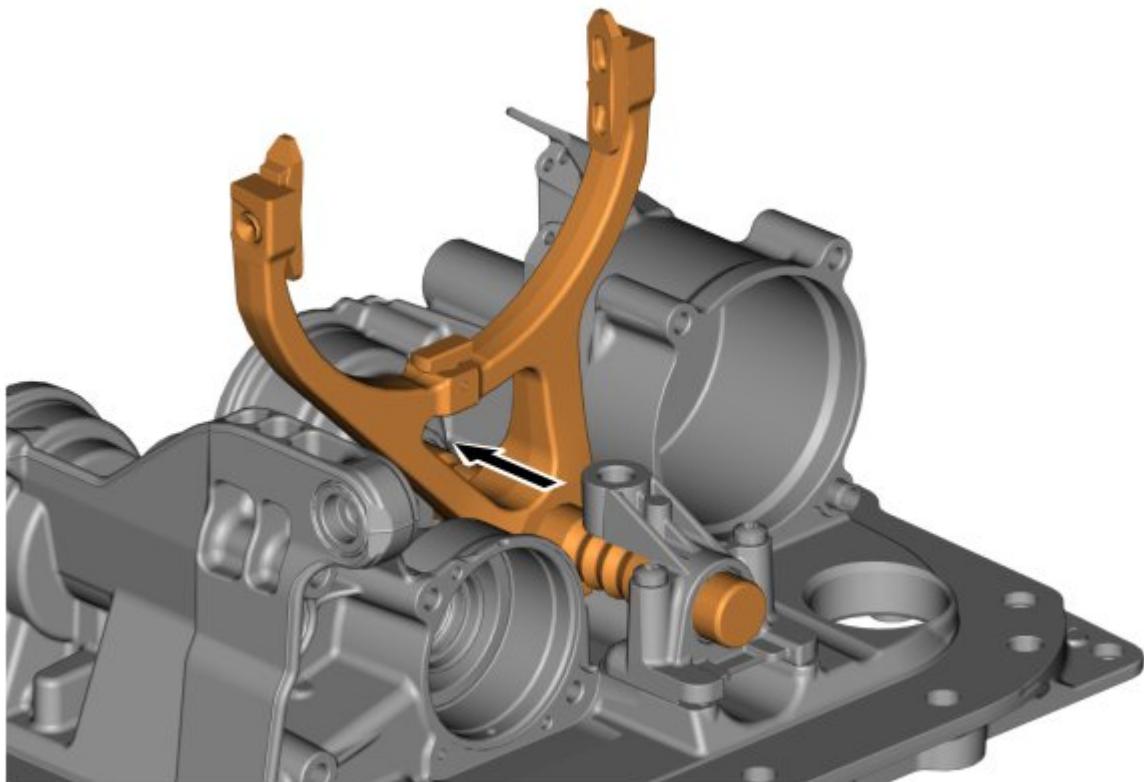
| Remover o pistão auxiliar.

Nota

Anotar a orientação.

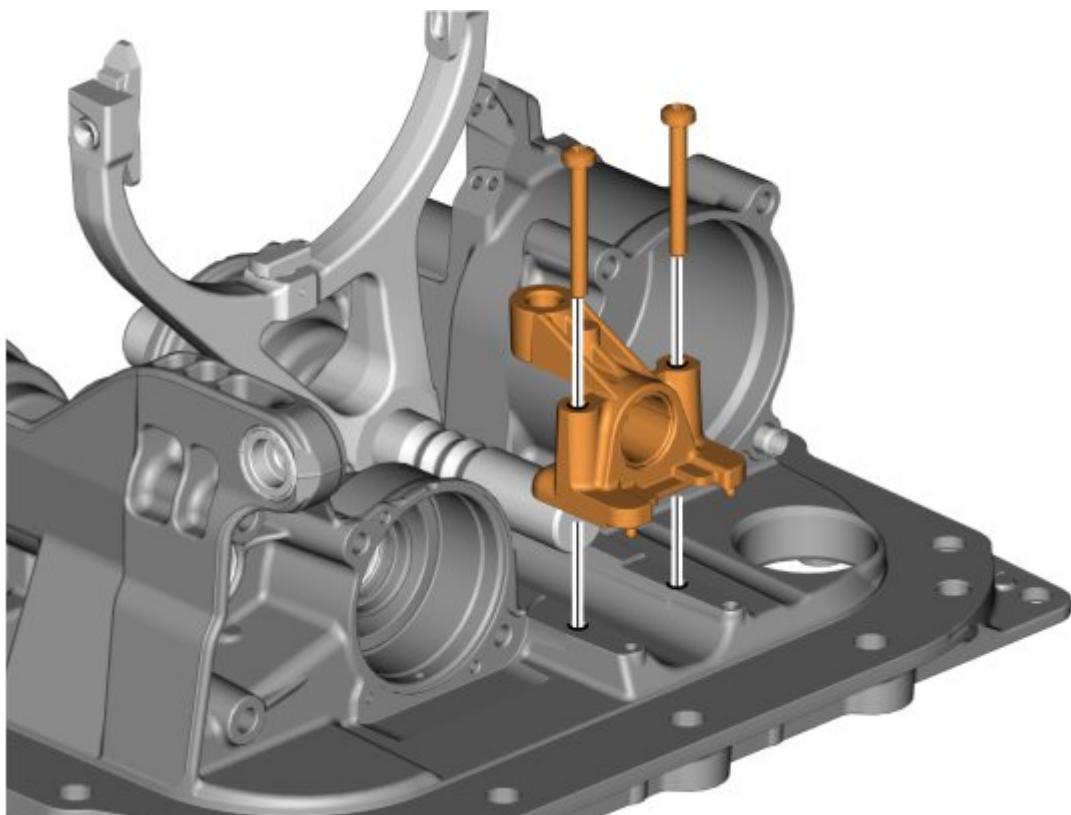


|Mover o conjunto.

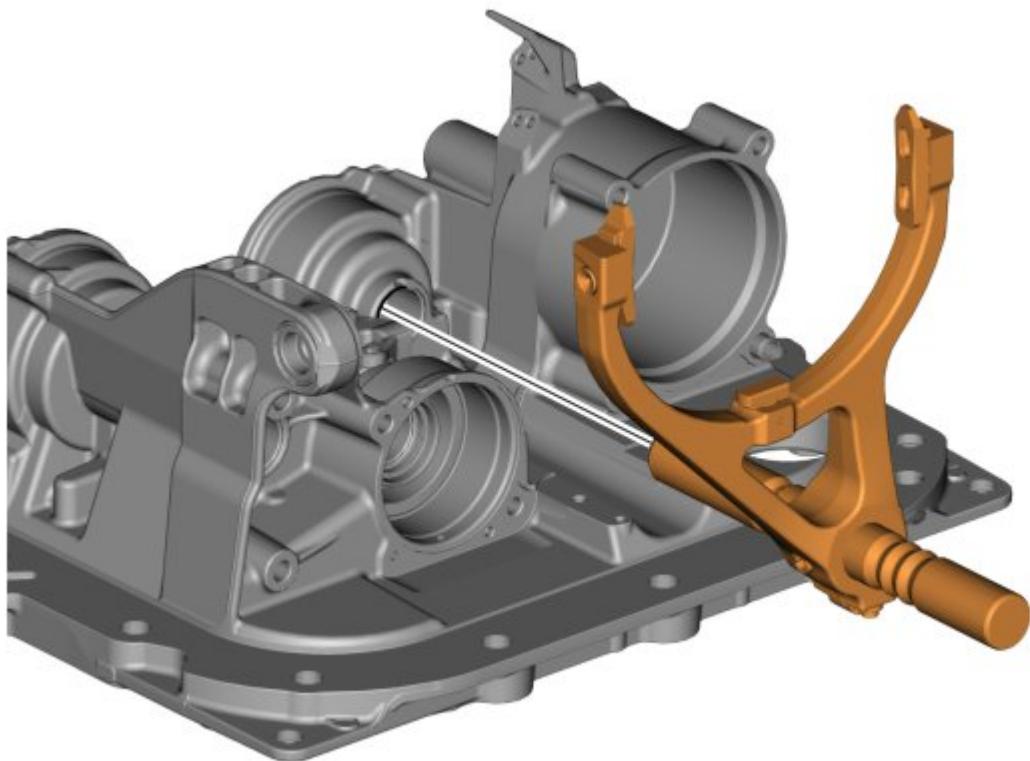


|Remova os parafusos.

|Remover o suporte.



|Remover o conjunto.



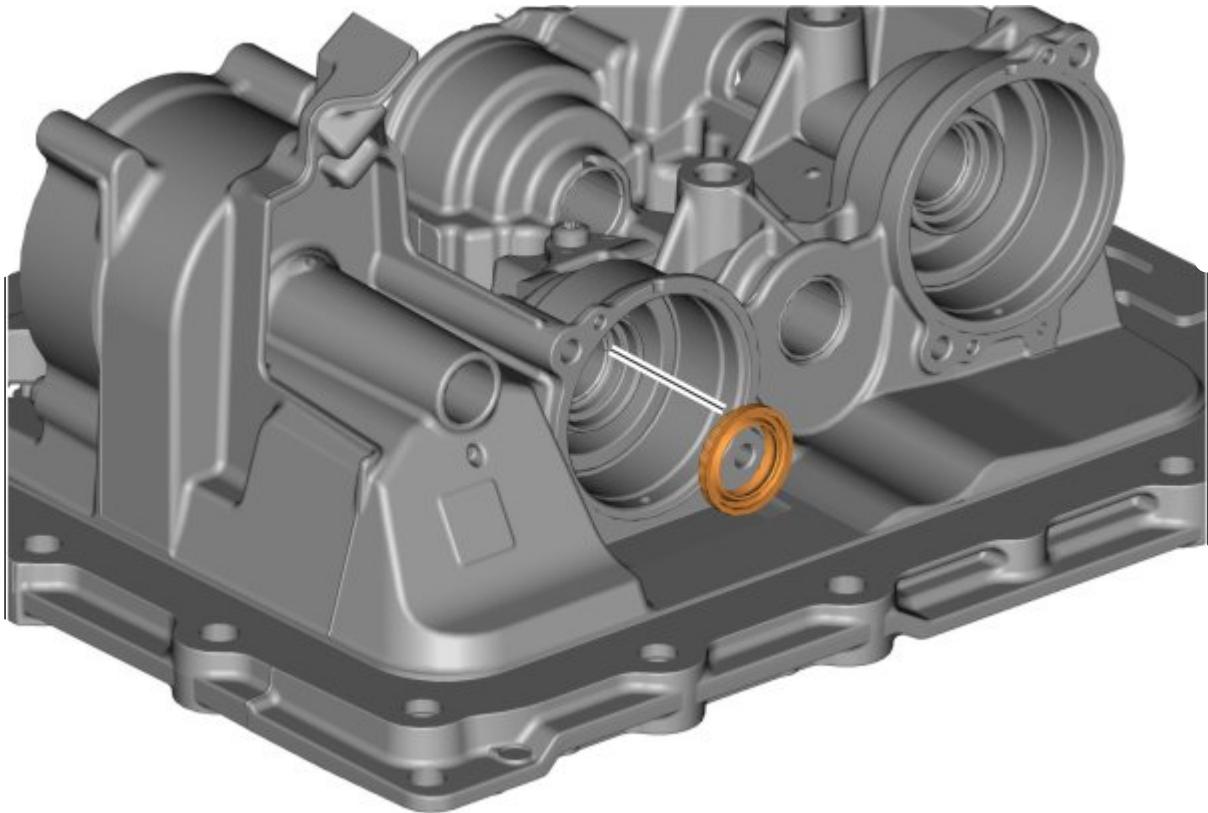
| Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

| Se a vedação precisar de substituição

| Remova a vedação.

Nota

Anotar a orientação.



| Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

| Se a haste de acionamento ou o garfo precisar de substituição.

| Instalar o conjunto em uma morsa.

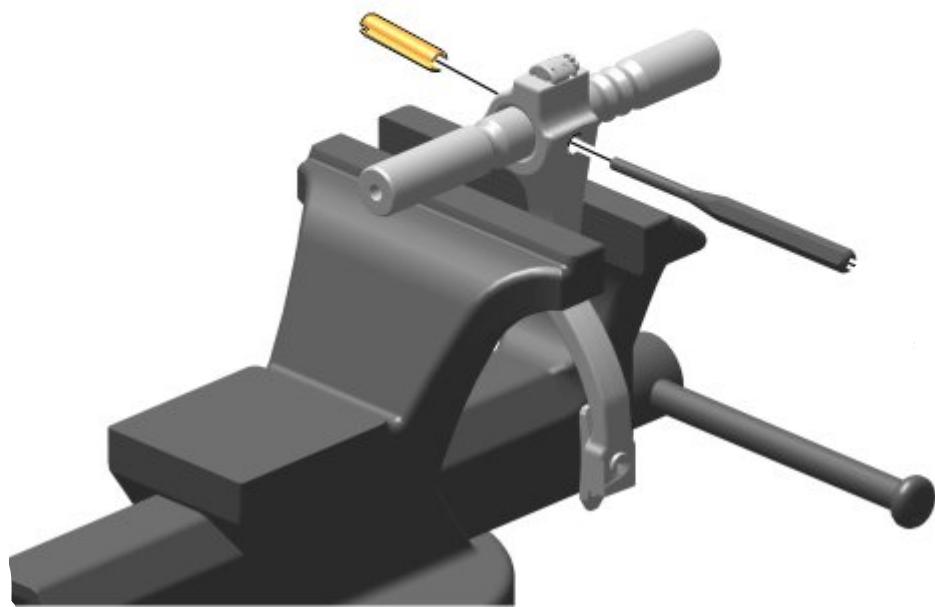
Nota

Usar mandíbulas macias para evitar danificar o componente.

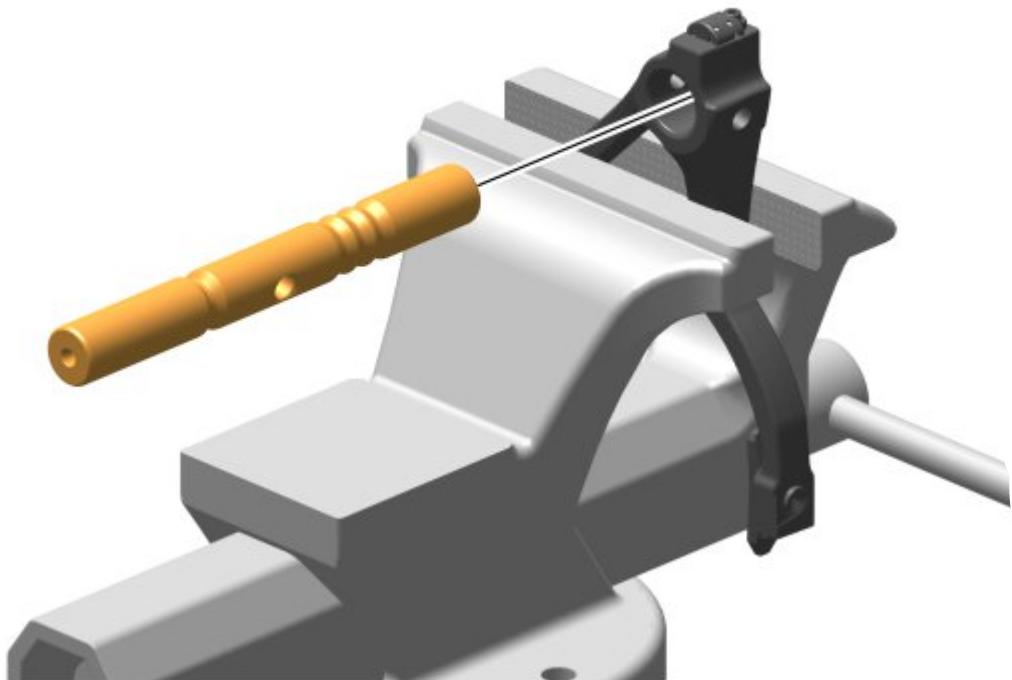
| Remover o pino da mola.

Nota

Anotar a orientação.



| Remova o tucho.



| Limpe todas as peças.

Nota

Certificar-se de que todos os resíduos de selante tenham sido removidos.

Nota

Certificar-se de que todos os furos rosqueados estejam sem óleo ou detritos.

| Limpar todas as passagens de ar.

Nota

Usar ar comprimido.

| Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

| Se os parafusos com composto de travamento de rosca tiverem que ser usados novamente

| Remover o composto antigo de travamento de rosca.

| Inspecionar as peças.

| Se as peças estiverem desgastadas ou danificadas

| Substituir as peças danificadas ou desgastadas.

| Inspecionar o filtro.

| Se o filtro estiver danificado

| Trocar o filtro.

Nota

Usar uma chave de fenda de lâmina plana.



| Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

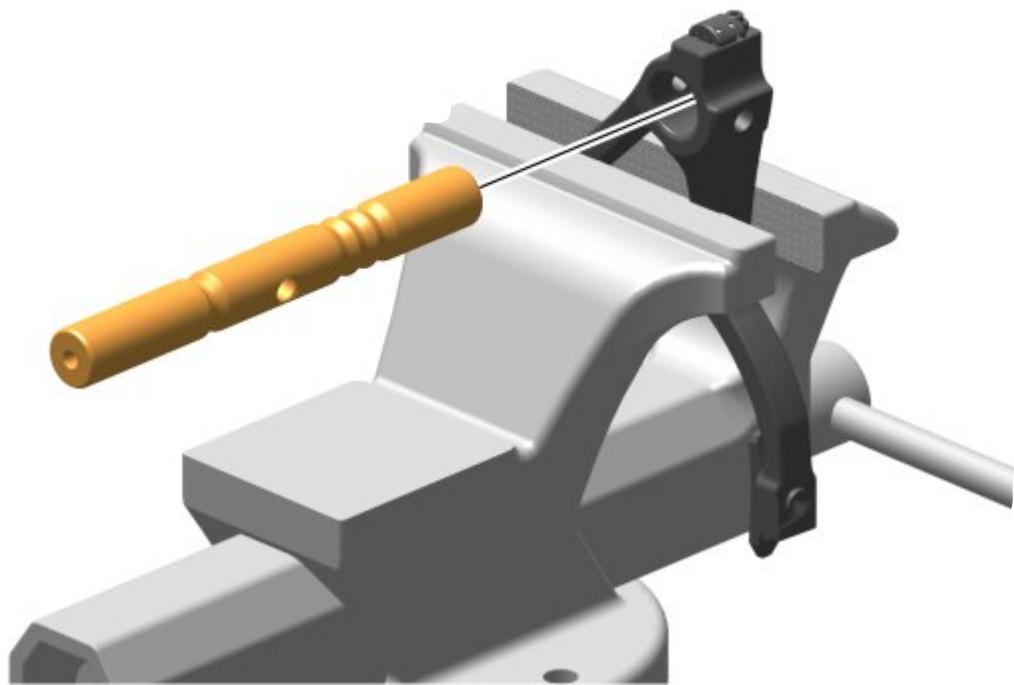
| Se a haste de acionamento ou o garfo precisar de substituição.

| Instalar o conjunto em uma morsa.

Nota

Usar mandíbulas macias para evitar danificar o componente.

| Instale o tucho.

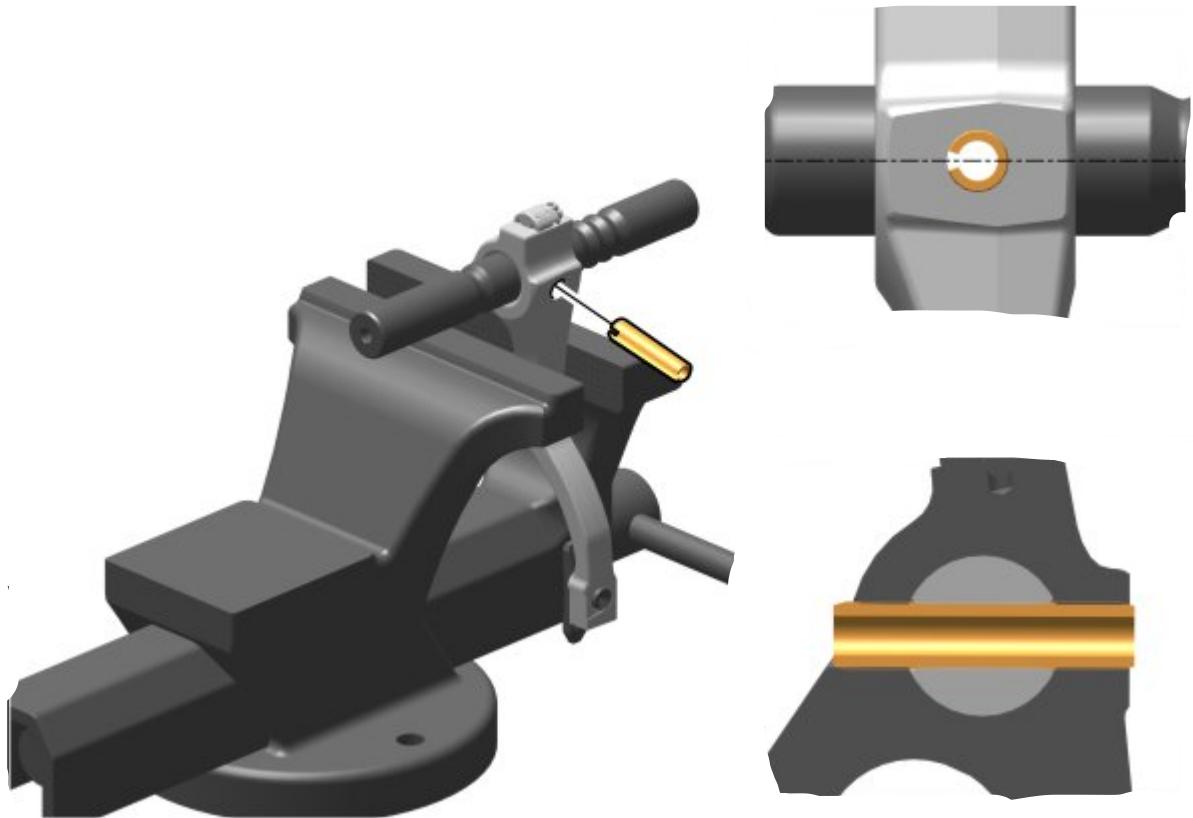


Instale o pino da mola.

Nota

Sempre usar um pino de mola novo.

Conforme indicado.



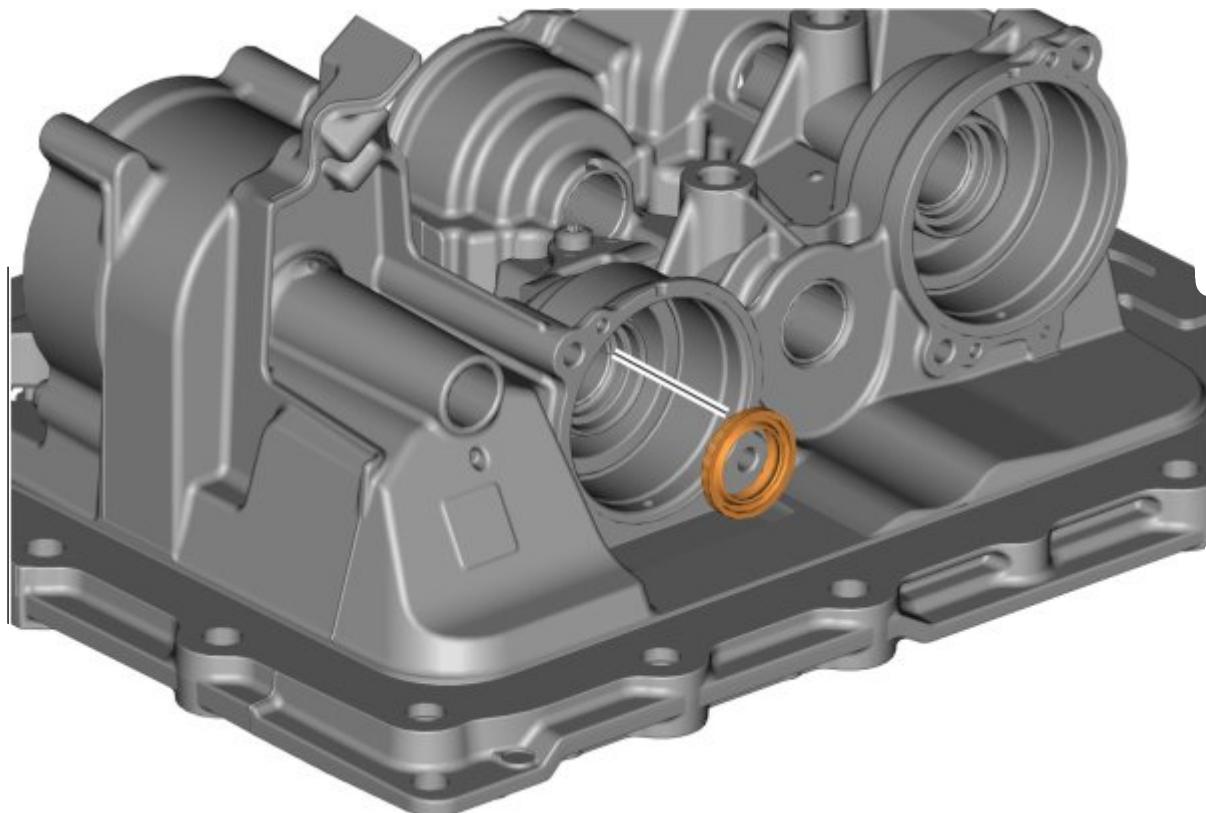
| Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

| Se a vedação precisar de substituição

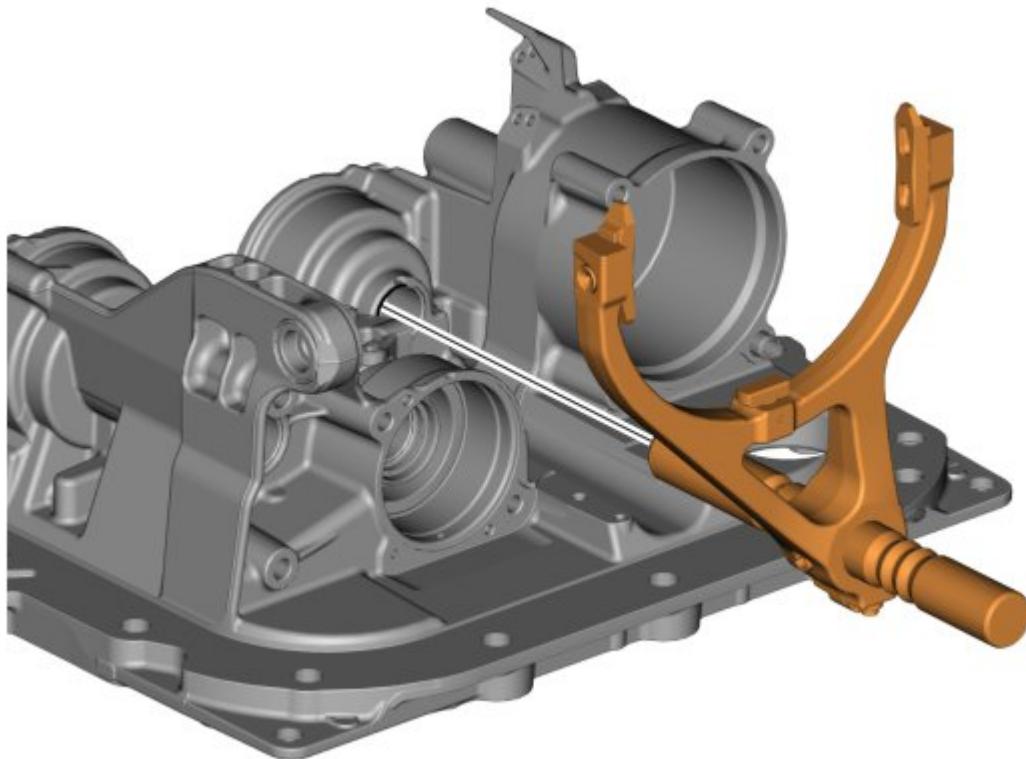
| Instalar a vedação.

Nota

Conforme indicado.



| Instalar o conjunto.

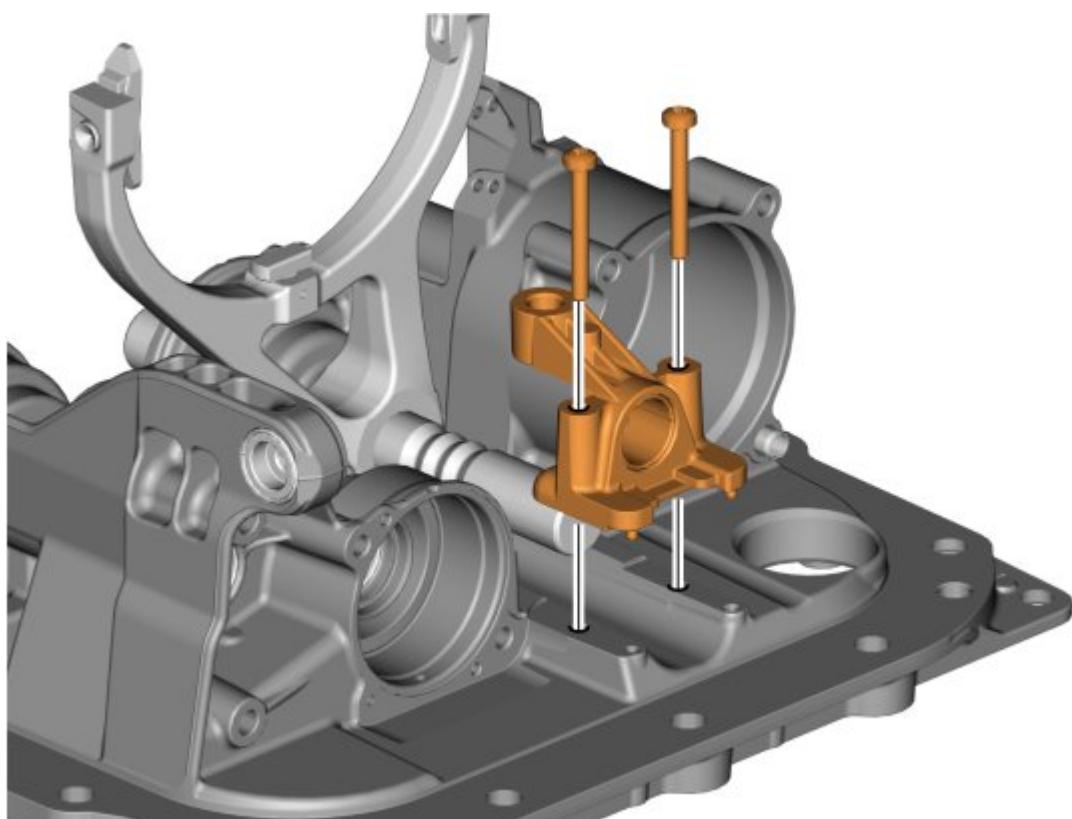


|Posicionar o suporte.

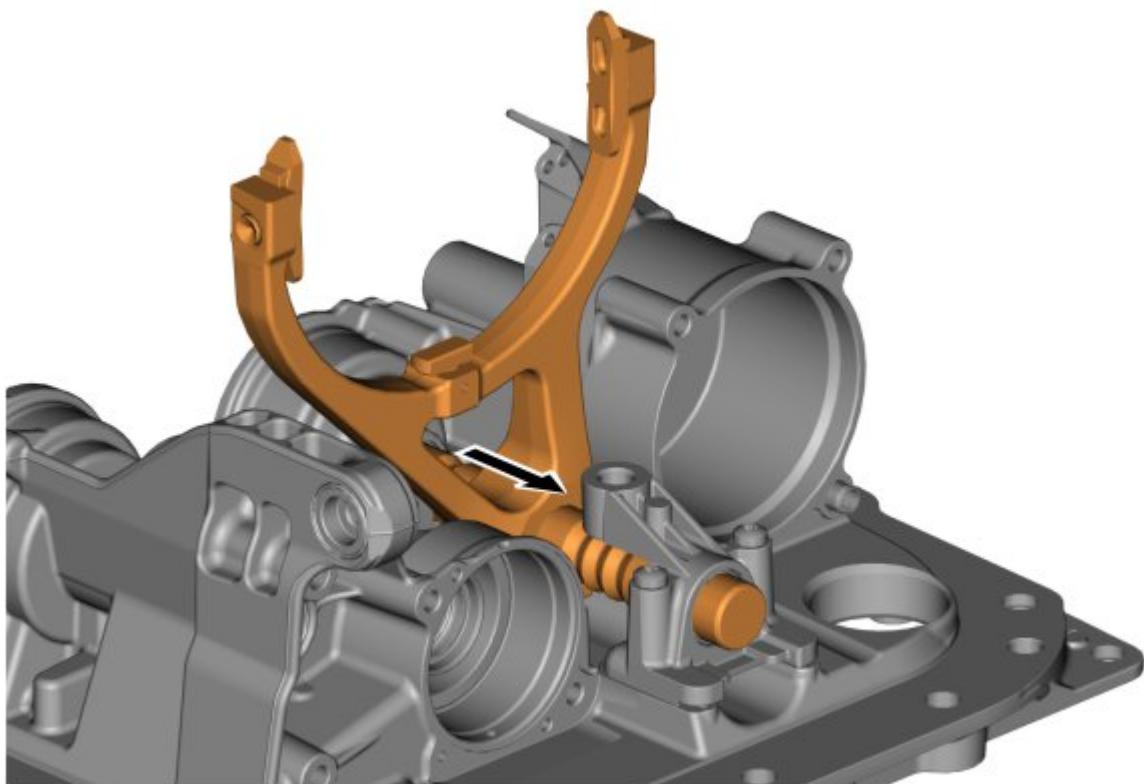
|Instalar os parafusos.

|Suporte do rolamento, parafuso

| 11 ± 1 Nm



|Mover o conjunto.



|Aplicar uma camada fina de lubrificante no pistão auxiliar.

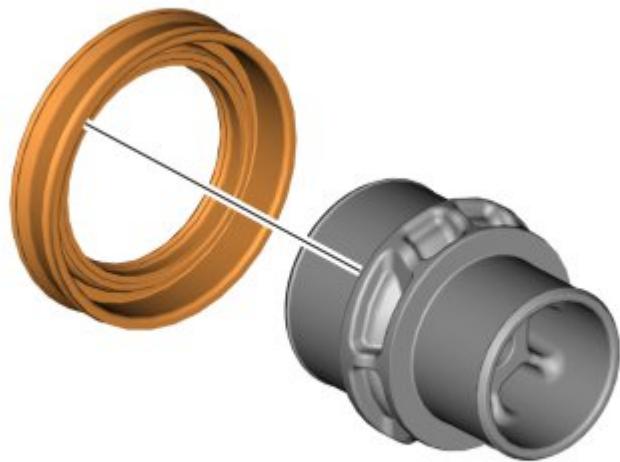
Nota

Use o lubrificante recomendado.

|Instalar o pistão auxiliar.

Nota

Conforme indicado.



| Aplicar uma camada fina de lubrificante na parede do cilindro.

Nota

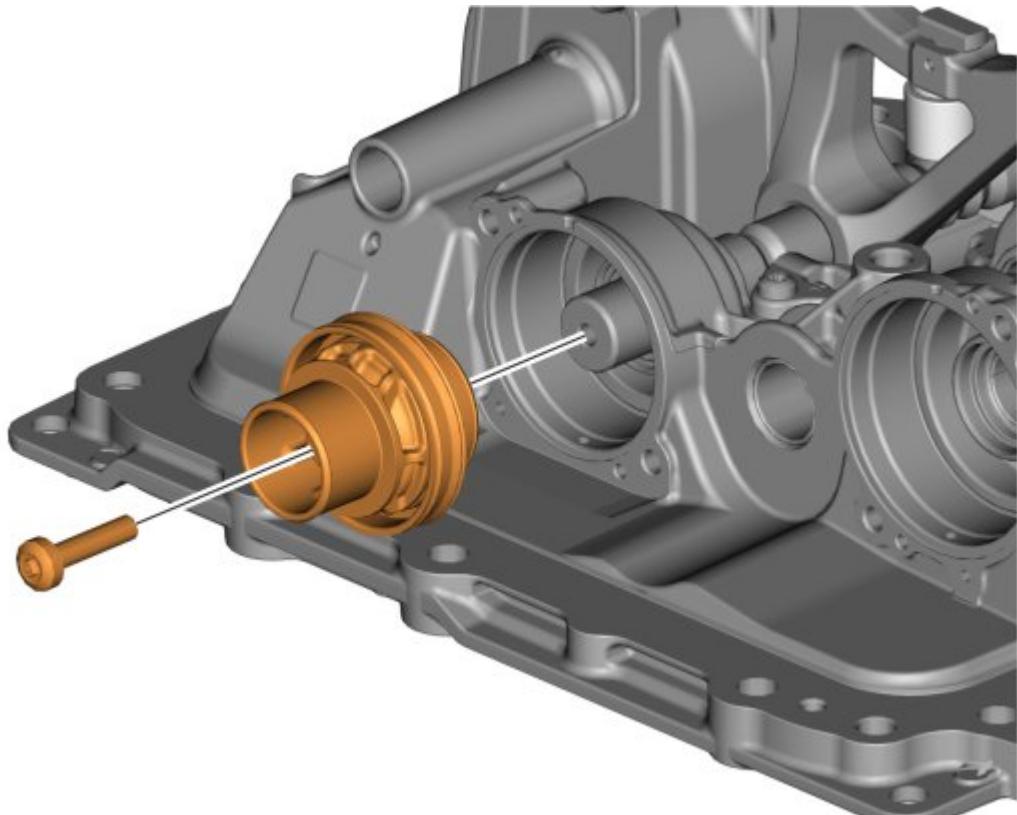
Use o lubrificante recomendado.

| instalar o conjunto.

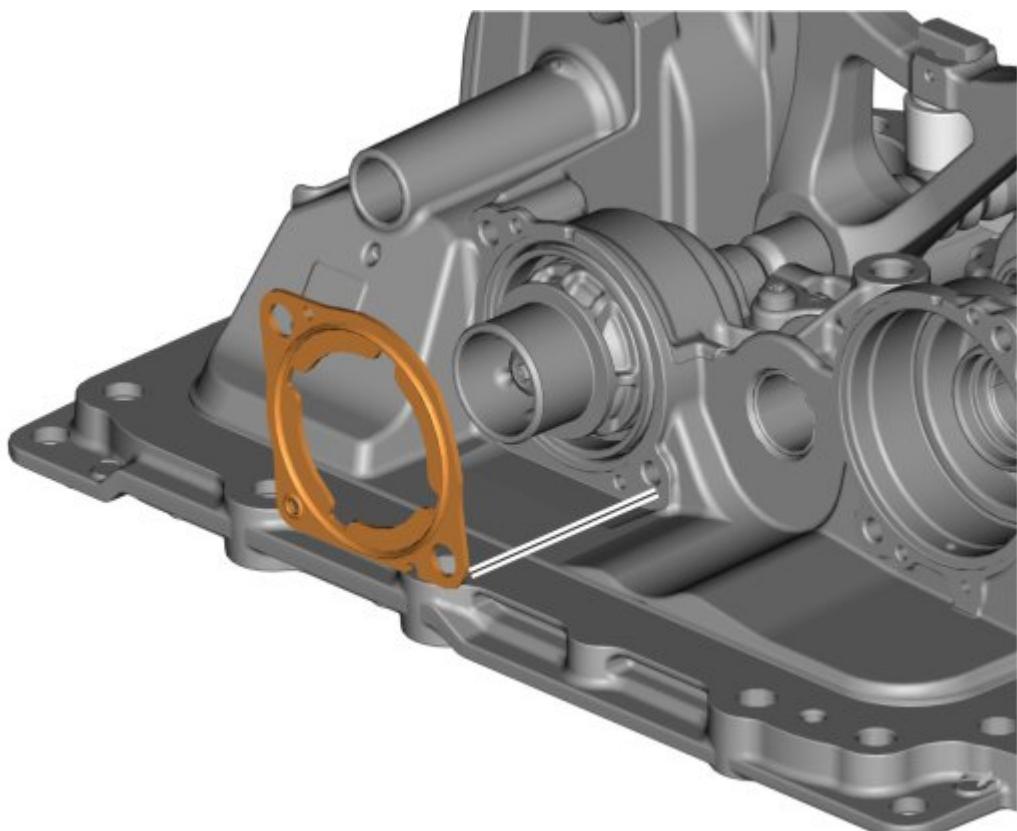
| instale o parafuso.

Pistão, parafuso

26 ± 2 Nm



Instale a junta.



Aplicar uma camada fina de lubrificante no pistão auxiliar.

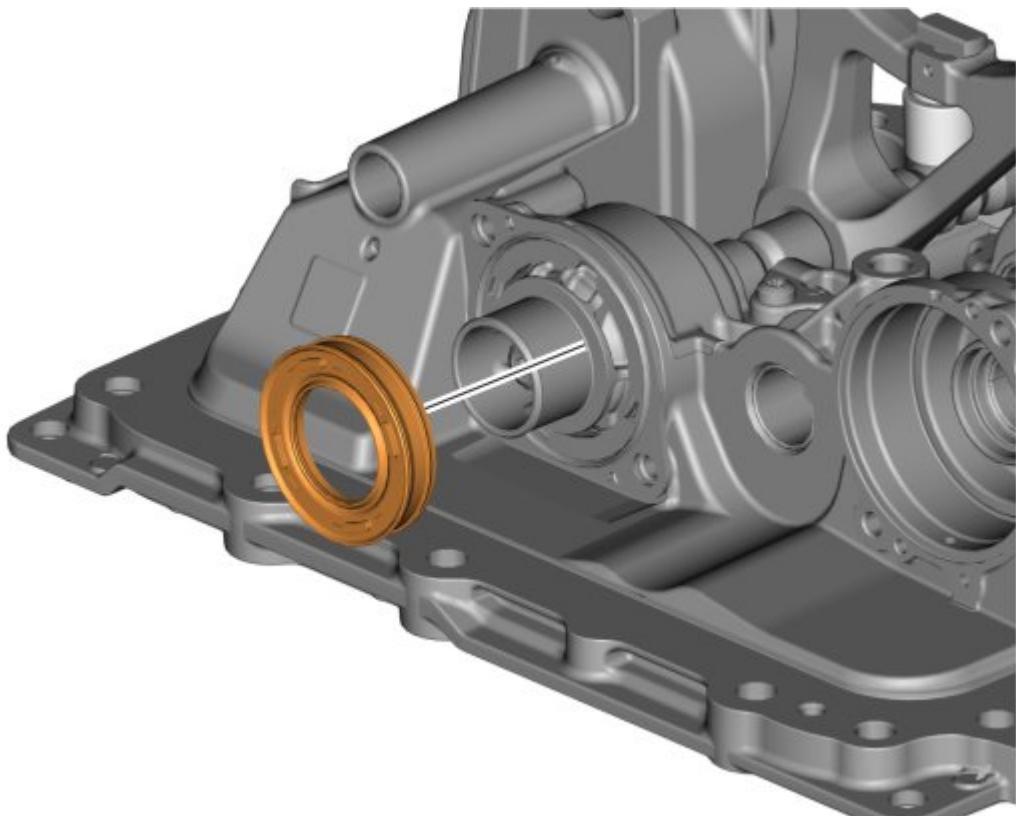
Nota

Use o lubrificante recomendado.

|Instalar o pistão auxiliar.

Nota

Conforme indicado.



|Aplicar uma camada fina de lubrificante na tampa.

Nota

Na parede do cilindro.

Nota

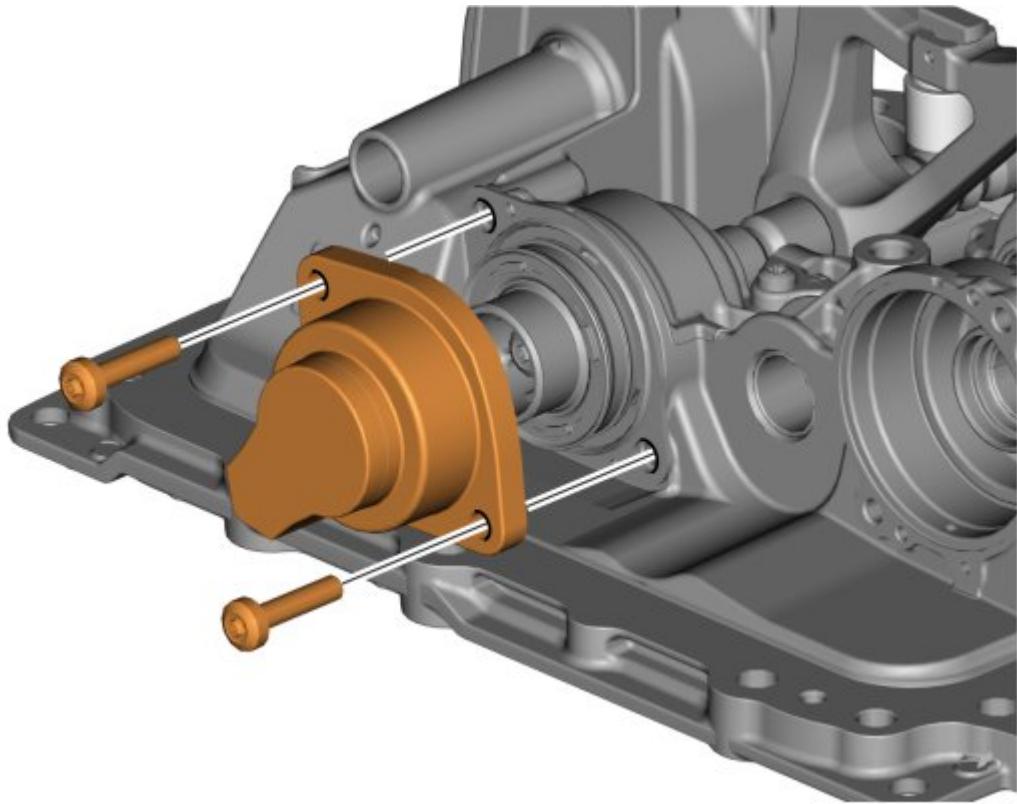
Use o lubrificante recomendado.

|Instalar a tampa.

|Instalar os parafusos.

|Tampa, parafuso

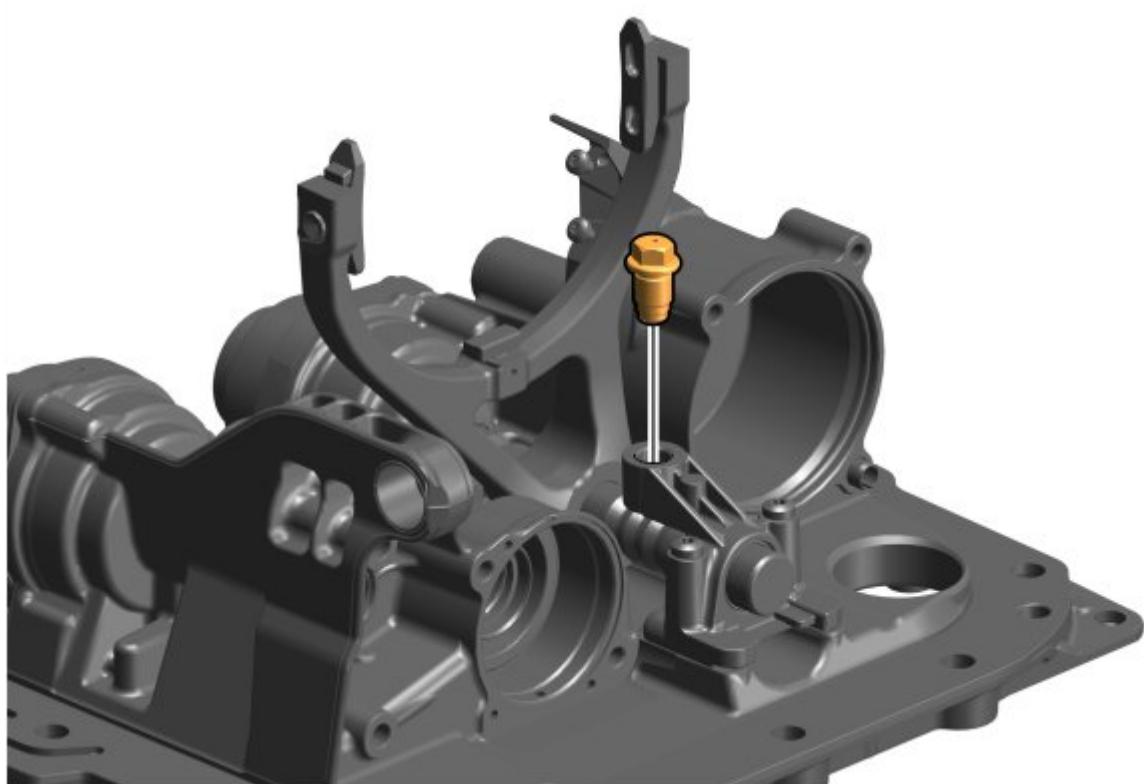
| 22 ± 2 Nm



|Instalar o detentor da posição de marcha.

|Detentor de posição de marcha

| 17 ± 2 Nm



|Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

|Se a haste de acionamento ou o garfo precisar de substituição

|Instalar o conjunto em uma morsa.

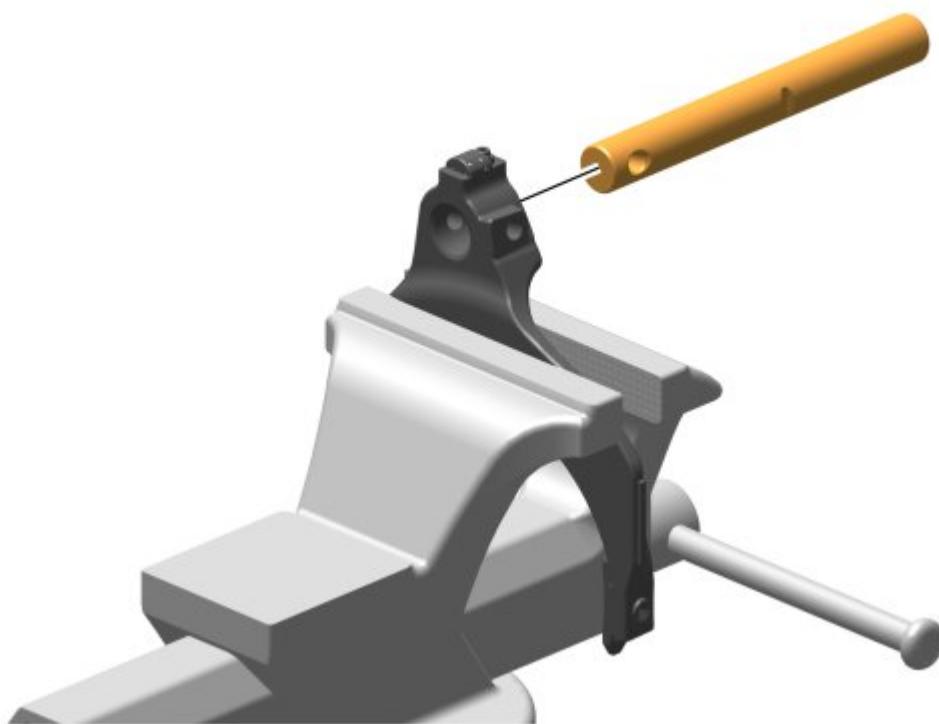
Nota

Usar mandíbulas macias para evitar danificar o componente.

|Instale o tucho.

Nota

Conforme indicado.

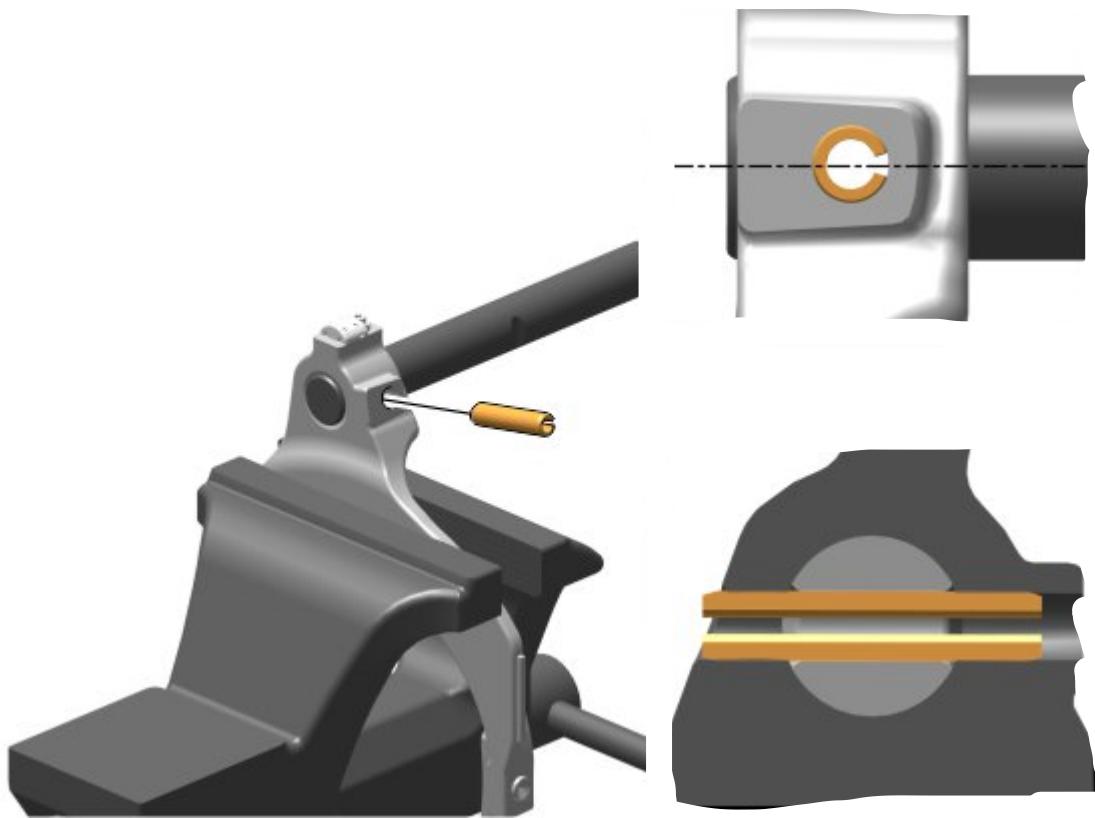


|Instale o pino da mola.

Nota

Sempre usar um pino de mola novo.

Conforme indicado.



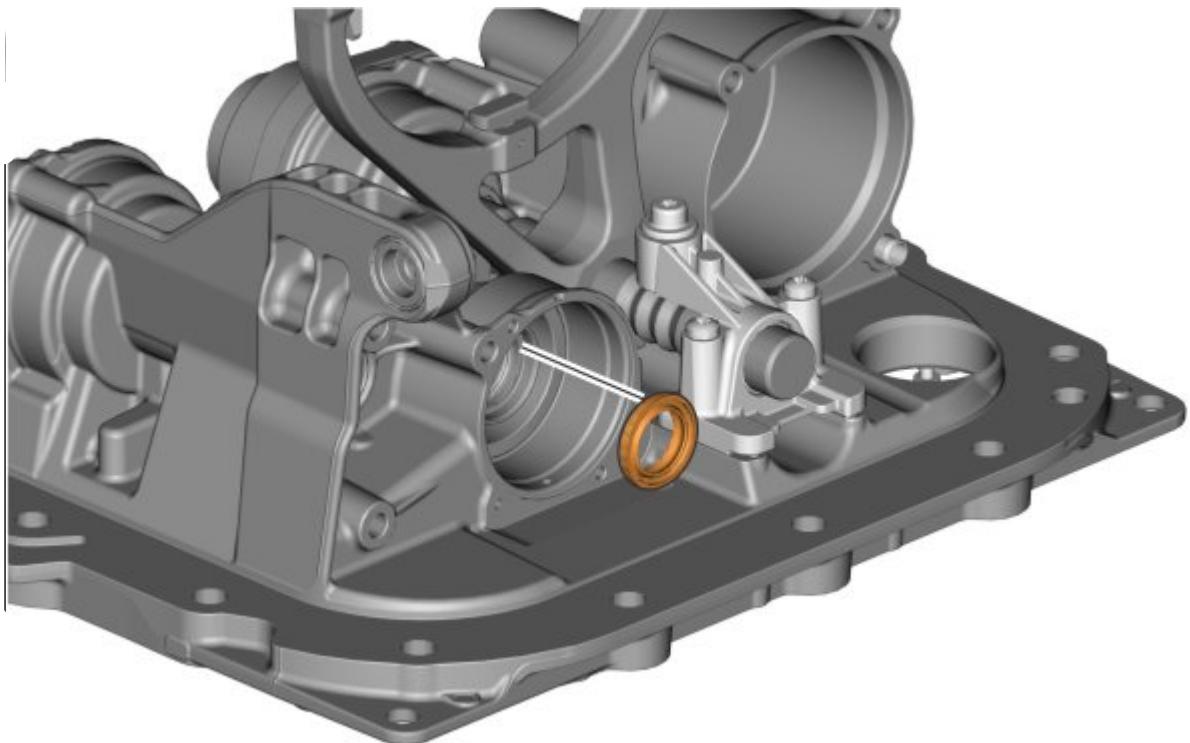
Execute este procedimento quando a condição abaixo tor atendida.

|Se a vedação precisar de substituição

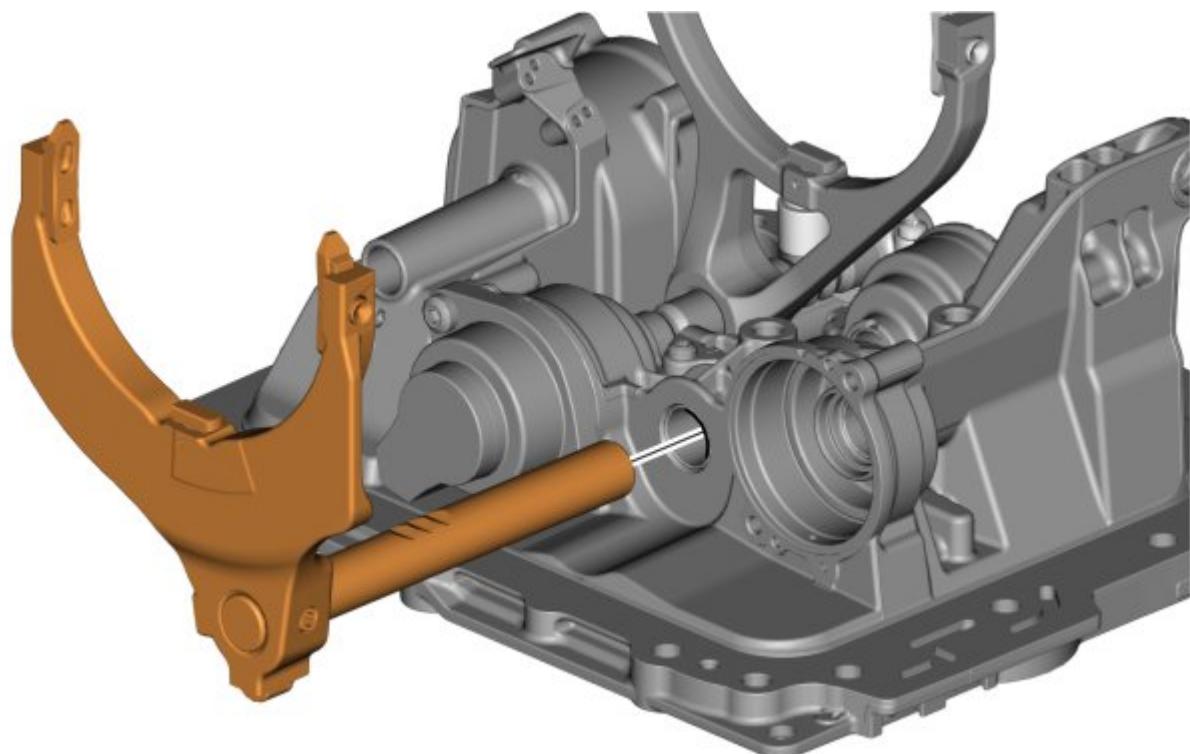
|Instalar a vedação.

Nota

Conforme indicado.



|Instalar o conjunto.

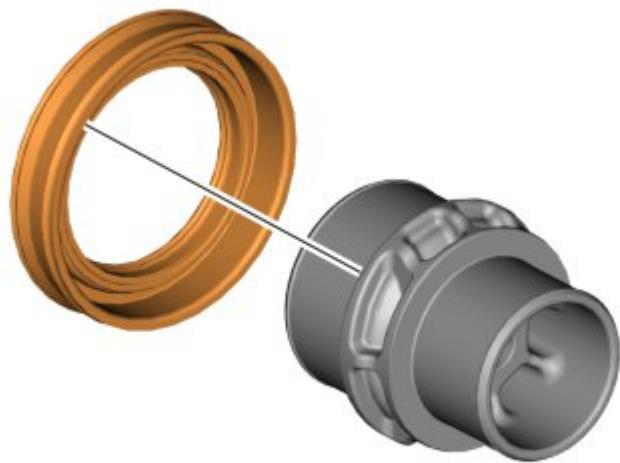


|Aplicar uma camada fina de lubrificante no pistão auxiliar.

Nota

Use o lubrificante recomendado.

|Instalar o pistão auxiliar.



| Aplicar uma camada fina de lubrificante na parede do cilindro.

Nota

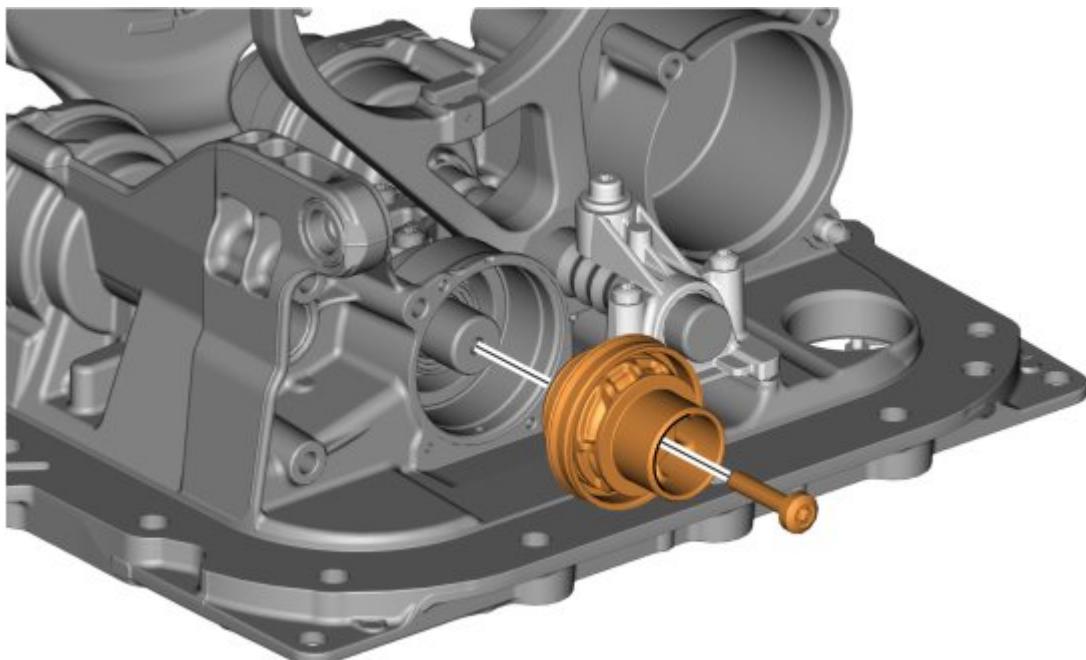
Use o lubrificante recomendado.

| Instalar o conjunto.

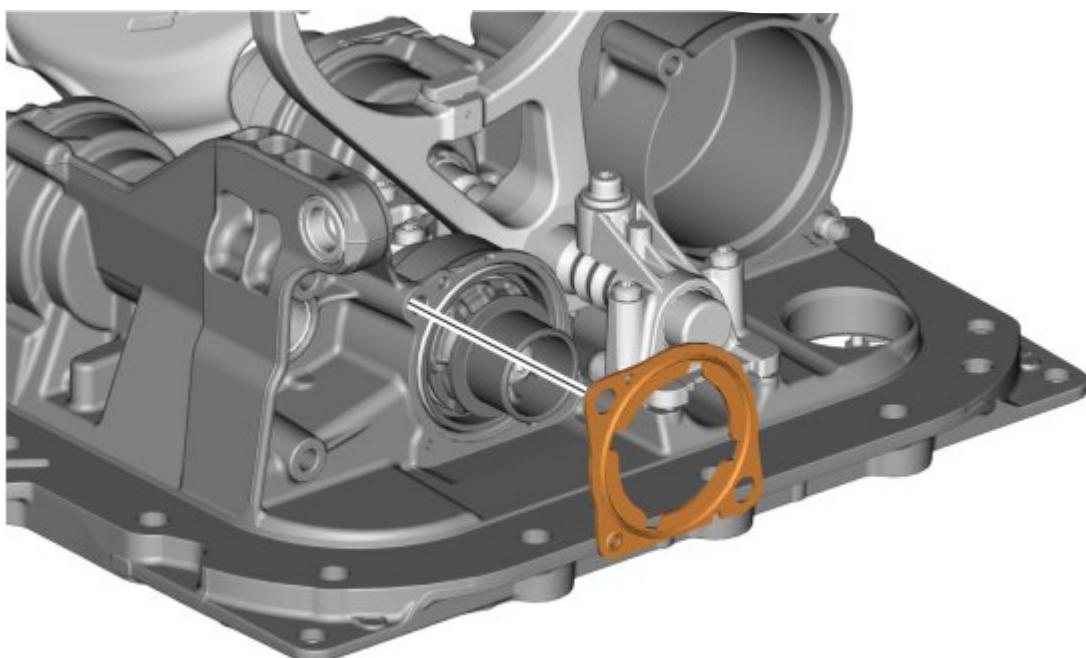
| Instale o parafuso.

| Pistão, parafuso

| 26 ± 2 Nm



|Instale a junta.



|Aplicar uma camada fina de lubrificante no pistão auxiliar.

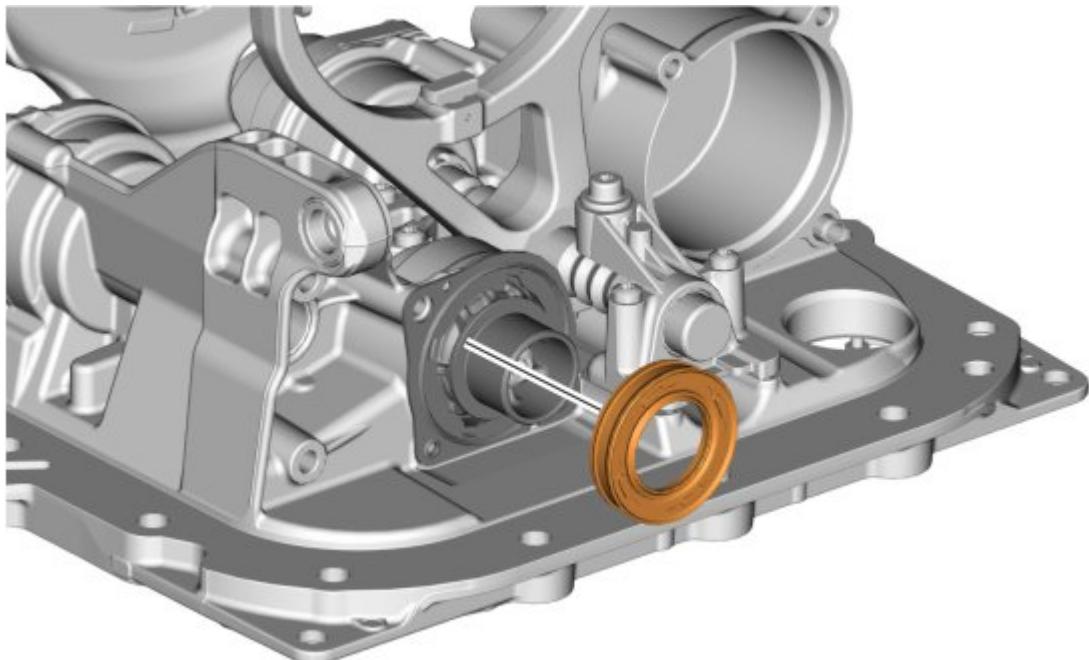
Nota

Use o lubrificante recomendado.

|Instalar o pistão auxiliar.

Nota

Conforme indicado.



|Aplicar uma camada fina de lubrificante na tampa.

Nota

Na parede do cilindro.

Nota

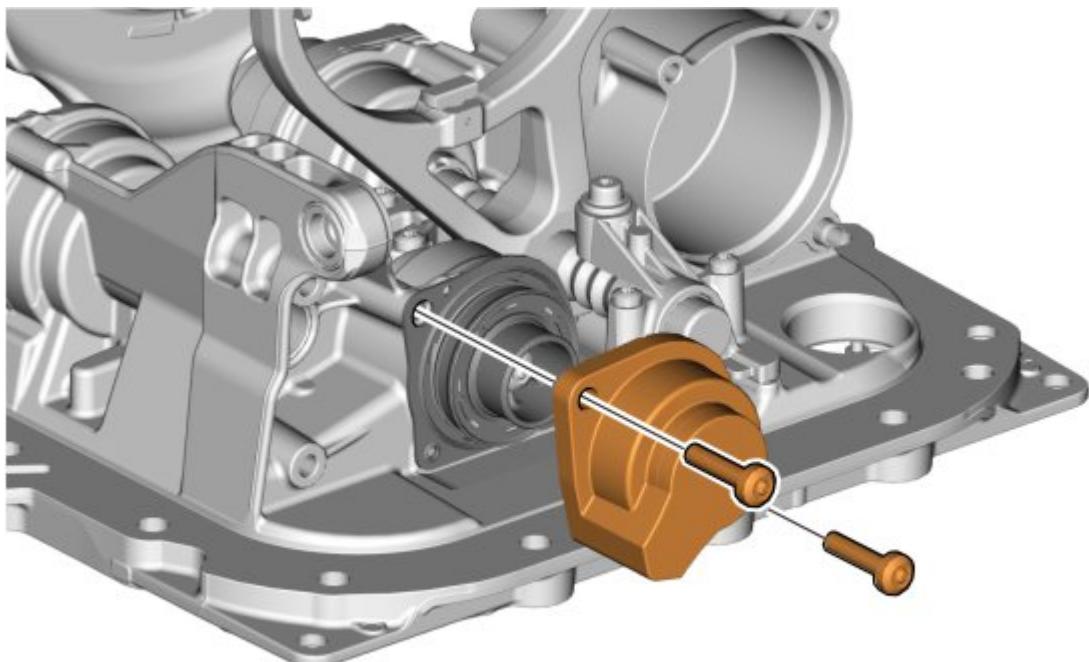
Use o lubrificante recomendado.

|Instalar a tampa.

|Instalar os parafusos.

|Tampa, parafuso

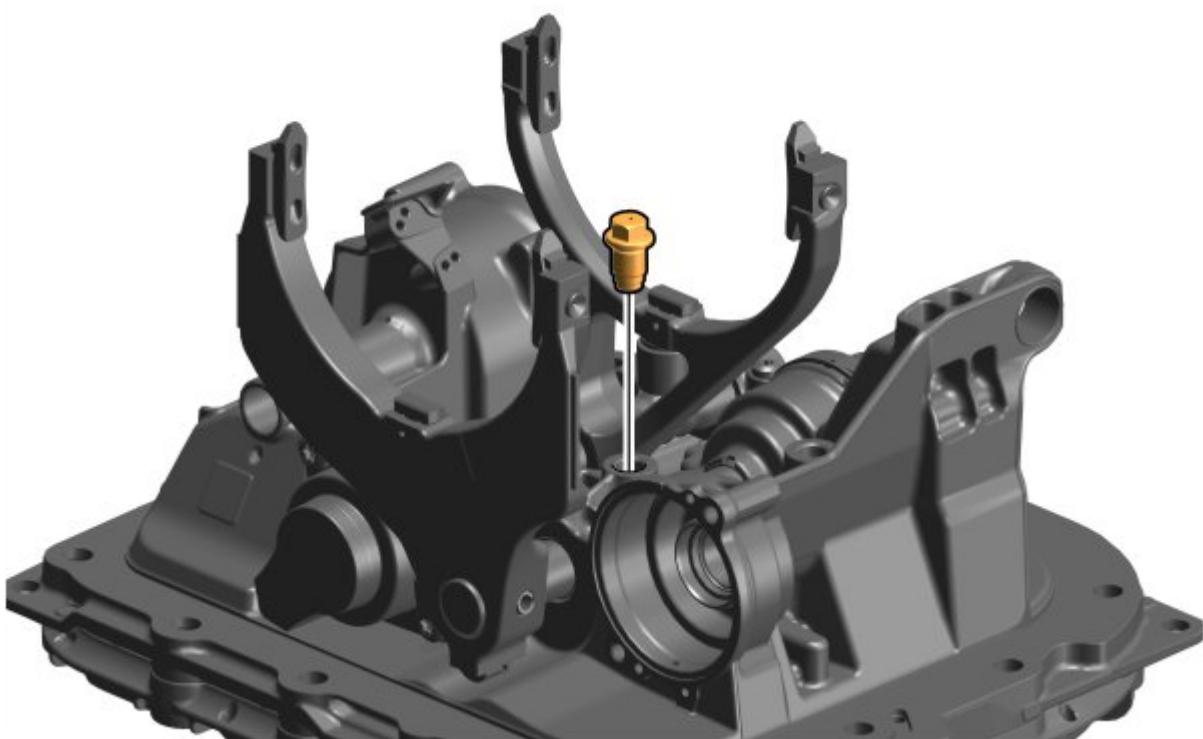
|22 ±2 Nm



|Instalar o batente.

|Detentor de posição de marcha

| 17 ± 2 Nm



|Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

| Se a haste de acionamento ou o pistão precisar de substituição

| Instalar a haste de acionamento em uma morsa.

Nota

Usar mandíbulas macias para evitar danificar o componente.

| Instalar o pistão.

| Instale o parafuso.

| Pistão de alcance, parafuso

| 20 ±2 Nm



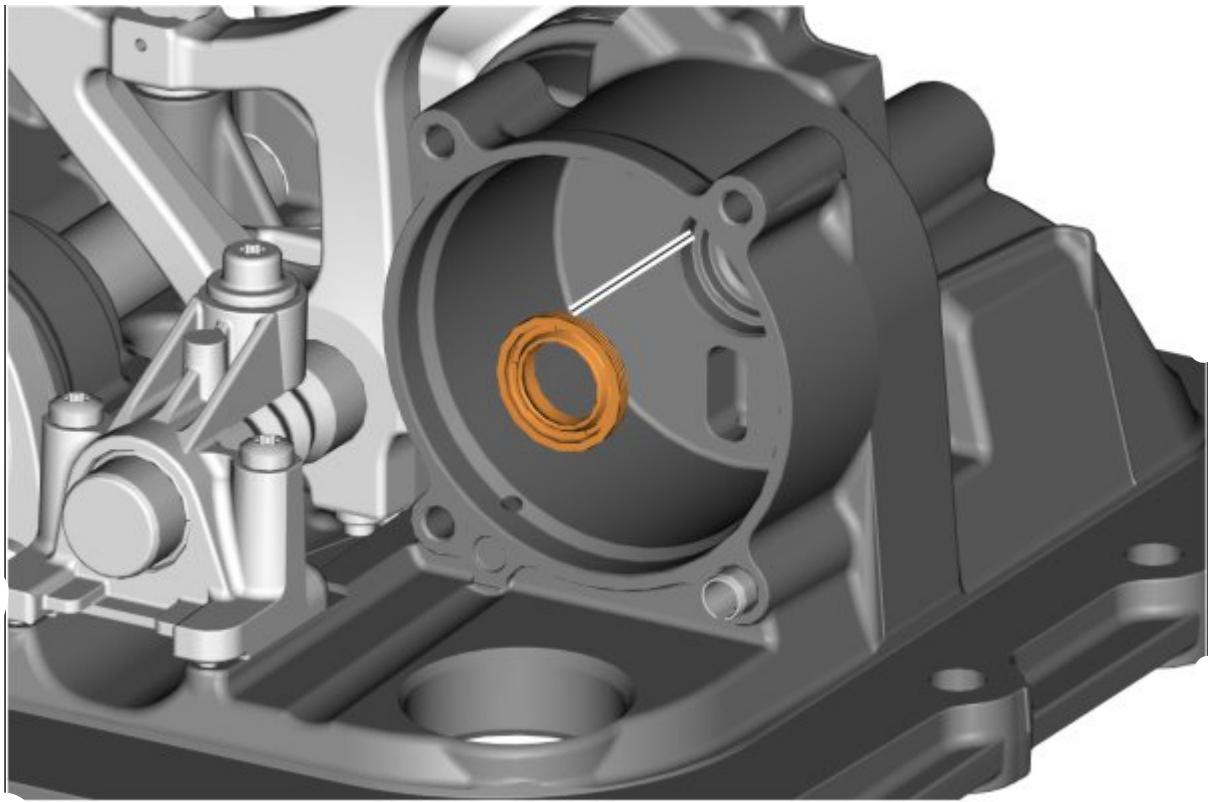
| Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

| Se a vedação precisar de substituição

| Instalar a vedação.

Nota

Conforme indicado.



| Aplicar uma camada fina de lubrificante no pistão.

| Aplicar uma camada fina de lubrificante na parede do cilindro.

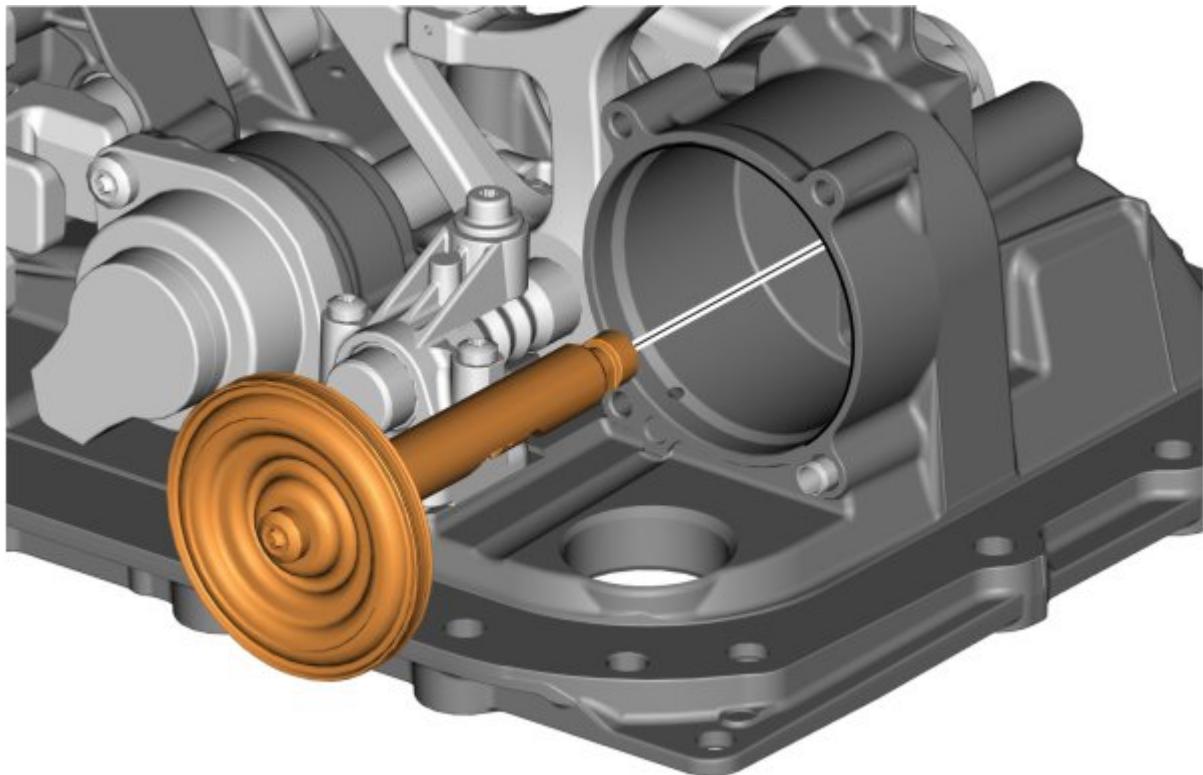
Nota

Use o lubrificante recomendado.

| Instalar o conjunto.

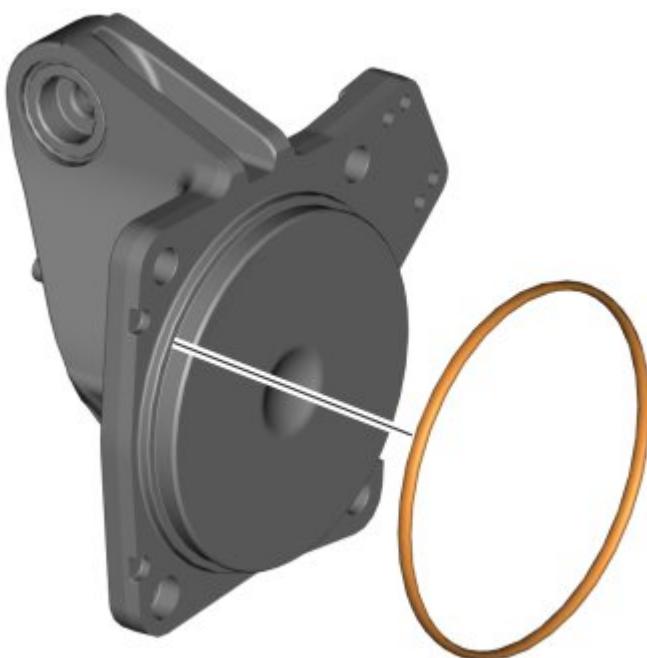
Nota

Conforme indicado.



| Aplicar uma camada fina de lubrificante no anel-O.

| Instale o anel em O.

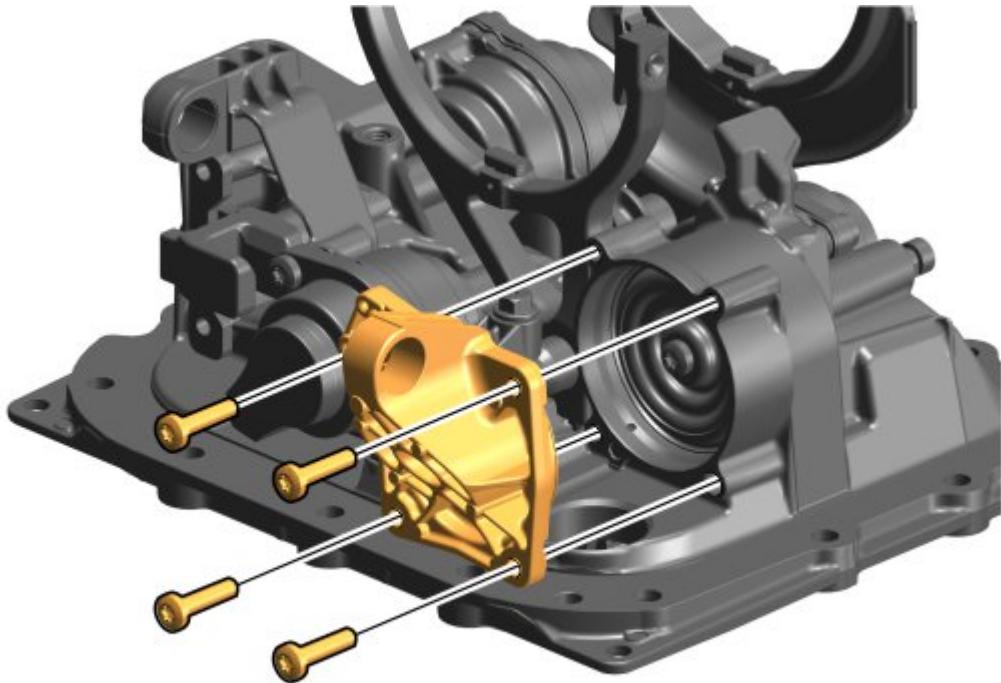


| Instalar a tampa.

| Instalar os parafusos.

| Tampa de faixa, parafuso

$27,5 \pm 1,5 \text{ Nm}$



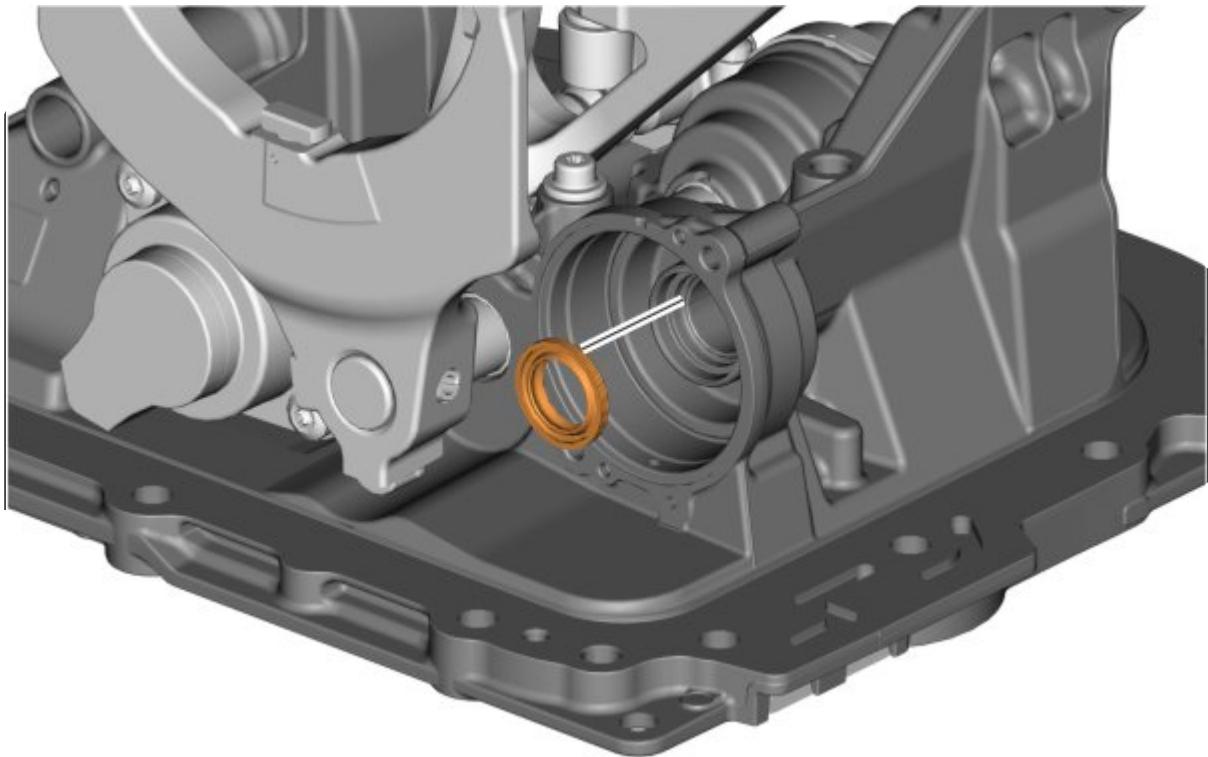
| Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

| Se a vedação precisar de substituição

| Instalar a vedação.

Nota

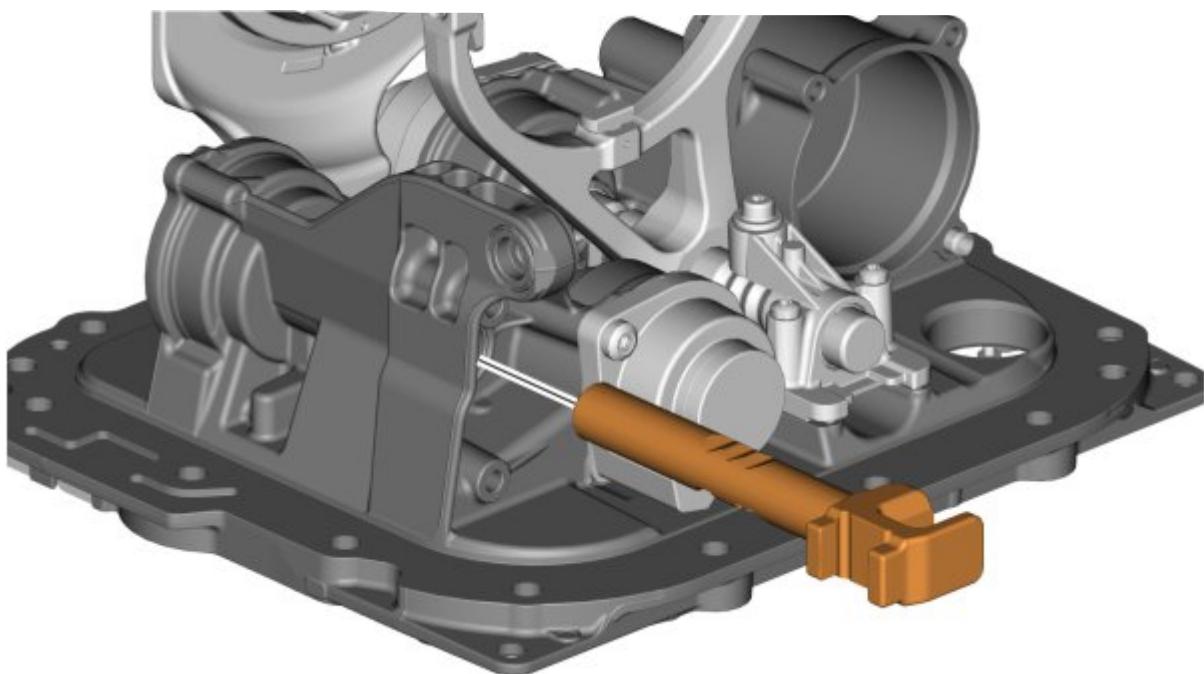
Conforme indicado.



|Instalar o eixo.

Nota

Conforme indicado.



|Aplicar uma camada fina de lubrificante no pistão auxiliar.

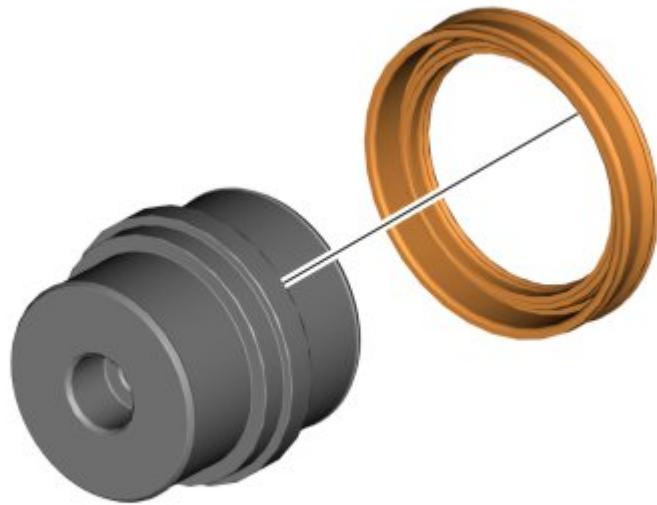
Nota

Use o lubrificante recomendado.

|Instalar o pistão auxiliar.

Nota

Conforme indicado.



|Aplicar uma camada fina de lubrificante na parede do cilindro.

Nota

Use o lubrificante recomendado.

|Instalar o conjunto.

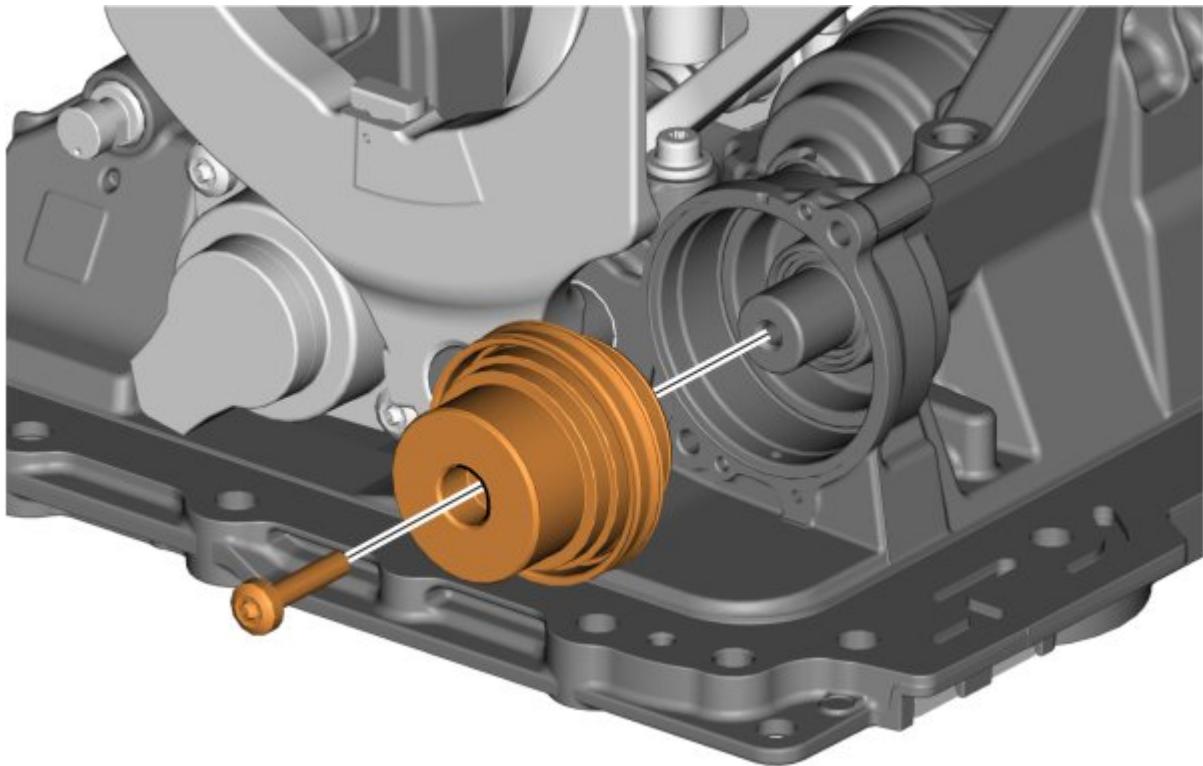
|Instale o parafuso.

|Pistão do desmultiplicador, parafuso

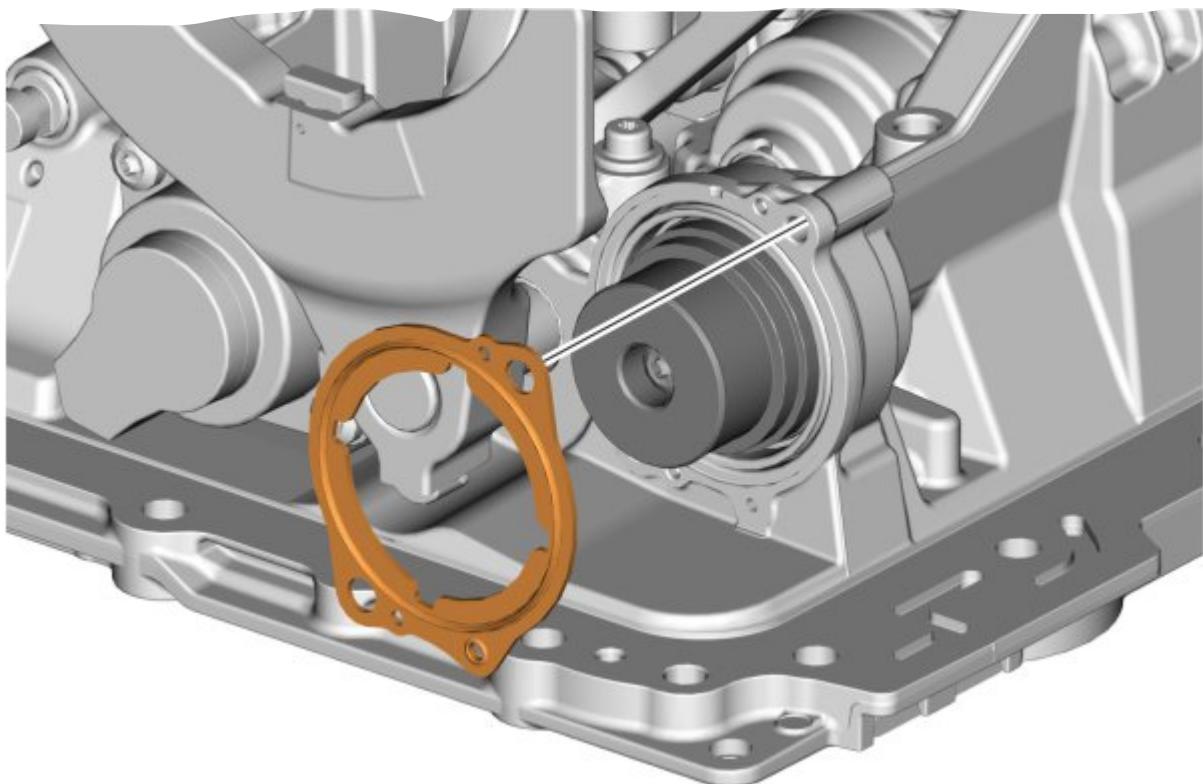
| 24 ± 2 Nm

Nota

Usar uma ferramenta adequada como ferramenta de apoio na outra extremidade da haste de acionamento.



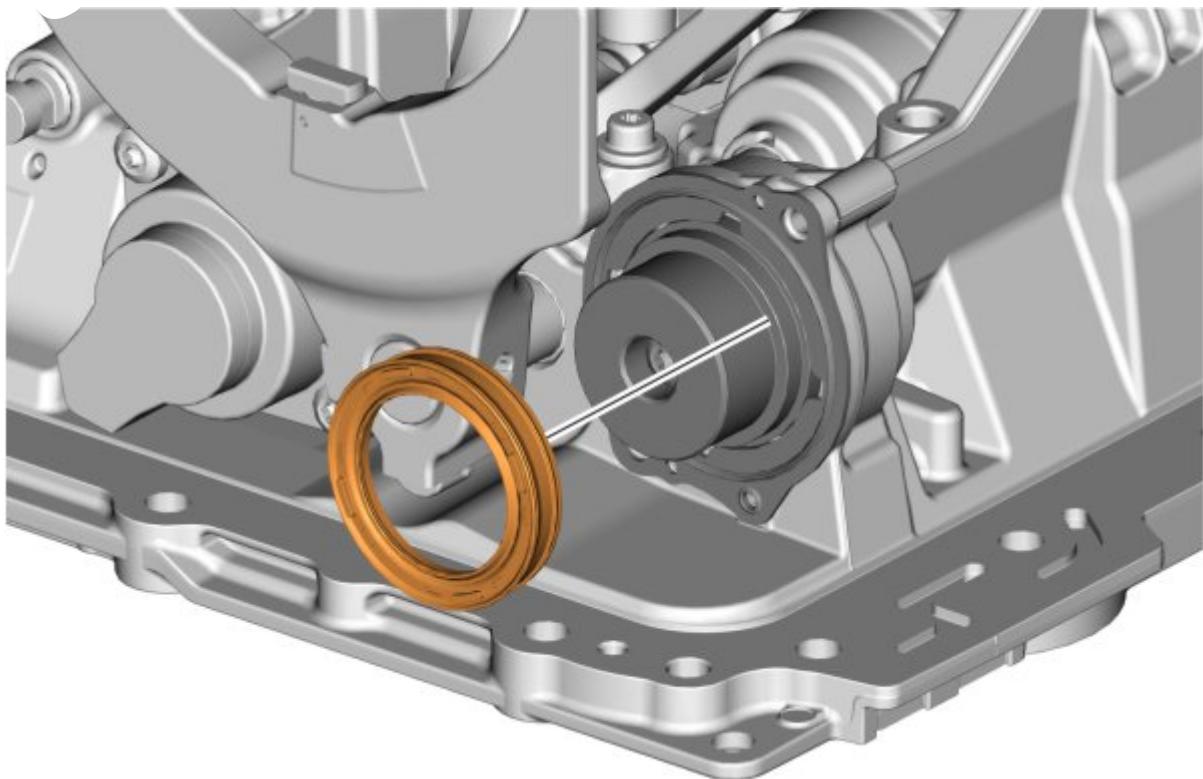
Instale a junta.



Aplicar uma camada fina de lubrificante no pistão auxiliar.

Nota

Use o lubrificante recomendado.



|Aplicar uma camada tina de lubrificante na tampa.

Nota

Na parede do cilindro.

Nota

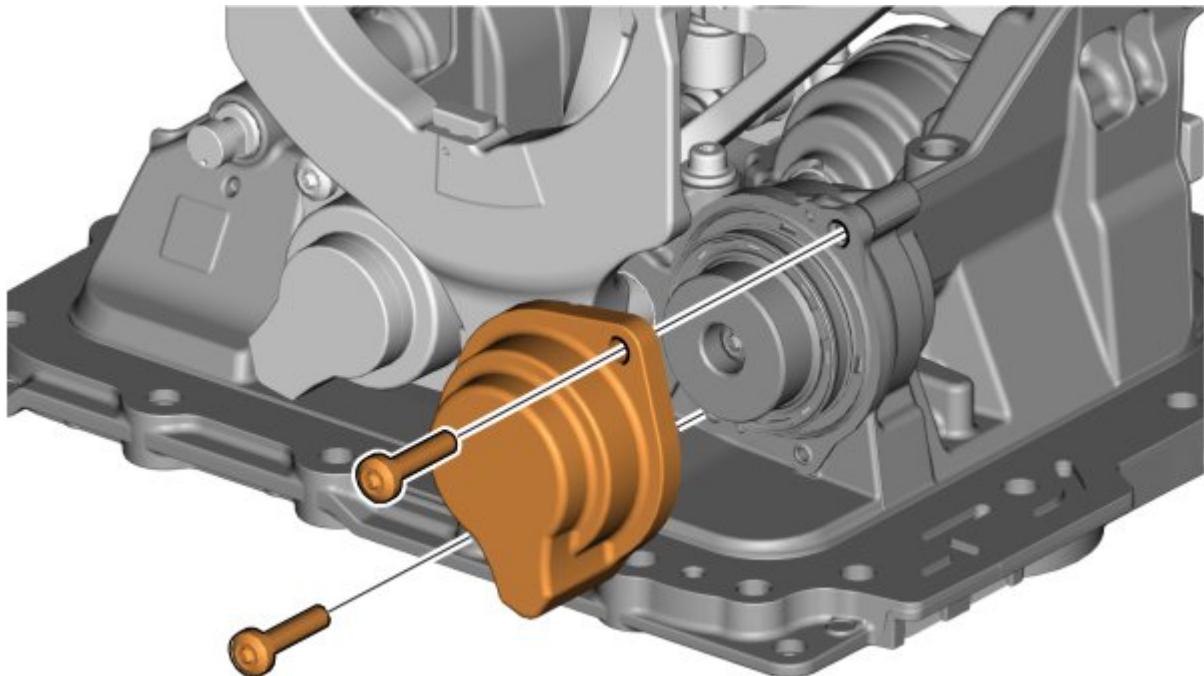
Use o lubrificante recomendado.

|Instalar a tampa.

|Instalar os parafusos.

|Tampa, parafuso

| 22 ± 2 Nm



|Posicionar o batente final.

|Instalar os parafusos.

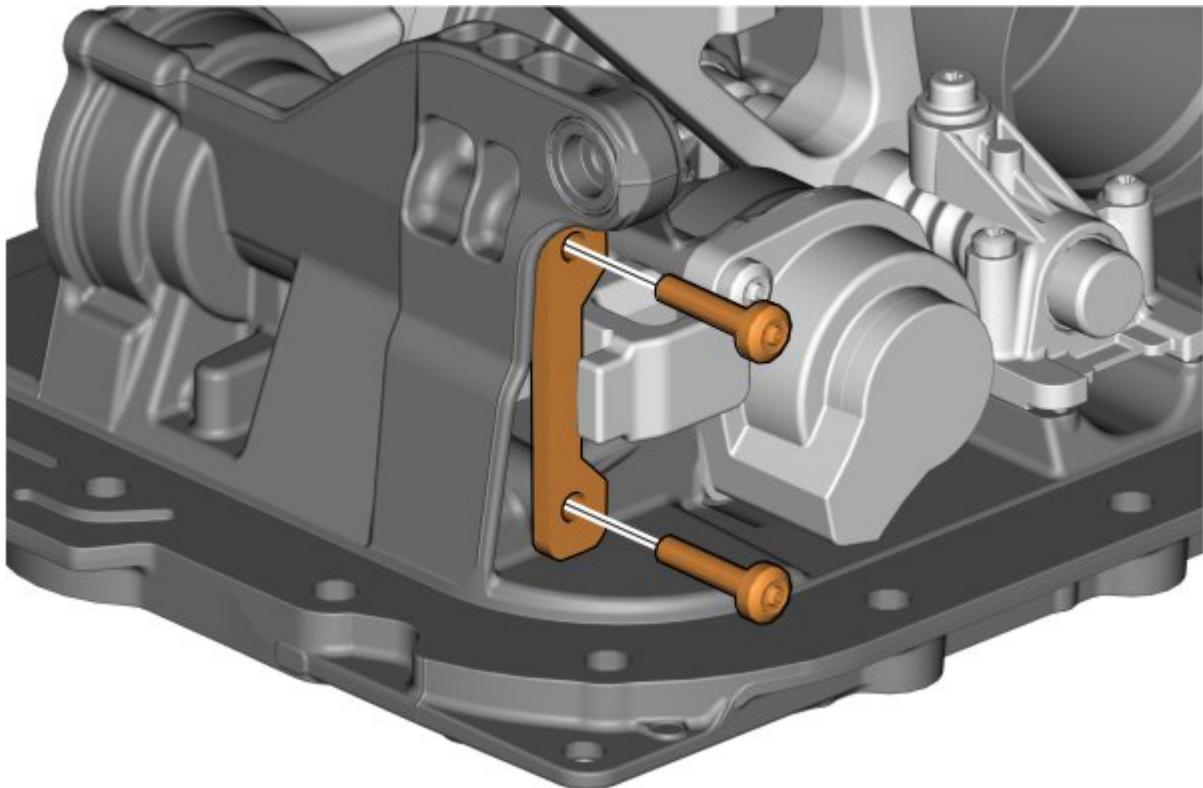
Batente final, parafuso

$31 \pm 3 \text{ Nm}$

[Fluído de bloqueio de rosca, normal](#)

Nota

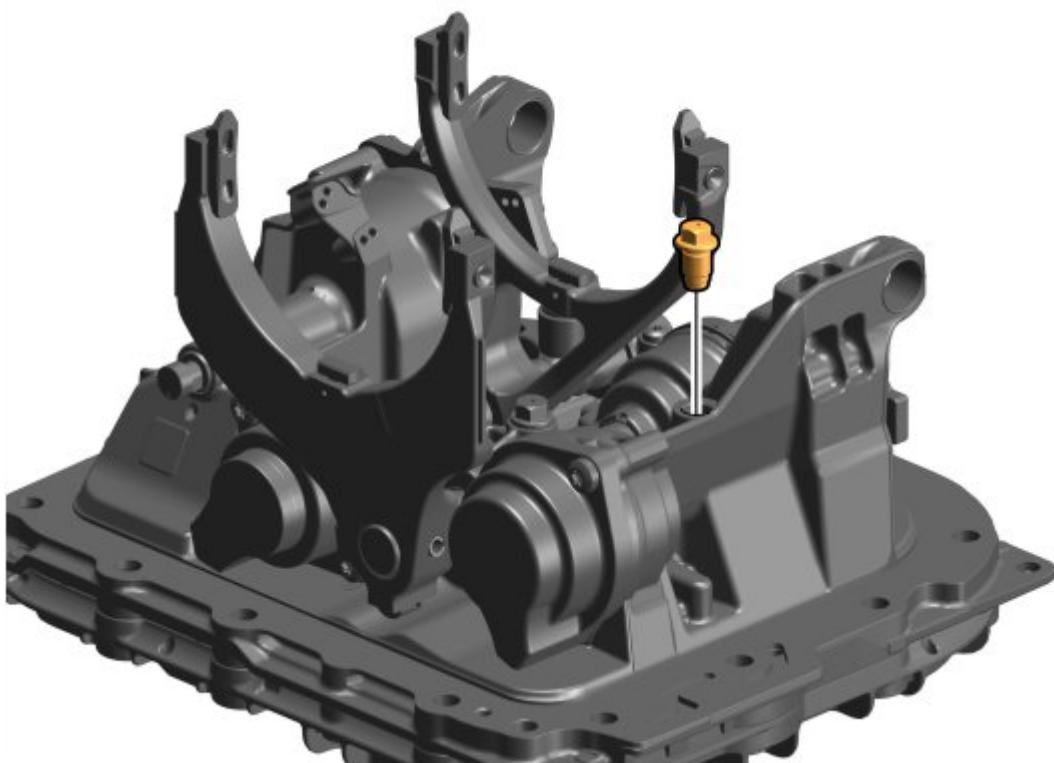
Se os parafusos antigos forem usados novamente, aplicar composto de travamento de rosca.



|Instalar o batente.

|Detentor de posição de marcha

| 17 ± 2 Nm



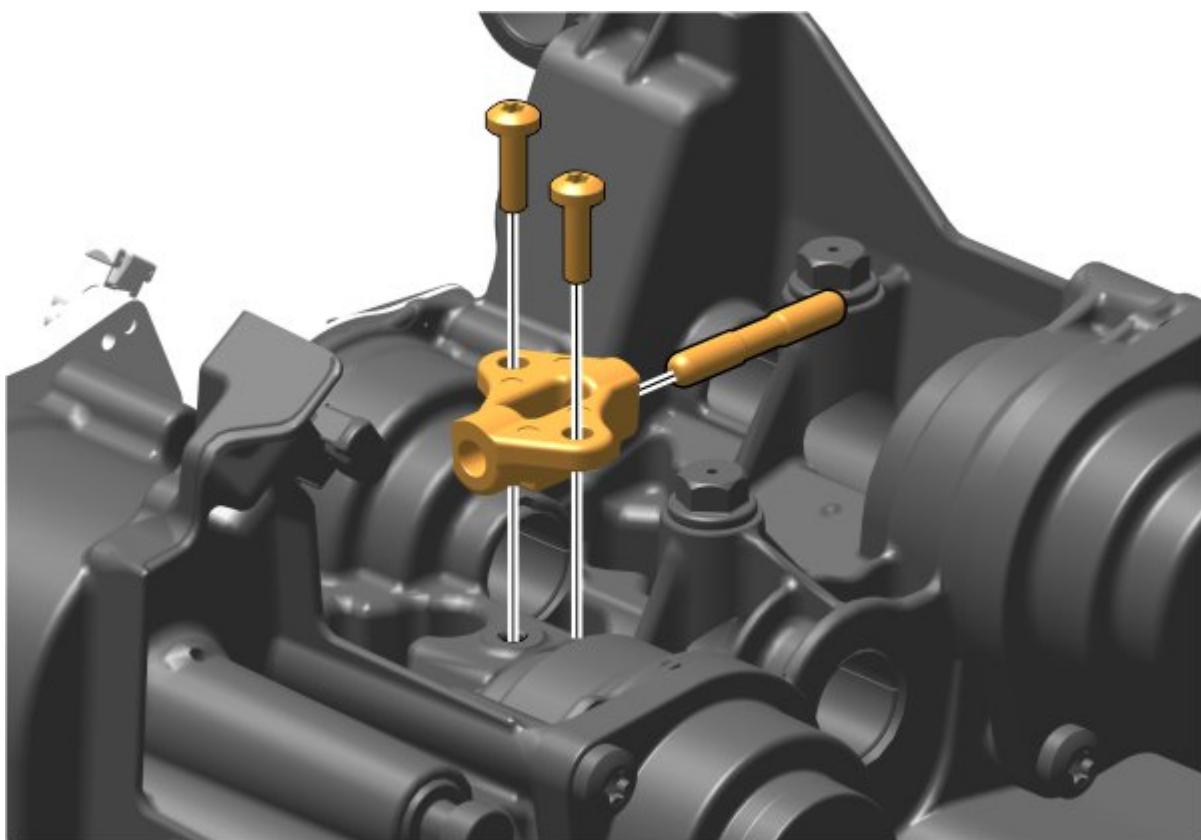
|Instalar o pino.

|Posicionar o conjunto.

|Instalar os parafusos.

|Suporte, parafuso

| $13,5 \pm 1,5$ Nm



|Aplicar uma camada fina de lubrificante no anel-O.

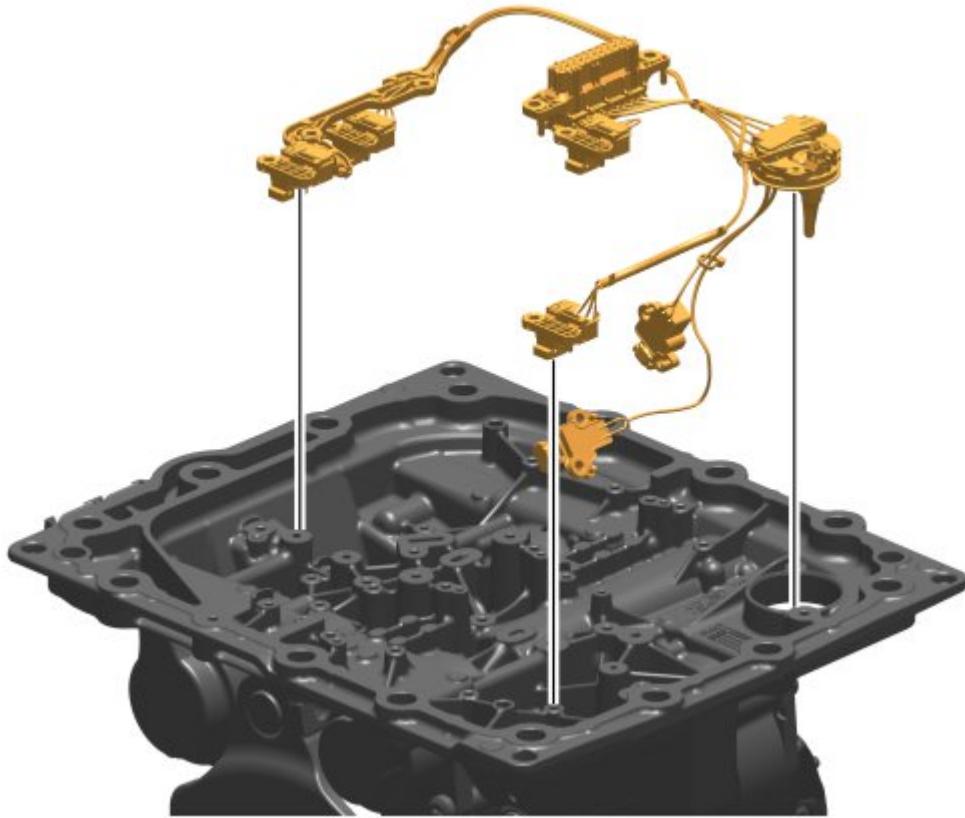
Nota

Na carcaça do sensor de temperatura.

|Instalar o conjunto de sensores.

Nota

Passar os sensores junto com os cabos pelo orifício.



|Instalar os parafusos.

|Carcaça de controle, sensor, parafuso

|M5

| 5 ± 1 Nm

|Conector, parafuso

|M6

| 10 ± 1 Nm

Nota

Conforme indicado.

Nota

Use peças novas.

|Instalar as braçadeiras.

Nota

Use peças novas.

Nota

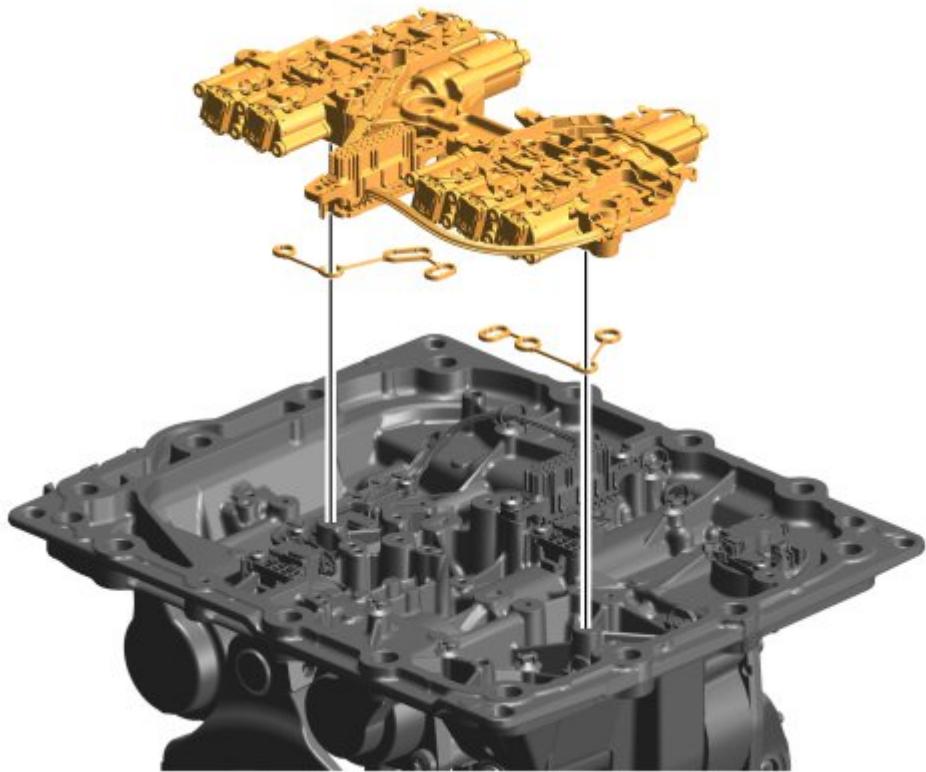
Conforme indicado.



| Aplicar uma camada fina de lubrificante nas juntas.

| Instalar as juntas.

| Instalar o conjunto da valvula.



| Instalar os parafusos.

|Carcaça de controle, corpo da válvula, parafuso

| 12 ± 1 Nm

|Conector, parafuso

|M6

| 10 ± 1 Nm

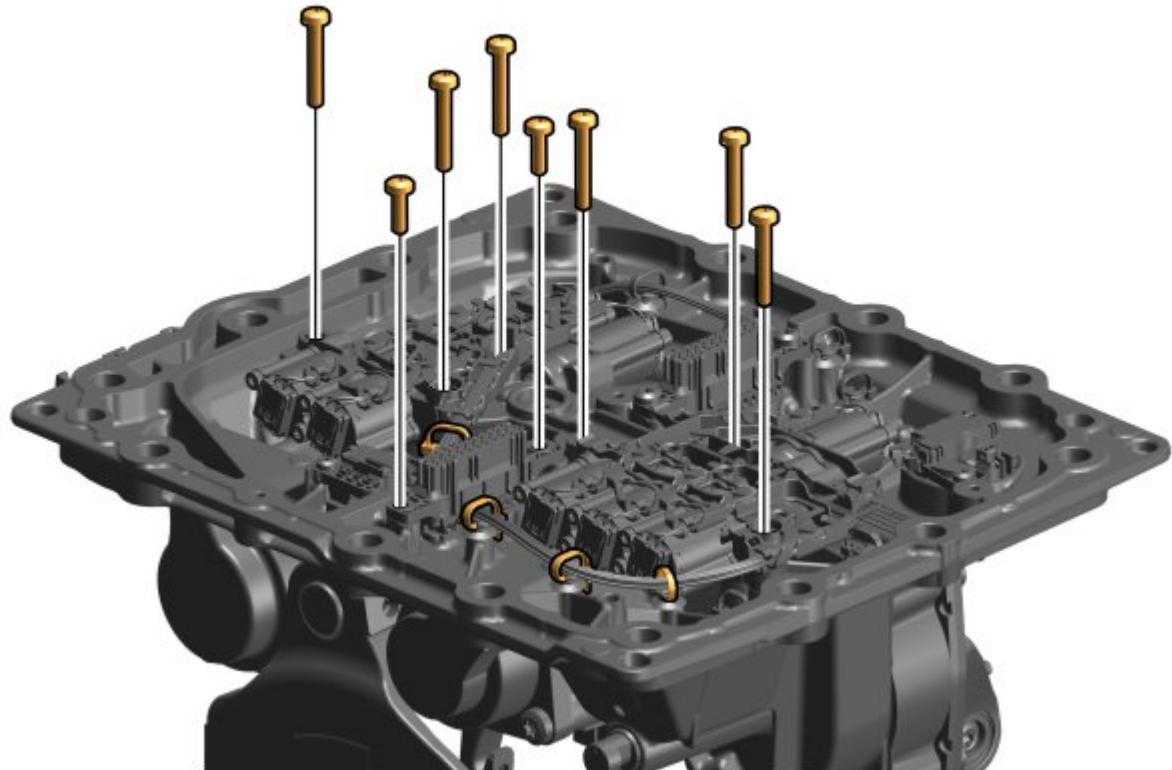
|Instalar as braçadeiras.

Nota

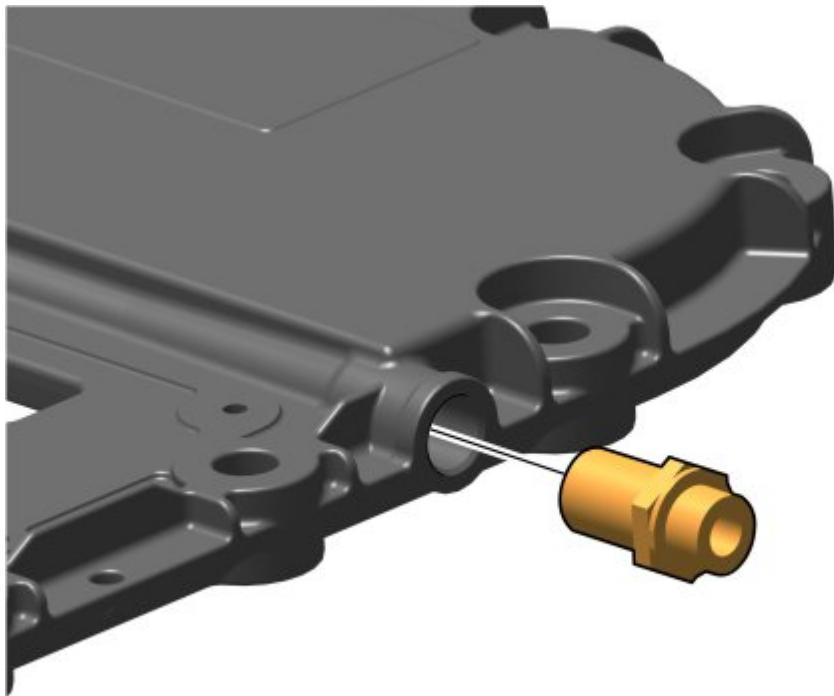
Use peças novas.

Nota

Conforme indicado.

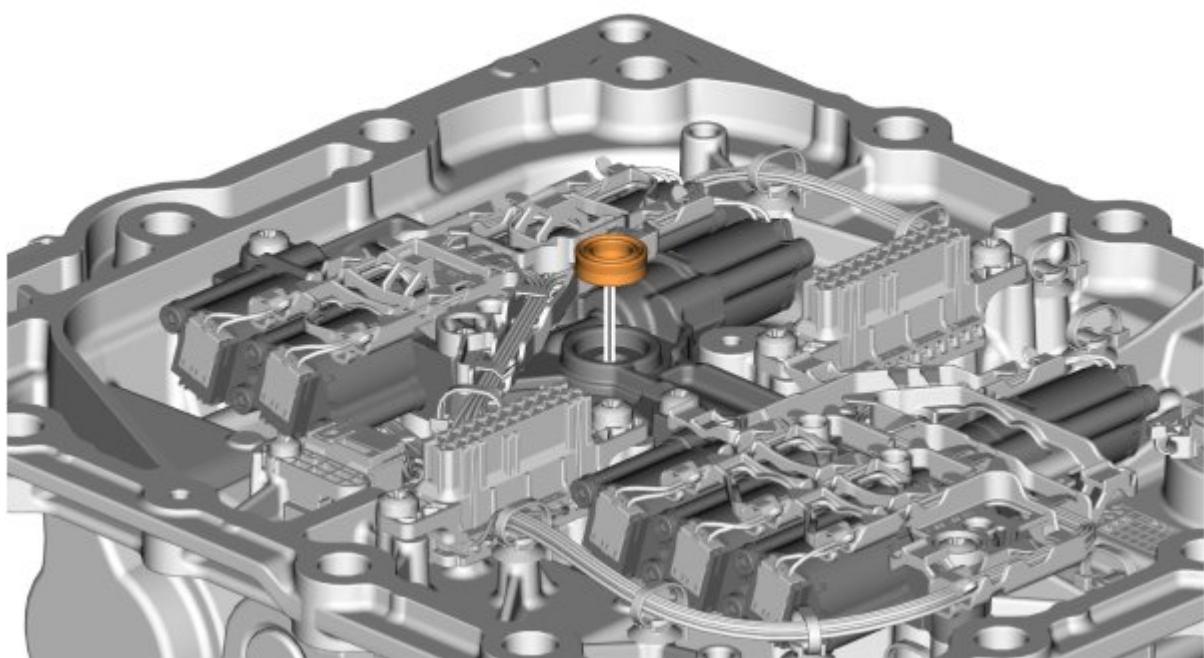


|Instale o nípice.



|Aplicar uma camada fina de lubrificante na vedação.

|Instale a vedação.

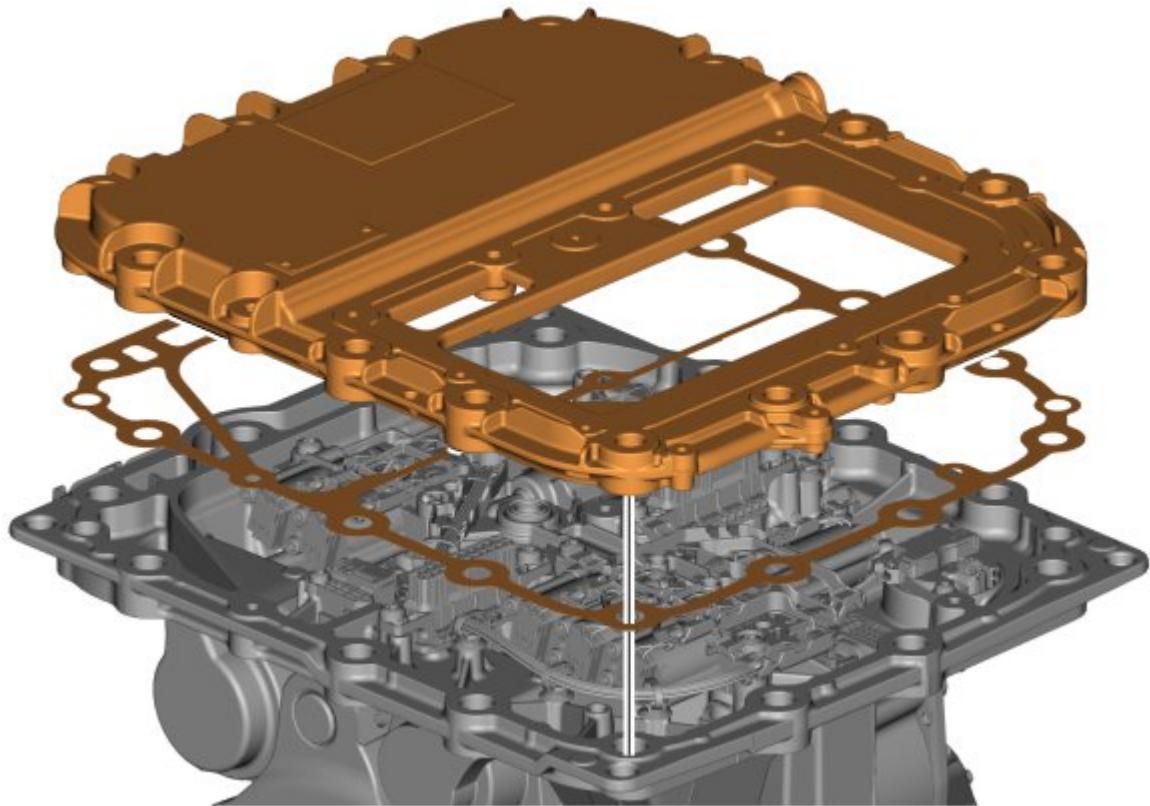


|Instalar a junta.

Nota

Usar uma peça nova.

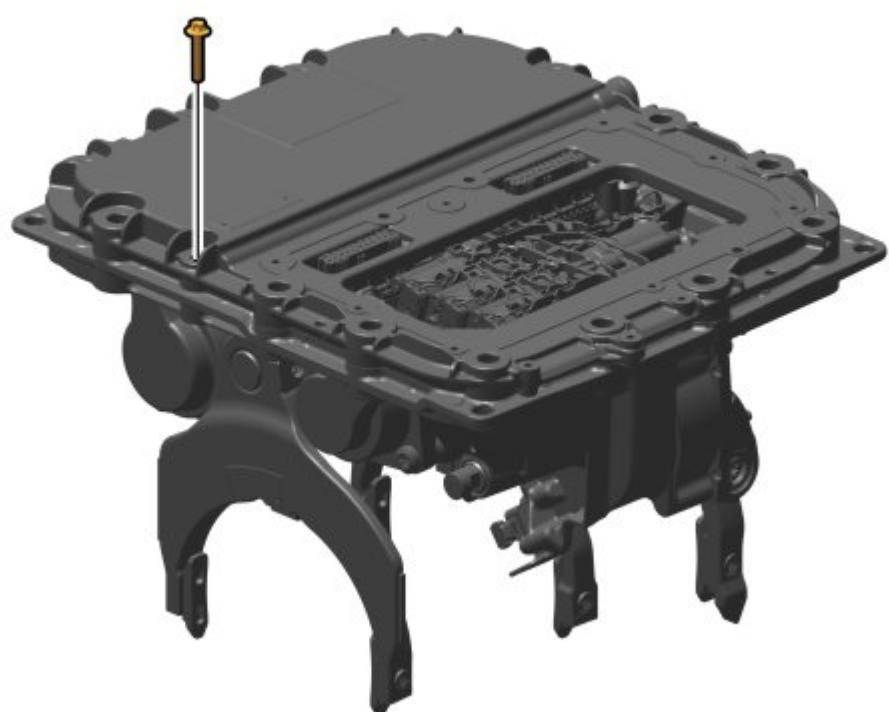
|Instalar a tampa.



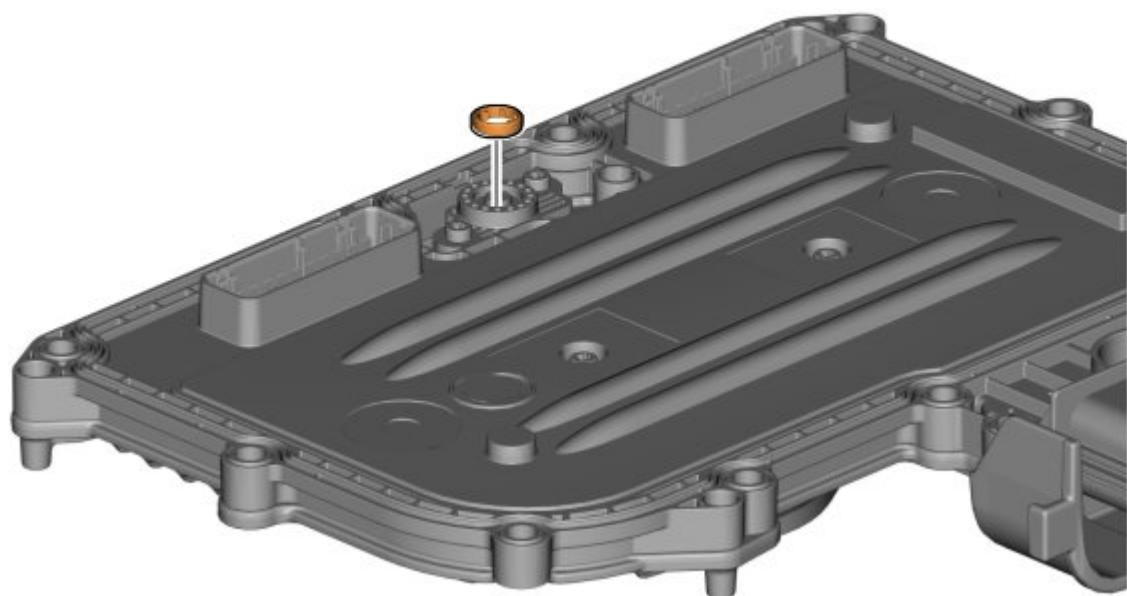
|Instale o parafuso.

|Carcaça de controle, tampa, parafuso

| 16 ± 1 Nm



|Instale a vedação.

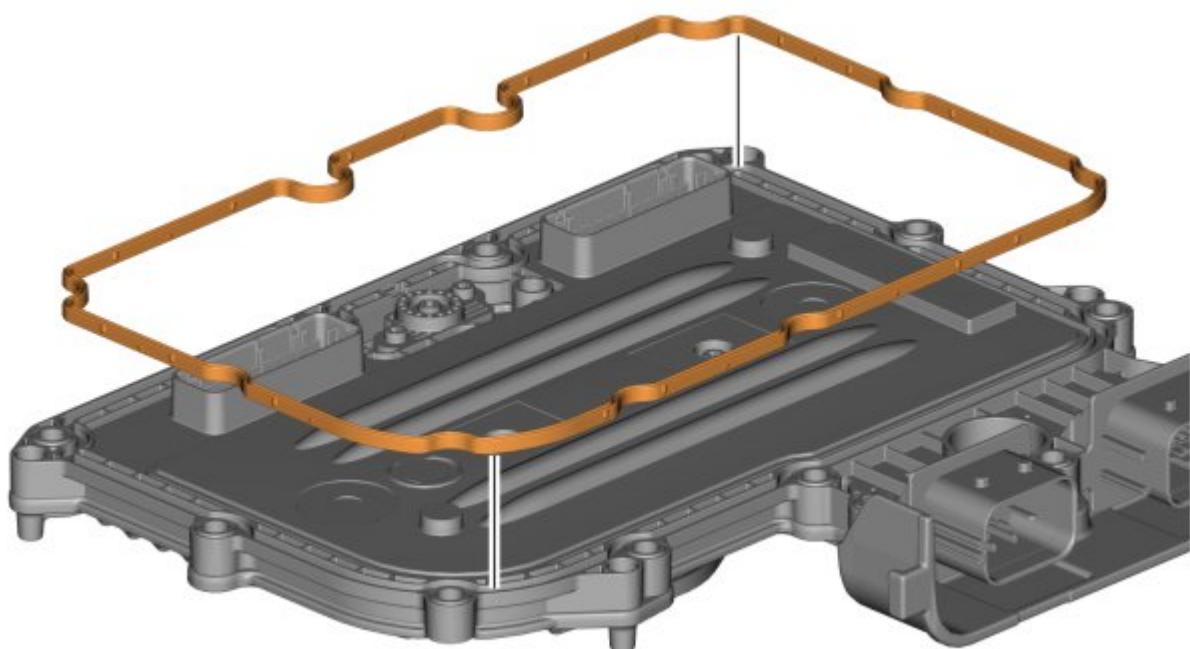


|Aplicar uma camada fina de lubrificante na vedação.

Nota

Use o lubrificante recomendado.

|Instale a vedação.



|Instalar a unidade de controle da transmissão.

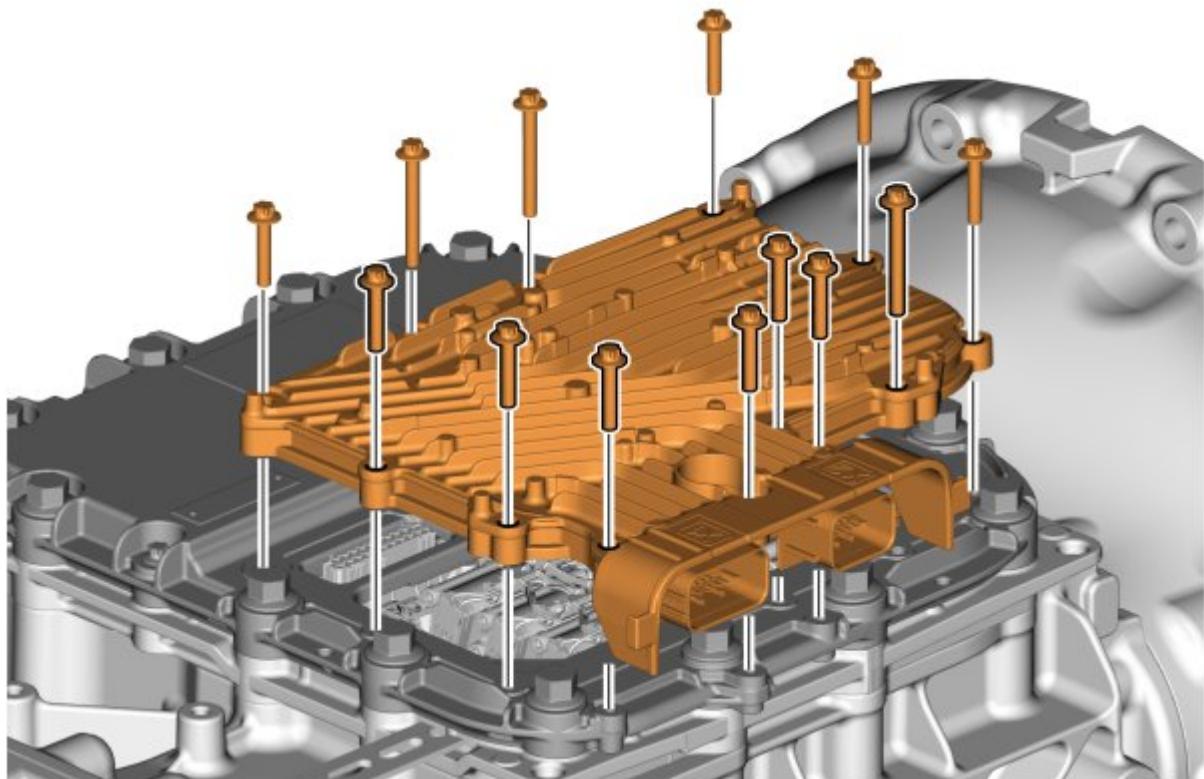
Nota

Tomar cuidado para não danificar os conectores.

|Instalar os parafusos.

|Alojamento de controle, parafuso

| 16 ± 1 Nm



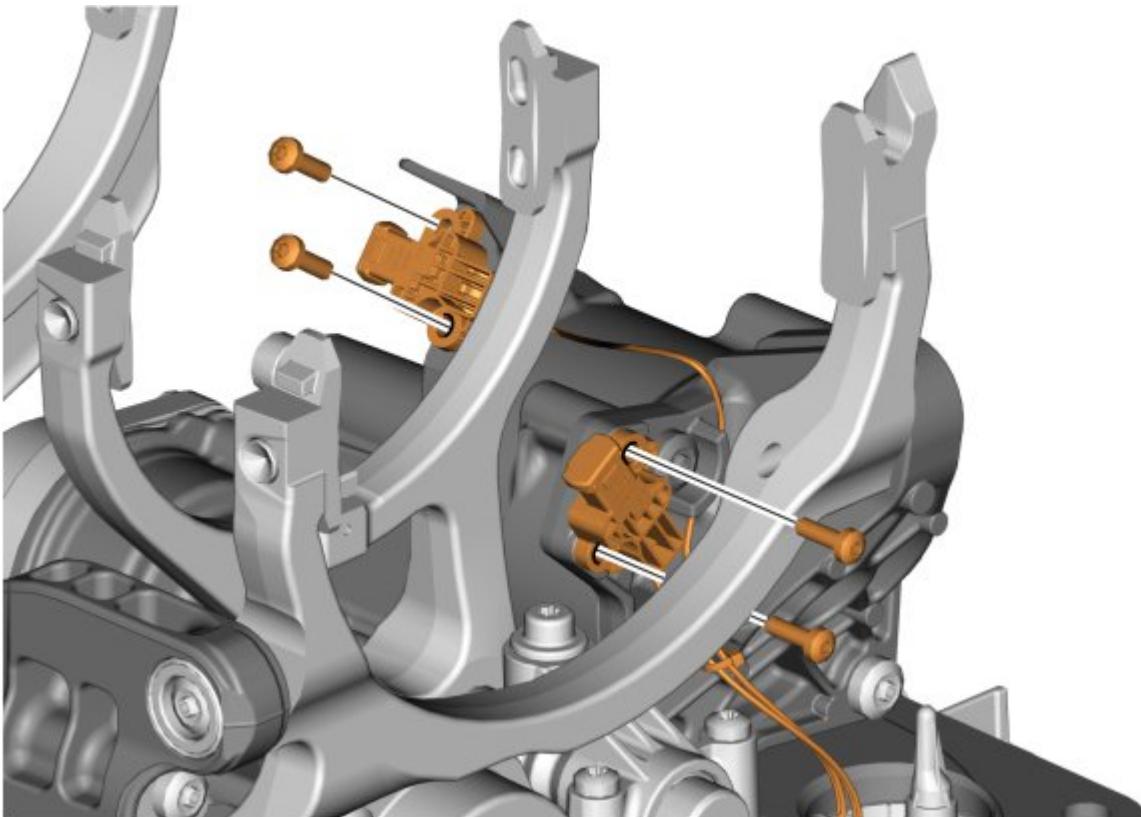
|Instalar os sensores.

|Instalar os parafusos.

|Carcaça de controle, sensor, parafuso

|M5

| 5 ± 1 Nm



|Posicionar o garfo.

|Instalar os pinos.

|Instalar os parafusos.

|Garfo do desmultiplicador, parafuso

23 ± 2 NM

[Fluído de bloqueio de rosca, normal](#)

Nota

Se os parafusos antigos forem usados novamente, aplicar composto de travamento de rosca.

